

<<可编程控制器原理及应用>>

图书基本信息

书名：<<可编程控制器原理及应用>>

13位ISBN编号：9787115103161

10位ISBN编号：711510316X

出版时间：2001年01月

出版单位：人民邮电出版社

作者：宫淑贞

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<可编程控制器原理及应用>>

书籍目录

第1章 可编程控制器概述	11.1 PLC的产生与发展	11.2 PLC的特点	21.3 PLC的基本组成
41.3.1 中央处理单元(CPU)	51.3.2 存储器	51.3.3 输入/输出单元	61.3.4 电源部分
91.3.5 I/O扩展端口	91.3.6 外设端口	101.3.7 编程工具	101.3.8 智能单元
101.4 PLC的编程语言	111.4.1 梯形图编程语言	111.4.2 语句表编程语言	121.5 PLC的工作方式
131.5.1 PLC的循环扫描工作方式	131.5.2 PLC的I/O滞后现象	161.6 PLC的主要性能指标	171.7 国内外主要PLC产品概况
18习题	21第2章 CPM1A系列PLC	222.1 CPM1A系列PLC的基本组成	222.1.1 CPM1A系列PLC的主机
222.1.2 I/O扩展单元	252.1.3 编程工具	262.1.4 特殊功能单元	272.2 CPM1A系列的继电器区及数据区
282.2.1 内部继电器区(IR)	282.2.2 特殊辅助继电器区(SR)	282.2.3 暂存继电器区(TR)	302.2.4 保持继电器区(HR)
302.2.5 辅助记忆继电器区(AR)	312.2.6 链接继电器区(LR)	322.2.7 定时器/计数器区(TC)	322.2.8 数据存储器区(DM)
322.3 CPM1A系列PLC的功能简介	362.4 CPM1A系列PLC的通信功能简介	39习题	42第3章 CPM1A系列PLC的指令系统
433.1 概述	433.2 基本指令	443.2.1 常用的基本指令	443.1.2 AND LD和OR LD指令
473.2.3 SET和RESET指令	483.2.4 KEEP指令	493.2.5 DIFU和DIFD指令	503.2.6 基本编程规则和编程方法
503.3 常用的应用指令	533.3.1 IL/ILC指令	533.3.2 暂存继电器区(TR)	553.3.3 JMP/JME指令
563.3.4 定时器/计数器指令	573.4 数据传送和数据比较指令	633.4.1 数据传送指令	633.4.2 数据比较指令
683.5 数据移位和数据转换指令	713.5.1 数据移位指令	713.5.2 数据转换指令	783.6 数据运算指令
853.6.1 十进制运算指令	863.6.2 二进制运算指令	933.6.3 逻辑运算指令	953.7 子程序控制指令
973.7.1 子程序调用、子程序定义/子程序返回指令	983.7.2 宏指令	1013.8 高速计数器控制指令	1023.8.1 旋转编码器
1023.8.2 高速计数器的计数功能	1033.8.3 高速计数器的中断功能	1043.8.4 高速计数器的控制指令	1053.9 脉冲输出控制指令
1093.10 中断控制指令	1113.10.1 外部输入中断功能	1113.10.2 间隔定时器的中断功能	1123.10.3 中断的优先级
1133.10.4 中断控制指令	1133.11 步进控制指令	1193.11.1 步进程序的结构及程序的编写规则	1203.11.2 步进程序的执行过程
1213.12 特殊指令	1243.12.1 故障诊断指令	1243.12.2 信息显示指令	1253.12.3 I/O刷新指令
1263.12.4 位计数指令	127习题	128第4章 PLC控制系统的设计	1334.1 概述
1334.1.1 PLC控制系统的设计的基本步骤	1334.1.2 PLC的应用程序	1344.2 逻辑设计法	1354.3 时序图设计法
1384.4 经验设计法	1414.5 顺序控制设计法	1464.5.1 功能表图	1464.5.2 用顺序控制设计法编写程序
1504.6 继电器控制电路图转换设计法	1534.7 具有多种工作方式的系统的编程方法	1554.8 U型板折板机的PLC控制	1634.8.1 加工工艺过程
1644.8.2 控制要求	1644.8.3 控制盘面板布置及I/O分配	1644.8.4 梯形图程序及其控制功能	1654.9 半精镗专用机床的PLC控制
168习题	173第5章 PLC通信系统	1765.1 网络通信的基础知识	1765.1.1 数据通信基础
1765.1.2 网络的拓扑结构	1825.2 OMRON PLC通信系统简介	1825.3 Controller Link通信系统	1885.3.1 概述
1885.1.2 Controller Link单元	1915.3.3 数据链接	1935.3.4 信息通信	1985.3.5 网络互连
2085.4 CompoBus/D通信系统	2135.4.1 概述	2135.4.2 CompoBus/D通信单元	2175.4.3 远程I/O通信
2205.4.4 信息通信	2225.5 Ethernet通信系统	2235.5.1 概述	2235.5.2 以太网单元及其设置
2255.5.3 FINS通信服务	2295.5.4 FTP服务器通信	2345.5.5 Socket服务	236习题
238第6章 PLC机型的选择和使用	2396.1 PLC机型的选择	2396.2 减少PLC系统硬件投资费用的措施	2406.2.1 节约使用输入点的措施
2416.2.2 节约使用输出点的措施	2436.3 PLC与输入/输出设备的连接	2446.3.1 PLC与输入设备的连接	2446.3.2 PLC与输出设备的连接
2486.3.3 PLC电源的连接	2496.4 提高PLC控制系统可靠性的措施	2506.4.1 保持良好的工作环境	2506.4.2 正确的安装和配线
2516.4.3 正确的接地	2516.4.4 必须的保护措施	2526.4.5 冗余系统	252习题
253第7章 PLC的编程器	2547.1 CQM1-PR001编程器	2547.2 CQM1-PR001编程器的使用	256第8章 编程软件CX-P
2688.1 CX-P简介	2688.2 CX-P的使用	2698.2.1 启动CX-P	2698.2.2 CX-P工程
2718.2.3 CX-P视图	2778.2.4 在CX-P中使用Microsoft Windows特性	2818.2.5 其他常用的操作	2828.3 CX-P编程
2868.3.1 生成符号和地址	2878.3.2 程序编辑	2898.3.3 程序的编译	2938.3.4 在线工作
294			

