

<<车辆定检岗位应知应会>>

图书基本信息

书名：<<车辆定检岗位应知应会>>

13位ISBN编号：9787113105211

10位ISBN编号：7113105211

出版时间：2009-10

出版时间：中国铁道出版社

作者：闻清良 编

页数：204

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<车辆定检岗位应知应会>>

### 内容概要

《铁路职工岗位培训丛书：车辆定检岗位应知应会》以问答的形式，归纳出了车辆定检各岗位应掌握的基础知识，其中岗位包括了车钳工、制动钳工、制动梁检修、钩缓、轮对与滚动轴承、铆工、锻工、油漆工等，内容简单实用，并可通过目录速查。

《铁路职工岗位培训丛书：车辆定检岗位应知应会》主要供各铁路局岗位培训使用，特别适合于车辆定检岗位的人员培训使用，也可供职工自学及相关技术人员参考。

## <<车辆定检岗位应知应会>>

### 书籍目录

- 1.车钳工1.1 综合部分1.段修周期为1年的货车有哪些？
- 2.段修周期为1.5年的货车有哪些？
- 3.段修周期为2年和3年的货车分别有哪些？
- 4.货车的哪些零部件实行寿命管理？
- 5.对实行寿命管理的零部件，有哪些基本规定？
- 6.货车转向架的摇枕、侧架寿命管理除基本规定外，还有哪些规定？
- 7.货车钩体、钩尾框寿命管理除基本规定外，还有哪些规定？
- 8.货车钩舌寿命管理除基本规定外，还有哪些规定？
- 9.MT-2、MT-3、ST型缓冲器寿命管理除基本规定外还有哪些规定？
- 10.交叉杆轴向橡胶垫、弹性旁承橡胶体、JC型旁承磨耗板、心盘磨耗盘、轴箱橡胶垫寿命管理除基本规定外还有哪些规定？
- 11.转K5型弹簧托板、摇动座寿命管理除基本规定外，还有哪些规定？
- 12.车型编码尾部加注大写字母K、H、T有何含义？
- 13.不同型号车辆装用转向架及专用配件有何规定？
- 14.装用转8C（转8AG）型转向架既有铁路货车120 km/h改造工作具体内容有哪些？
- 15.转K7型转向架主要用途是什么？
- 16.转K7型转向架的设计原理是什么？
- 17.转K7型转向架的特点有哪些？
- 18.转K7型转向架主要由哪些部件组成？
- 19.什么是B、C、E级钢？
- 1.2 车体检修岗位1.各型车车体段修时有何共同要求？
- 2.车体钢结构施修时有何要求？
- 3.车体钢结构易发生裂纹的部位有哪些？
- 4.车体的变形主要有哪一些？其原因是什么？
- 5.货车中梁、侧梁段修时应重点检查哪些部位？
- 6.中梁的补强要求有哪些？
- 7.中梁、侧梁在枕梁间下垂段修限度为多少？左右旁弯段修限度为多少？
- 8.敞车侧柱外胀的段修限度为多少？
- 9.简述调梁机调修作业注意事项10.牵引梁内侧及其磨耗板的磨耗限度是多少？
- 11.目前上心盘主要可分为哪些类型？
- 12.平面上心盘裂纹易发生于何处？段修时如何处理？
- 13.平面上心盘检修的工艺流程是什么？
- 14.平面上心盘段修时有何要求？
- 15.上旁承段修时有何要求？
- 16.脚踏段修时有何要求？
- 17.铝合金型材如何检修？
- 18.铝合金板材如何检修？
- 19.铝合金下侧门如何检修？
- 20.铝合金车体其他部分如何检修？
- 1.3 转向架检修岗位1.何谓基础制动装置？
- .....2 制动钳工3 制动梁检修岗位4 钩缓岗位5 轮对与滚动轴承6 铆工岗位7 锻工岗位8 油漆工岗位参考文献

<<车辆定检岗位应知应会>>

## &lt;&lt;车辆定检岗位应知应会&gt;&gt;

## 章节摘录

36. 锥芯折角塞门有何构造及用途？

答：锥芯折角塞门主要由以下6种零部件组成：手把、手把套口、塞门体、塞门芯、弹簧托盘和弹簧等。

塞门体一端平直，一端弯曲，平直的一端与制动主管连接，弯曲的一端与制动软管相连。

由于塞门体一端弯曲，故手把也制成与塞门体相适应的弯曲状。

塞门芯制成锥体，顶部成方形，与手把套口用圆销结合在一起，以防手把脱落。

为使塞门芯与塞门体严密吻合，在底部安有弹簧及弹簧托盘。

锥芯折角塞门用途是开通或截断制动主管与制动软管之间的空气通路，以便于摘接或更换处理编织制动软管总成。

37. 球芯折角塞门（TB/T2698）由哪些零部件组成？

有何作用？

答：球芯折角塞门（TB/T2698）主要由塞门体、密封座、球芯、拨芯轴、垫圈、密封圈、密封垫、盖、套口、手把、锁紧螺帽、压紧圈和压圈等14种零部件组成。

安装于车辆制动主管两端，其主要作用是连接制动主管和编织制动软管总成，使车辆制动主管与列车管连接或关断。

38. 球芯折角塞门与锥芯折角塞门相比有何优点？

答：球芯折角塞门与锥芯折角塞门相比有以下4项优点：（1）球芯折角塞门的通风孔为圆形，其截面积为锥芯塞门的1.2倍，且圆形通风孔的空气流通阻力较小。

（2）塞门芯两侧各有一个密封性能良好的密封垫。

（3）检修较简便，不需研磨，只要更换密封垫或球芯即可。

（4）开闭塞门时阻力较小，便于列检及调车作业。

39. 球芯截断塞门有何构造及用途？

答：球芯截断塞门由塞门体、塞门芯、弹簧托盖、弹簧及手把等5部分组成。

其作用是切断制动主管与空气制动机的通路。

若需停止空气制动机作用，可关闭该车的截断塞门，同时，拉开缓解阀或打开排水塞门即可排出副风缸内的压力空气。

40. 编织制动软管总成构造是什么？

答：编织制动软管总成主要由以下5种零部件组成：波纹接头、套箍、橡胶软管、波纹连接器体及垫圈。

其橡胶软管由内胶、中间胶、三层尼龙编织线和外胶制成。

胶管的一端装入波纹连接器，另一端装入接头，并用帽卡将胶管卡固在波纹接头和波纹连接器上，为了使两制动软管的波纹连接器互相连接后保持严密不漏风，在波纹连接器内部嵌有橡胶制的垫圈。

2.2内制动钳工岗位1.简述制动阀段修主要工序。

答：制动阀段修主要工序如下：外部除锈清洗 分解 配件清洗 弹簧检测 主活塞检修 滑阀研磨 节制阀研磨 清洗组装 性能试验 涂打标记 储存。

2.简述制动阀、空重车阀和其他阀类配件分解后的清洗要求。

答：（1）货车空气制动阀、空重车阀和其他阀类配件分解后，除规定更换的零件外，其他零件均须采用超声波或压力清洗方式清洗，清洗介质可加温，但最高温度不高于60。

滑阀、节制阀等精密研磨件应单独清洗。

不得用汽油、煤油、香蕉水等腐蚀性介质清洗。

.....

<<车辆定检岗位应知应会>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>