

<<现代摩托车职业技能培训教材>>

图书基本信息

书名：<<现代摩托车职业技能培训教材>>

13位ISBN编号：9787115132550

10位ISBN编号：7115132550

出版时间：2005-6

出版时间：人民邮电出版社

作者：黎亚洲 付彬等

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代摩托车职业技能培训教材>>

内容概要

本书内容翔实，语言精炼，图文并茂，浅显易懂、知识性强，信息量大，覆盖面广。

这本书的主要特点是便于组织教学和广大读者自学。

将适合理论教学的内容由浅入深、全面系统地组织在一起，将实践性强的内容通过大量图片配合说明性文字。

通过学习，读者能迅速掌握理论知识和操作技能。

本书不但可供各类学校作为摩托本专业的教材，也是摩托车爱好者的良师益友，更是摩托车维修人员和专业技术人员可以借鉴的不可多得的参考书。

书籍目录

第一章 机械制图 第一节 制图的基本知识 一、制图工具 二、机械制图的国家标准 三、几何作图
第二节 机械制图的原理 一、投影法 二、三投影面和三视图 三、基本形体的三视图 四、组合体的三视图 五、截交线和相贯线 第三节 机件形状的表达方法 一、视图 二、剖视图 三、剖面图 四、其他表达方法 第四节 常用零件的规定画法及尺寸标注 一、螺纹连接件的规定画法 二、键销连接的规定画法 三、齿轮的规定画法 四、滚动轴承的规定画法 五、弹簧的规定画法 六、常用尺寸标注 第二章 公差与配合 第一节 基本概念 一、尺寸 二、尺寸偏差 三、公差与公差带 四、配合 第二节 公差与配合 一、标准公差 二、基本偏差 三、公差带代号 四、基准制 五、配合代号 六、公差配合标准和选用原则 第三章 金属材料与热处理 第一节 金属材料的性能 一、物理性能 二、化学性能 三、力学性能 四、工艺性能 第二节 常用金属材料及牌号、规格和性能 一、铁碳合金与碳素钢 二、合金钢 三、铸铁 四、有色金属 第三节 钢的热处理 一、概述 二、钢的热处理目的与方法 第四章 钳工操作基本知识 第一节 钻、铰、铰 一、钻孔 二、铰孔 三、铰孔 第二节 划线、錾、锯、锉、攻丝、刮 一、划线 二、錾削 三、锯割 四、锉削 五、攻丝与套丝 六、刮削与研磨 第三节 钳工操作在摩托车维修中的应用举例 一、气门导管与气门座铰削 二、气门及气门座的研磨 三、汽缸盖的研磨 四、镗孔 第五章 焊接基本知识 第一节 焊接设备 一、焊接热源 第六章 电工基础 第七章 摩托车常用维修工具与设备 第八章 摩托车常识 第九章 摩托车发动机 第十章 摩托车传动系统 第十一章 启动装置 第十二章 车身与行驶操纵系统 第十三章 摩托车电气系统 第十四章 摩托车综合故障的判断 第十五章 相关知识

<<现代摩托车职业技能培训教材>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>