第一图书网, tushu007.com

<<内燃机车钳工>>

图书基本信息

书名：<<内燃机车钳工>>

13位ISBN编号：9787113134563

10位ISBN编号：7113134564

出版时间：2011-7

出版时间：铁路职工岗位培训教材编审委员会 中国铁道出版社 (2011-07出版)

作者：铁路职工岗位培训教材编审委员会 编

页数：259

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《铁路职工岗位培训教材：内燃机车钳工》分为基本知识和职业技能两部分。
基本知识包括内燃机车钳工基本要求、钳工常用的一般工具及操作方法、机械制图基本知识、内燃机车柴油机、内燃机车走行部基本知识等。
职业技能分为初级工、中级工、高级工、技师、高级技师。
《铁路职工岗位培训教材：内燃机车钳工》针对铁路职工岗位培训、职业技能鉴定丛书编写，是各单位组织职工各级各类岗位培训、技能鉴定的必备用书，对各类职业学校相关师生也有重要的参考价值。

<<内燃机车钳工>>

书籍目录

基本知识第一章 内燃机车钳工基本要求第一节 内燃机车钳工的任务第二节 内燃机车钳工的安全技术第三节 内燃机车钳工的工作场地复习思考题第二章 钳工常用的一般工具及操作方法第一节 台虎钳第二节 手锤第三节 扁铲第四节 锉刀第五节 铰刀第六节 刮刀第七节 丝锥、板牙第八节 扳子第九节 扭矩扳手第十节 游标卡尺第十一节 百分表第十二节 ZYC-AB型锥度配合油压拆卸工具复习思考题第三章 机械制图基本知识第一节 视图第二节 零件图第三节 装配图复习思考题第四章 内燃机车柴油机第一节 机车柴油机工作原理第二节 固定部件第三节 运动部件第四节 配气机构第五节 增压系统第六节 燃油系统第七节 调控系统第八节 润滑系统第九节 冷却水系统复习思考题第五章 内燃机车走行部基础知识第一节 转向架第二节 构架第三节 轮对第四节 轴箱及拉杆第五节 牵引杆第六节 旁承第七节 电动机悬挂装置和齿轮罩复习思考题第六章 16V240ZJ型柴油发电机组总装配与调整第一节 总装配的基本概念和总则第二节 零部件的清洗和清洁度要求第三节 总装配与调整复习思考题职业技能第七章 初级工一、燃油输送泵检修二、活塞连杆组的解体、清洗及活塞检查三、静液压系统安全阀检修四、柴油机系统小辅修检查五、柴油机辅助系统小辅修检查六、走行部小辅修检查七、进排气推杆装置的检查与测量第八章 中级工一、车钩的检修二、启动机油泵检修三、静液压泵与马达检修四、活塞连杆组的测量与组装……第九章 高级工第十章 技师第十一章 高级技师第十二章 通用部分复习思考题答案

章节摘录

版权页：插图：钳工是利用台钳和各种手工工具以及使用钻床来完成目前机械加工中还不能完成的工作。
在工业生产部门中，钳工和其他工种一样，占有很重要的地位。
钳工可分为普通钳工、划线钳工、工具钳工、模具钳工、机修钳工、装配钳工等，其分工的专业程度，随着生产规模和企业的具体条件而不同，其中装配钳工和机修钳工在生产中占有较大的比例，是主要的钳工工种。
内燃机车钳工在我国铁路企业中是适应性较强的一个技术工种。
内燃机车钳工在工厂中的主要任务概括起来大致有以下四个方面。
1.内燃机车部件的调整、试验；2.内燃机车部件的保养、检查、修理；3.内燃机车部件的改装；4.非标准机械设备的制造。
铁路系统的每个工厂企业中，都拥有大量的机械设备和附属装置。
人们利用这些设备、装置制造或修理各型内燃机车及其配套的零部件，这些机械设备的安装、调整、维护、保养等，都与内燃机车钳工有着密切的联系。
内燃机车钳工首先需要参加的是机车零部件的调整、试车，直到内燃机车能正常工作，交付使用。
内燃机车在使用过程中会磨损，造成其工作性能和精度降低，甚至不能正常运行。
为了使其恢复工作性能，必须进行及时的修理。
在修理中，能否准确判断、分析原因，用最短的停修时间，花最小的代价修复，在很大程度上取决于内燃机车钳工的工作水平和工作质量。
对不能满足生产工艺要求的内燃机车零部件则需要改变其结构，提高其精度，这些都离不开内燃机车钳工的劳动。
此外，每个工厂还要为改善劳动条件，提高机械化、自动化程度而自制一些辅助性的、非标准的机械设备，这些工作也需要内燃机车钳工参加。
为了胜任内燃机车钳工的岗位工作，内燃机车钳工必须具备必要的基础和专业知识，掌握熟练的专业技能，在工作中不断创新，把生产上已经革新或试验成功的新材料、新技术、新工艺充分运用到实际工作之中。

编辑推荐

《内燃机车钳工》是铁路职工岗位培训教材之一。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com