

<<铁道工务>>

图书基本信息

书名：<<铁道工务>>

13位ISBN编号：9787113118198

10位ISBN编号：7113118194

出版时间：2010-9

出版时间：中国铁道出版社

作者：铁道部运输局基础部，中国铁道学会工务委员会 编著

页数：78

字数：17000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铁道工务>>

### 内容概要

250km / h有砟客运专线铝热焊接及养护方法探索、法国拉伊台克钢轨铝热焊接技术应用、钢轨铝热焊接焊缝失效分析、钢轨铝热焊接缺陷防止办法、QCJP钢轨铝热焊接工艺与缺陷分析、钢轨铝热焊接工艺补充与改进、钢轨铝热焊接工艺要点与质量控制、钢轨铝热焊接施工和工艺检验重点、钢轨铝热焊接技术现状和展望、钢轨铝热焊接施工组织、钢轨铝热焊接技术的改进、钢轨铝热焊接质量提高与日常养护、钢轨铝热焊接作业程序与焊接质量管控和钢轨铝热焊接伤损成因和防治措施等等。

## &lt;&lt;铁道工务&gt;&gt;

## 书籍目录

250km/h有砟客运专线铝热焊接及养护方法探索法国拉伊台克钢轨铝热焊接技术应用钢轨铝热焊接焊缝失效分析钢轨铝热焊接缺陷防止办法QCJP钢轨铝热焊接工艺与缺陷分析钢轨铝热焊接工艺补充与改进钢轨铝热焊接工艺要点与质量控制钢轨铝热焊接施工和工艺检验重点钢轨铝热焊接技术现状和展望钢轨铝热焊接施工组织钢轨铝热焊接技术的改进钢轨铝热焊接质量提高与日常养护钢轨铝热焊接作业程序与焊接质量管控钢轨铝热焊接伤损成因和防治措施高密度大运量情况下的钢轨铝热焊接施工组织京沪线大中修钢轨铝热焊接施工组织低温下钢轨铝热焊接试验钢轨铝热焊接缺陷的形成原因和防止方法京广线维修天窗内换焊轨施工组织钢轨铝热焊接产生缺陷的原因与解决措施铝热焊接工艺过程分析及其质量控制方法铝热焊接缺陷形成原因和防治措施铝热焊接头日常检验检修和维护方法铝热焊接缺陷主要成因、探伤要点及预防措施铝热焊接施工中的主要缺陷和形成原因铝热焊接易出现的缺陷与防治超长无缝线路焊接接头的日常检养和维护法铝焊接难以对正的原因及措施繁忙干线钢轨铝热焊接施工组织钢轨铝热焊接技术及焊头缺陷防护措施特殊状态下钢轨缺陷探伤检测方法研究提高铝热焊接质量的探讨现场封锁铝热焊接施工工艺与质量控制现场钢轨铝热焊接常见缺陷及防治措施现场铝热焊缝质量控制及整修方法钢轨铝热焊接技术研讨会会议纪要

<<铁道工务>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>