

<<机械制造及其自动化>>

图书基本信息

书名：<<机械制造及其自动化>>

13位ISBN编号：9787114047251

10位ISBN编号：7114047258

出版时间：2003-9

出版单位：人民交通出版社

作者：张伯鹏 编

页数：520

字数：365000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造及其自动化>>

内容概要

本书共分16章，在介绍机械制造及其自动化学科的成就回顾和发展展望基础上，扼要阐述了本学科的主要内容，包括：切削原理与刀具；普通机床；数控机床；工业机器人；加工工艺；装配工艺；工装夹具；精密特种加工；质量保证技术；制造自动化；制造模式与制造系统；虚拟制造；机械制造的科学基础等。

本书可供企业技术人员、管理人员和领导干部参考使用，也可以作为高等院校师生的数学参考书。

<<机械制造及其自动化>>

作者简介

张伯鹏，清华大学机械学院精密仪器与机械学系教授、博士生导师。

研究方向为制造工程与科学，多年从事制造业自动化与信息化、制造工程系统、数控技术、机器人学和人机智能控制系统等领域的研究开发工作，是1958年我国第一代数控机床研究开发主要技术负责人之一。

20世纪70年代

<<机械制造及其自动化>>

书籍目录

第一章 机械制造及其自动化概述 第一节 4000多年里的中国制造技术 第二节 我国现代制造业的建设
第三节 产业革命以来制造工程技术的发展 第四节 当代制造自动化的内涵第二章 机械制造的起源与历史
发展 第一节 制造技术的起源 第二节 古代制造技术发展史 第三节 近代制造技术的发展第三章 金属
切削原理与刀具 第一节 概论 第二节 金属切削的基本定义 第三节 金属切削的变形过程 第四节 切削
的种灰及卷屑、断屑机理 第五节 积屑瘤 第六节 切削力 第七节 切削热和切削温度 第八节 刀具磨损
与刀具使用寿命 第九节 刀具几何参数的选择 第十节 工件材料的切削加工性 第十一节 切肖液 第十二
节 刀具材料第四章 机械加工装备——机床 第一节 绪论 第二节 普通机床 第三节 数控机床的结构和驱
动 第四节 机床性能分析第五章 数控机床 第一节 数控技术和数控机床 第二节 数控机床程序编制 第
三节 柔性制造系统(FMS)和计算机集成制造系纺(CIMS) 第四节 开放式数控系统第六章 机械作业
装备——工业机器人 第一节 制造中的机器人自动化作业 第二节 工业机器人的组成和分类 第三节 工
业机器人的基础理论和技术 第四节 工业机器人技术标准 第五节 工业机器人的应用和发展第七章 机
械加工工艺规程的制订第八章 装配工艺规程的制订第九章 机械制造中的夹具第十章 精密、超精密加
工和特种加工第十一章 机械制造中的质量保证与监控技术第十二章 制造自动化第十三章 制造模式制
造系统第十四章 虚拟制造第十五章 制造科学——先进制造和科学基础第十六章 机械制造及其自动化
在20世纪的发展回顾21世纪初的发展展望参考文献

<<机械制造及其自动化>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>