

图书基本信息

书名：<<西门子S7-200和三菱FX 2N可编程控制器原理与应用>>

13位ISBN编号：9787113113773

10位ISBN编号：711311377X

出版时间：2010-7

出版时间：中国铁道出版社

作者：惠文 主编

页数：187

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

可编程控制器（PLC）是以微机技术为核心的通用工业控制装置，它将传统的继电器—接触器控制技术与计算机技术、通信技术融于一体，具有功能强大、环境适用性好、编程简单、使用方便等优点，因此，近年来在工业自动化控制、机电一体化、改造传统产业等方面得到广泛的应用。学习、掌握和应用PLC技术对提高我国工业自动化水平和生产效率具有十分重要的意义。

本书在编写上结合中等职业学校学生的特点，突出应用型知识的学习和能力的培养，力求使基础理论与工程实际紧密联系，以培养学生的综合素质和工程实践创新能力。在编写过程中以实际应用和便于教学为目标，力求突出针对性、实用性和先进性。叙述方法由简到繁、深入浅出、主次分明、详略得当。

<<西门子S7-200和三菱FX 2N可编程>>

内容概要

本书针对初学者的特点，以国内广泛使用的西门子S7-200和三菱FX2系列PLC为例，介绍了PLC的结构和原理，S7 - 200系列PLC的硬件构成及其编程软件STEP7 - Micro / Win4.0的安装和使用、S7-200系列PLC指令系统，FX系列PLC的硬件构成及其编程软件GX Developer的安装和使用、FX2N系列PLC指令系统和综合应用。

书中内容以实例为引导，从简单到复杂，达到举一反三的效果。

本书可以作为中等职业学校机电类专业的教材，也可供初学者自学和参考。

章节摘录

1.2 可编程控制器的定义 国际电工委员会（IEC）曾于1982年11月颁发了可编程控制器标准草案第一稿，1985年1月又发表了第二稿，1987年2月颁发了第三稿。
该草案中对可编程控制器的定义是：“可编程控制器是一种数字运算操作的电子系统，专为在工业环境下应用而设计。
它采用了可编程序的存储器，用来在其内部存储和执行逻辑运算、顺序控制、定时、计数和算术运算等操作命令，并通过数字式和模拟式的输入和输出，控制各种类型的机械或生产过程。
可编程控制器及其有关外围设备，都按易于与工业系统联成一个整体、易于扩充其功能的原则设计。”
定义强调了可编程控制器是“数字运算操作的电子系统”，是一种计算机。
它是“专为在工业环境下应用而设计”的工业计算机，是一种用程序来改变控制功能的工业控制计算机，除了能完成各种各样的控制功能外，还有与其他计算机通信联网的功能。
这种工业计算机采用“面向用户的指令”，因此编程方便。
它能完成逻辑运算、顺序控制、定时计数和算术操作，它还具有“数字量和模拟量输入输出控制”的能力，并且非常容易与“工业控制系统联成一体”，易于“扩充”。
定义还强调了可编程控制器应直接应用于工业环境，它须具有很强的抗干扰能力、广泛的适应能力和应用范围。
这也是区别于一般微机控制系统的一个重要特征。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>