第一图书网, tushu007.com

<<小型养路机械实用手册>>

图书基本信息

书名：<<小型养路机械实用手册>>

13位ISBN编号：9787113141431

10位ISBN编号：7113141439

出版时间：2012-3

出版时间：中国铁道出版社

作者：何俊 编

页数：278

字数：270000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《小型养路机械实用手册》介绍了目前铁路工务系统线路维修常用的各类小型养路机械，包括机械运动基本常识，小型养路机械原动力基础知识，常用小型养路机械的基本结构、工作原理、使用方法、安全注意事项，维修保养及故障排除方法等。

《小型养路机械实用手册》适用于铁路工务系统小型养路机械的操作和维修人员快速掌握机具的使用及维修基础知识。

第一图书网, tushu007.com

<<小型养路机械实用手册>>

书籍目录

第一章 机械运动基本知识
第一节 平面连杆机构
第二节 动力传输
第二章 小型养路机械原动力简介
第一节 内燃发动机
第二节 电机
第三章 常用起、拨道机具
第一节 液压起、拨道器
第二节 液压起、拨道机
第四章 常用钢轨整修机具
第一节 钢轨打磨机具
第二节 常用钢轨矫正机具
第三节 钢轨肥边切割机
第五章 常用钢轨切割机具
第一节 钢轨切割机结构和工作原理
第二节 钢轨切割机的操作方法
第三节 钢轨切割机安全注意事项
第四节 钢轨切割机保养与维修
第六章 常用钢轨钻孔机具
第一节 钢轨钻孔机
第二节 混凝土轨枕螺栓钻取机
第三节 钢轨倒棱器
第七章 常用钢轨轨缝调整机具
第一节 液压轨缝调整器
第二节 液压钢轨拉伸机
第八章 常用线岔捣固机具
第一节 小型液压捣固机
第二节 软轴高频捣固机
第三节 手持式捣固镐
第九章 常用钢轨螺栓机械扳手
第一节 电动螺栓扳手
第二节 内燃螺栓扳手
第十章 常用钢轨焊接机具
第一节 钢轨铝热焊焊接机具
第二节 发电电焊两用机
第三节 钢轨小型气压焊焊接机具
第十一章 其他养路机械
第一节 液压方枕器
第二节 道床夯拍机
第三节 重型轨道车复轨机具
附录一 砂轮的构成、特性与选用
附录二 钻头的结构、特性及使用维护
参考文献

章节摘录

（2）进气迟后角　　进气迟后角是指活塞从下止点行至进气门完全关闭的曲轴转角，其目的是利用进气气流惯性和压力差继续进气。
非增压发动机进气迟后角一般在40度～70度。
若该角度过小，进气气流惯性未能得到充分利用，降低了进气充量；而该角度过大，进气气流惯性已用完，会导致已经进入汽缸的新鲜充量又被排出。
（3）排气提前角　　从排气门打开到活塞行至下止点所转过的曲轴转角，其目的是利用废气压力，使汽缸内废气排得更干净。
但排气提前角也不宜过大，否则将造成做功能力损失。
非增压发动机排气提前角一般在45度～55度。
（4）排气迟后角　　指活塞从上止点到排气门完全关闭所转过的曲轴转角，其目的是利用排气气流惯性使废气排除更干净。
非增压发动机该角度一般在10度～35度，过大会造成排出的废气又被吸入汽缸。
（5）气门重叠角　　由于进、排气门的早开和迟闭，就会有一段时间内进、排气门同时开启的现象，这种现象称为气门重叠，重叠的曲轴转角称为气门重叠角。
适宜的气门重叠角，可以利用气流压差和惯性清除残余废气，增加新鲜充量，称此为燃烧室扫气。
非增压发动机气门重叠角一般为20度～80度，增压发动机一般为80度～160度，所以增压发动机可以有效提高充气量。
发动机的结构不同转速不同，配气相位也就不同，最佳的配气相位角是根据发动机性能要求，通过反复试验确定。
在使用中，由于配气机构零部件磨损、变形或安装调整不当，会使配气相位产生变化，应定期进行检查调整。
（四）供油系统　　1.汽油发动机供油系统　　汽油发动机供油系统有化油器式和燃油喷射式两种，本书只介绍化油器式燃料供给系统。
化油器式燃料供给系统主要由汽油箱、汽油滤清器、汽油泵、化油器和供油管道等组成。
……

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com