

<<数控加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺>>

13位ISBN编号：9787113140281

10位ISBN编号：7113140289

出版时间：2012-05-01

出版时间：中国铁道出版社

作者：赵国华 编

页数：138

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工艺>>

内容概要

《中等职业教育数控类系列教材：数控加工工艺》为中等职业教育数控类系列教材之一，主要针对数控类专业的数控机床夹具、常规机械加工工艺、数控加工工艺和机械加工质量等四部分内容。全书共分7章，内容分别为概述、机床夹具简介、典型表面的加工方法、数控车削加工工艺、数控铣削加工工艺和机械加工质量控制等。

《中等职业教育数控类系列教材：数控加工工艺》可作为中等职业学校数控、模具、机电一体化、机械制造等机电类专业课程教材，也可作为培训或专业技术人员参考用书。

<<数控加工工艺>>

书籍目录

绪论1 概述1.1 数控加工过程与数控加工工艺系统1.2 数控加工工艺的特点与主要内容1.3 工艺过程的基本概念思考与复习题2 机床夹具简介2.1 概述2.2 工件在夹具中的定位2.3 工件的夹紧2.4 数控加工常用夹具思考与复习题3 典型表面的加工方法3.1 概述3.2 回转表面的加工3.3 平面的加工方法3.4 特殊表面的加工方法思考与复习题4 数控加工工艺规程的制订4.1 概述4.2 零件的工艺分析及毛坯的确定4.3 定位基准的选择4.4 加工余量的确定4.5 工序尺寸及其公差4.6 工艺路线的拟订4.7 数控加工工艺设计思考与复习题5 数控车削加工工艺5.1 数控车削的加工对象和加工工艺特点5.2 数控车削加工工艺分析5.3 典型零件的数控车削加工工艺思考与复习题6 数控铣削的加工工艺6.1 数控铣削的加工对象6.2 数控铣削加工工艺分析6.3 典型零件的数控铣削加工工艺思考与复习题7 机械加工质量7.1 机械加工精度7.2 机械加工的表面质量思考与复习题参考文献

<<数控加工工艺>>

编辑推荐

《中等职业教育数控类系列教材：数控加工工艺》是数控技术应用专业的专业理论课教材，适用于中等专业学校数控加工类及相关专业的师生，同时可作为相关工程技术人员的工具书，也可作为中级数控机床操作工职业资格培训与鉴定的参考用书。

本书内容包括机床夹具、常规机械加工工艺、数控加工工艺和机械加工质量四大部分。

全书共分为七章：第一章为概述；第二章为机床夹具简介；第三章为典型表面的加工方法；第四章为数控加工工艺规程的制订；第五章为数控车削加工工艺；第六章为数控铣削加工工艺；第七章为机械加工质量。

全书以数控加工为主体，以机械加工工艺为基础，系统地介绍了数控加工工艺的基础知识和基本理论。

全书内容丰富，详略得当，图文并茂，实用性强，既有理论讲解又有实例分析，内容体系符合教学规律，各章均附有习题，供教学参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>