

<<PLC控制系统编程与实现>>

图书基本信息

书名：<<PLC控制系统编程与实现>>

13位ISBN编号：9787113111328

10位ISBN编号：7113111327

出版时间：2010-3

出版时间：陈丽 中国铁道工业出版社 (2010-03出版)

作者：陈丽

页数：196

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<PLC控制系统编程与实现>>

### 内容概要

《全国高职高专院校机电类专业规划教材：PLC控制系统编程与实现》从六章十九项典型的学习性工作任务出发，以可编程序控制器（PLC）的原理及应用知识为主，并融入了计算机技术及通信技术等相关知识。

通过完成这十九项工作任务，学生不仅可以掌握有关基础理论知识、提高实际操作能力，还可以增强团队协作精神以及文明生产的态度，可以在学习中操作，在操作中获取相关的知识。

《全国高职高专院校机电类专业规划教材：PLC控制系统编程与实现》适合作为高职高专院校电子技术、电子与信息、电气自动化、通信技术、机电类专业的教材，也可作为其他相近专业和工程技术人员学习PLC技术的参考用书。

## <<PLC控制系统编程与实现>>

### 书籍目录

第0章 绪论第1章 初识西门子S7-200任务一 S7-200系列PLC的结构及接线任务二 S7-200系列PLC的选用任务三 S7-200的编程软件STEP7 Micro / WIN32的使用思考与练习第2章 电动机PLC控制系统的编程与实现任务四 三相异步电动机连续控制系统编程与实现任务五 三相异步电动机正反转控制系统编程与实现任务六 三相异步电动机Y- 降压启动控制系统编程思考与练习第3章 彩灯及密码锁PLC控制系统的编程与实现任务七 交通信号灯控制系统编程与实现任务八 霓虹灯控制系统编程与实现任务九 电子密码锁控制系统编程与实现思考与练习第4章 自动生产线PLC控制系统的编程与实现任务十 自动生产线数码显示控制系统编程与实现任务十一 自动装车上料控制系统编程与实现任务十二 电镀生产线控制系统编程与实现任务十三 气动机械手控制系统编程与实现任务十四 物料自动分拣控制系统编程与实现思考与练习第5章 组合机床PLC控制系统的编程与实现任务十五 组合机床动力滑台控制系统编程与实现任务十六 四工位组合机床控制系统编程与实现思考与练习第6章 西门子S7-200 PLC拓展应用任务十七 水箱水位控制系统的编程与实现任务十八西门子S7-200 PLC的网络通信任务十九西门子S7-200 PLC的维护思考与练习

<<PLC控制系统编程与实现>>

编辑推荐

<<PLC控制系统编程与实现>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>