<<可编程控制器原理及应用>>

第9章 可编程终端(PT) 2979.1 可编程终端MPT002 2979.2 系统菜单操作 2999.2.1 系统菜单的结构 2999.2.2 按键及功能 3009.2.3 链接设置 3019.2.4 设备检测与设置 3029.2.5 端口检查与设置 3039.2.6 传送设置 3039.3 MPTST支持软件 3049.3.1 启动MPTST 3049.3.2 MPT与PLC通信的设置 3069.3.3 创建新画面 3079.3.4 建立静态对象 3089.3.5 建立动态对象 3139.3.6 用户程序的传送 318习题 320第10章 PLC实验技术 32110.1 PLC认识实验 32110.2 常用指令练习之一 32310.3 三相异步电动机的PLC控制 32510.4 常用指令练习之二 32610.5 彩灯的PLC控制 33010.6 常用指令练习之三 33210.7 常用指令练习之四 33610.8 PLC控制抢答器的程序设计与调试 33910.9 PLC控制自动码包机的程序设计与调试 340附录1 OMRON小型机指令一览表 343附录2 CPM1A各种单元的规格 349附录2.1 CPM1A特殊功能单元的规格 349附录2.2 CPM1A通信单元的规格 350附录2.3 CPU单元的输入规格 350附录2.4 I/O扩展单元的输入规格 350附录2.5 CPU单元、I/O扩展单元继电器输出的规格 351附录2.6 CPU单元、I/O扩展单元晶体管输出的规格 351附录3 CPM1A的性能指标一览表 352附录4 ASCII码表 354参考文献 355

<<可编程控制器原理及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>