

<<公路机械化施工与管理>>

图书基本信息

书名：<<公路机械化施工与管理>>

13位ISBN编号：9787114088292

10位ISBN编号：7114088299

出版时间：2011-2

出版时间：人民交通出版社

作者：任征 主编

页数：344

字数：550000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<公路机械化施工与管理>>

内容概要

本书为高等学校教材。

全书系统介绍了高等级公路机械化施工中路基、路面机械化施工技术和施工机械设备管理等，重点论述了铲土运输机械、压实机械、路面机械的施工工艺和施工技术，介绍了适用于公路工程施工企业和部门机械设备管理的一整套方法，它包括机械选型、购置、更新、使用、保养、维修、统计等的管理理论与方法。

本书可作为交通建设与装备专业、机械设计制造及自动化专业(工程机械、设备工程与管理、高速公路机械化施工和机械化养护等方向)的教材或教学参考书，也可供从事公路、铁路、市政、水电施工的技术人员及设备管理人员参考。

<<公路机械化施工与管理>>

书籍目录

- 第一章 高等级公路机械化施工概述
 - 第一节 公路工程机械化施工的意义
 - 第二节 高等级公路机械化施工的特点和要求
 - 第三节 施工机械的合理选择与配置
- 第二章 路基工程机械化施工
 - 第一节 推土机施工
 - 第二节 铲运机施工
 - 第三节 平地机施工
 - 第四节 挖掘机施工
 - 第五节 装载机施工
- 第三章 压实机械施工
 - 第一节 压实原理及压实方法
 - 第二节 压实机械的类型
 - 第三节 路基压实标准
 - 第四节 压实机械的选择和使用
 - 第五节 压路机生产率的计算
- 第四章 石方爆破施工与管理
 - 第一节 爆破作用原理及爆破器材与方法
 - 第二节 公路施工中各种爆破的应用
 - 第三节 爆破施工易出现的问题及处治
 - 第四节 爆破施工管理
- 第五章 路面基层(底基层)施工
 - 第一节 基层的作用及结构类型
 - 第二节 稳定土厂拌设备
 - 第三节 稳定土拌和机械
 - 第四节 稳定土摊铺机
 - 第五节 基层施工
- 第六章 沥青路面施工
 - 第一节 概述
 - 第二节 沥青加热设备
 - 第三节 沥青洒布机
 - 第四节 沥青混凝土搅拌设备
 - 第五节 沥青混合料摊铺机
 - 第六节 热拌沥青混合料路面机械施工
 - 第七节 自动调平系统
 - 第八节 影响摊铺平整度的因素
 - 第九节 沥青混合料产生材料离析的原因分析及减少离析的方法
- 第七章 水泥混凝土路面施工
 - 第一节 概述
 - 第二节 水泥混凝土搅拌机
 - 第三节 水泥混凝土搅拌站
 - 第四节 水泥混凝土搅拌运输车
 - 第五节 水泥混凝土泵送设备
 - 第六节 水泥混凝土摊铺设备及机械化施工
- 第八章 机械设备管理概述

<<公路机械化施工与管理>>

- 第一节 机械设备管理的实质
- 第二节 机械设备管理机构与体制
- 第三节 机械设备管理机构的基本任务及对机务人员的要求
- 第九章 技术经济分析基础
 - 第一节 概述
 - 第二节 复利等值换算
 - 第三节 机械设备投资方案的经济比较法
- 第十章 机械设备新增、更新和改造管理
 - 第一节 机械设备的磨损与寿命
 - 第二节 机械设备寿命周期费用
 - 第三节 机械设备新增决策与管理
 - 第四节 机械设备更新决策与管理
 - 第五节 机械设备技术改造决策与管理
- 第十一章 机械设备选购、安装调试与技术验收管理
 - 第一节 机械设备购置选型原则
 - 第二节 机械设备选型步骤
 - 第三节 机械设备订货管理
 - 第四节 机械设备的运输安装
 - 第五节 机械设备调试与技术验收管理
 - 第六节 机械设备的索赔
- 第十二章 机械设备固定资产管理
 - 第一节 固定资产的概念及管理概述
 - 第二节 固定资产的验收
 - 第三节 机械设备固定资产的分类与编号
 - 第四节 机械设备台账、卡片及技术档案管理
 - 第五节 机械设备的封存与报废
 - 第六节 机械设备的租赁管理
 - 第七节 机械设备的固定资产折旧
- 第十三章 施工机械使用管理
- 第十四章 机械设备技术保养管理
- 第十五章 工程机械修理管理
- 第十六章 施工机械定额管理和经济核算
- 第十七章 施工机械统计管理
- 参考文献

章节摘录

一、机械设备的更新及其意义 1.机械设备更新的意义 随着机械设备役龄（指机械设备在生产中使用年限）的延长，机械设备的有形磨损和无形磨损日益加剧，故障率增加，可靠性相对降低，导致使用费上升。

表现为以下几条规律：（1）机械设备大修理间隔期逐渐缩短 一方面由于机械设备大修理不能恢复机械设备其全部物质磨损，零件的剩余磨损使其使用寿命缩短，且部分零件存在的剩余磨损会引起其他零件磨损加剧。

另一方面，修复工艺与新设备的制造工艺不同，一般不可能恢复机械设备出厂时的可靠性、耐用性和其他技术性能的全部指标，于是零件寿命缩短。

结果，机械设备修理间隔期一次比一次缩短。

（2）使用费不断增加 由于每次修理后剩余物质磨损的积累，而且大型复杂的零件随着使用期的延长，将陆续进入更换期，因其使用期的故障修理次数增多，维护工作量加大，其每次大修理的更换件和劳动量也随之递增。

此外，机械设备的故障停机损失、能源消耗、原材料消耗也将升高。

总之，使用费与日俱增。

（3）机械设备性能和生产率降低 机械设备役龄越长，操作使用越不灵活方便，精度、效率逐渐下降，一般还影响其安全环保性能。

修理次数越多，其平均生产率受的影响越大，到后期可能成为企业生产发展的障碍。

综上所述，机械设备使用到一定时间以后，继续进行大量大修理亦无法补偿其有形磨损和全部无形磨损，虽然经过修理仍能维持运行，但很不经济，解决这个问题的办法是进行机械设备的更新、改造。

从经济角度来说，使用机械设备不能不修，不修不能消除有形磨损，但也不能多修。

机械设备多修虽可延长使用寿命，但它又是产生无形磨损的客观基础。

随着科学技术的发展，机械设备更新换代越来越快，在这种情况下，为了减少无形磨损的损失，必须适时地更新机械设备。

机械设备更新改造是提高劳动生产率，获得最佳经济效益的有效途径。

<<公路机械化施工与管理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>