

图书基本信息

书名：<<Pro/EngneeR实战手机设计模具篇>>

13位ISBN编号：9787115125910

10位ISBN编号：7115125910

出版时间：2004-10-1

出版时间：人民邮电出版社

作者：祝凌云,张文强

页数：256

字数：404000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

本书以两款时尚手机造型设计为例，深入地介绍了Pro/ENGINEER模具模块的复杂应用，是继《Pro/ENGINEER实战手机设计》之后的又一部大型设计实例图书，全书精选了两款手机中最有代表性的6个零件，详尽介绍了分模的全部流程。

本书每章的内容都相互独立，且各有不同的侧重点，例如第2章介绍了一模多穴；第3章介绍了模架布局；第7章介绍了前模行位，因此读者可以根据需要有选择性地阅读。

附录介绍了不同材料的工程特性。

本书讲解全面，图例丰富，所附光盘包括范例的所有制作素材及完成文件。

本书适合Pro/ENGINEER中高级用户使用，也可作为培训用书。

## 书籍目录

第一部分 双屏摄像折叠手机 第1章 命名规则和分模流程 1.1 命名规则及实例 4 1.2 基本分模流程 6	第2章 电池卡扣 2.1 模型的预处理 14 2.2 建立模具型腔 15 2.3 完善模具型腔 23 2.4 模拟开模 29
第3章 电池后盖 3.1 模型的预处理 32 3.2 建立模具型腔 34 3.3 完善模具型腔 39 3.4 建立模具布局 44	第4章 翻盖后壳 4.1 模型的预处理 58 4.2 建立模具型腔 60 4.3 完善模具型腔 80 4.4 模具打开 90
第5章 主体后壳 5.1 模型的预处理 94 5.2 建立模具型腔 98 5.3 完善模具型腔 133 5.4 模拟开模 140	第二部分 直板摄像手机 第6章 前壳 6.1 模型的预处理 146 6.2 建立模具型腔 149 6.3 完善模具型腔 166 6.4 模拟开模 175
第7章 后壳 7.1 模型的预处理 180 7.2 建立模具型腔 186 7.3 完善模具型腔 225 7.4 模拟开模 236	附录A 塑料材料 239 A.1 塑料材料类别 240 A.2 塑料材料应用性能参数 240 A.3 通用塑料 241 A.4 工程塑料 243
A.5 氟塑料(PVF,含氟塑料的总称) 245 A.6 选择工程塑料时应考虑的应用条件 245 A.7 塑料的选用 246	附录B 流道系统 249 附录C 钢材料 253 C.1 常用钢材对照表 254 C.2 模架加工精度参照表 255 C.3 钢材热处理 255

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>