

<<电工工具与电工材料>>

图书基本信息

书名：<<电工工具与电工材料>>

13位ISBN编号：9787115080929

10位ISBN编号：7115080925

出版时间：1999-11

出版时间：人民邮电

作者：郑凤翼

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电工工具与电工材料>>

内容概要

本书从实用角度出发,介绍工矿、农村、机关企事业单位电工人员在生产实践中应掌握的电工工具的操作方法及选用电工材料的基本知识。

全书共六章,主要包括:钳工工具及钳工基本操作、电工工具及电工基本操作、焊接及其操作、绝缘材料、导电材料、磁性材料、滚动轴承和润滑脂的选用。

本书内容简明、实用,可供各行各业初、中级电工人员参阅。

<<电工工具与电工材料>>

书籍目录

第一章 钳工工具及钳工基本操作

第一节 常用量具 1

- 一、钢板尺、高度尺、圆规和角尺及其使用方法 1
- 二、卡钳、游标卡尺、千分尺及其使用方法 3
- 三、量角器、塞尺和水平仪及其使用方法 5

第二节 划线与冲眼 8

- 一、划线工具及其使用方法 8
- 二、冲眼 11

第三节 凿削 12

- 一、凿削工具 12
- 二、凿削的操作姿势 15
- 三、凿削的操作方法 17
- 四、凿削的安全知识 19

第四节 锉削 20

- 一、锉刀 20
- 二、锉削操作姿势 20
- 三、锉削注意事项 23

第五节 锯割 24

- 一、锯割工具的安装和选用 24
- 二、锯割姿势 25
- 三、锯割操作方法 26
- 四、锯割方法 27
- 五、锯缝歪斜、锯条折断的原因及锯割安全知识 28

第六节 钻孔 29

- 一、钻孔设备和工具 29
- 二、钻孔操作方法 32
- 三、钻孔安全知识 33

第七节 攻丝和套丝 34

- 一、攻丝 34
- 二、套丝 38
- 三、攻丝和套丝注意事项 40

第八节 手工校正和弯曲 40

- 一、校正 40
- 二、弯曲 43

第九节 装配与连接 44

- 一、螺纹连接 44
- 二、铆接 46
- 三、键连接 48
- 四、销连接 50

第二章 电工工具及电工基本操作

第一节 常用工具 51

- 一、验电器 51
- 二、螺丝刀 56
- 三、钢丝钳 58
- 四、尖嘴钳及断线钳 58

<<电工工具与电工材料>>

- 五、剥线钳 60
- 六、电工刀 60
- 七、活络扳手和其它常用扳手 61
- 八、喷灯 62
- 九、千斤顶 64
- 十、转速表 65
- 十一、手拉葫芦 65
- 十二、钢丝绳 65
- 十三、高压绝缘棒 66
- 十四、绝缘夹钳 67
- 第二节 线路安装工具 68
 - 一、导线连接工具 68
 - 二、电工用凿 69
 - 三、冲击电钻 70
 - 四、紧线器 71
 - 五、导线垂弧测量尺 72
 - 六、管子钳 72
 - 七、套丝器具 73
 - 八、架线工具 74
 - 九、弯管器 77
 - 十、切割器具 78
 - 十一、塑料电热焊枪 79
 - 十二、射钉枪 80
 - 十三、电锤 80
- 第三节 登高工具 81
 - 一、梯子 81
 - 二、蹬板 82
 - 三、脚扣 84
 - 四、安全带 84
 - 五、电工工具夹 86
 - 六、携带型接地线 87
 - 七、绝缘手套、绝缘靴和绝缘垫 88
- 第三章 焊接及其操作
 - 第一节 手工烙铁钎焊工艺基础 89
 - 一、焊料与焊剂 90
 - 二、焊接工具的选用 92
 - 三、保证焊接质量的因素 101
 - 四、搪锡 102
 - 五、手工电烙铁焊接操作 104
 - 六、拆焊 109
 - 七、焊接质量分析及焊点清洗 112
 - 第二节 手工电弧焊 115
 - 一、电弧焊的设备与工具 115
 - 二、电焊条 116
 - 三、焊件的接头型式和焊接方式 117
 - 四、手工电弧焊的基本操作方法 119
 - 五、电焊安全操作知识 122

<<电工工具与电工材料>>

第三节 火焰钎焊 123

第四章 绝缘材料

第一节 概述 125

- 一、绝缘材料的基本概念 125
- 二、绝缘材料的用途 126
- 三、绝缘材料的基本性能 127
- 四、绝缘材料的老化 131
- 五、绝缘材料型号编制方法 132

第二节 气体电介质 132

- 一、对气体电介质的要求 132
- 二、空气 133
- 三、六氟化硫(SF₆)气体 133

第三节 液体绝缘材料(绝缘油) 135

- 一、对液体电介质的要求 135
- 二、矿物油和合成油 135
- 三、防油老化的主要措施 139
- 四、绝缘油常用的净化方法和再生方法 139

第四节 绝缘漆和胶 140

- 一、绝缘漆 140
- 二、绝缘胶 149

第五节 绝缘纤维制品、浸渍纤维制品、电工层压制品〔HT〕...〔JY〕 152

- 一、绝缘纤维制品 152
- 二、浸渍纤维制品 158
- 三、电工层压制品 163

第六节 电工用橡胶、塑料、绝缘薄膜及其制品 167

- 一、电工用橡胶 167
- 二、电工用塑料 168
- 三、绝缘薄膜及其复合制品和粘带 171

第七节 电工用玻璃与陶瓷、云母与石棉及其制品 174

- 一、电工用玻璃 174
- 二、电工用陶瓷 176
- 三、云母及其制品 176
- 四、石棉及其制品 178

第五章 导电材料

第一节 裸导线 180

- 一、圆单线 181
- 二、型线 182
- 三、裸绞线 183
- 四、软接线 184

第二节 电磁线 185

- 一、漆包线 187
- 二、绕包线 194
- 三、常用电磁线的规格 196

第三节 电气设备用电线电缆 197

- 一、型号、规格与命名 198
- 二、电线电缆结构 199
- 三、常用电气装备电线电缆 200

<<电工工具与电工材料>>

四、电气装备电线电缆的选用 213

第四节 电力电缆与通信电缆 218

一、电力电缆 219

二、通信电缆 230

第五节 特殊导电材料 232

一、电阻材料 232

二、电热材料 235

三、电触头材料 243

四、热双金属片材料 244

五、常用熔体材料 246

六、常用电刷 249

第六章 磁性材料

第一节 概述 257

一、物质的磁性 257

二、磁性材料的基本性能和参数 259

三、影响磁性能的外在因素 265

第二节 软磁材料 266

一、电工纯铁 269

二、硅钢片 270

三、铁镍合金 272

四、铁铝合金 273

五、铁氧体软磁材料 274

第三节 硬磁材料 276

一、铝镍钴合金 277

二、铁氧体永磁材料 278

三、稀土钴硬磁材料 279

四、塑性变形硬磁材料 279

第四节 特殊磁性材料 280

一、恒导磁合金 280

二、磁温度补偿合金 281

三、高饱和磁感应合金 281

四、磁记忆材料 282

五、磁记录材料 282

第七章 滚动轴承和润滑脂

第一节 滚动轴承 284

第二节 电机轴承用润滑油 289

<<电工工具与电工材料>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>