

<<数控机床及其维护>>

图书基本信息

书名：<<数控机床及其维护>>

13位ISBN编号：9787115128249

10位ISBN编号：7115128243

出版时间：2005-1-1

出版单位：人民邮电出版社

作者：朱登洁,陈兴洲,薛东彬

页数：204

字数：320000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床及其维护>>

内容概要

本书详细介绍常用数控机床的机械结构、数控系统、辅助控制系统及数控机床的安装、调试与维护技术，在数控系统部分加入了数控系统二次开发--PMC程序编制内容，简要介绍PMC的功能规划、逻辑设计和用C语言编制PMC程序的方法，并给出了完整的PMC子程序。

全书按照机械、电气、辅助控制和安装调试四个部分讲述。

本书简明扼要，深入浅出，理论结合实践，是一本针对性和实用性较强的教材。

本书可作为数控技术专业、机电一体化专业和机械制造专业的大中专教材，也可作为初、中级数控技术人员的培训用书和从事数控机床设计、数控机床销售与维护服务的工程技术人员的

<<数控机床及其维护>>

书籍目录

第1章 概述 1.1 数控机床的发展和特点 1.1.1 数控机床的发展 1.1.2 数控机床的特点 1.2 数控机床的组成与工作原理 1.2.1 数控机床组成 1.2.2 数控机床的工作原理 1.3 数控机床的常见类型 1.3.1 数控车床 1.3.2 数控镗铣床 1.3.3 其他数控机床 小结 习题 第2章 数控机床机械结构 2.1 数控车床结构 2.1.1 数控车床的布局形式 2.1.2 卧式数控车床组成 2.1.3 卧式数控车床传动系统的主要结构 2.2 数控铣床结构 2.2.1 立式数控铣床组成 2.2.2 数控铣床传动系统的主要结构 2.3 加工中心结构 2.3.1 加工中心结构概述 2.3.2 立式加工中心的组成 2.3.3 加工中心传动系统的主要结构 2.4 其他数控机床 2.4.1 数控滚齿机 2.4.2 立式钻床 2.5 滚珠丝杠和滚动导轨 2.5.1 滚珠丝杠副 2.5.2 滚动导轨 小结 习题 第3章 数控机床控制系统 3.1 数控系统概述 3.1.1 数控系统的计算机功能 3.1.2 数控系统的高效加工功能 3.2 机床常用数控系统 3.2.1 SIEMENS数控系统 3.2.2 FANUC数控系统 3.3 数控机床PMC 3.3.1 PMC概述 3.3.2 数控机床PMC的动作要求 3.3.3 PMC程序总体结构 3.3.4 PMC典型子模块举例 3.4 数控机床的强电控制系统 3.4.1 加工中心PMC的I/O点 3.4.2 加工中心PMC的逻辑电路 3.5 数控机床故障的判定 小结 习题 第4章 数控机床伺服系统 第5章 数控机床刀具和刀库 第6章 数控机床的气、液压系统 第7章 数控机床的安装、调试与验收 第8章 数控机床的维护 参考文献

<<数控机床及其维护>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>