

<<金属工艺学>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学>>

13位ISBN编号：9787113081683

10位ISBN编号：7113081681

出版时间：2007-8

出版时间：王英杰 中国铁道工业出版社 (2007-08出版)

作者：王英杰

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属工艺学>>

### 内容概要

《金属工艺学》共十章，主要阐述金属材料及加工过程简介，金属材料基础知识，钢材热处理，钢材的牌号及应用，铸铁的牌号及应用，非铁金属及其合金，金属铸造成形，金属锻压成形，金属焊接成形，金属切削加工基础等内容。

《铁路职业教育铁道部规划教材：金属工艺学》具有以下特点：第一，充实新知识、新工艺、新技术，简化过多的理论介绍；第二，突出职业教育特点，注重学生实践技能和综合应用能力的培养；第三，文字叙述精炼，通俗易懂，提纲挈领，图解形象直观；第四，每章配备了思考题，帮助学生复习和巩固所学内容。

## &lt;&lt;金属工艺学&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论第一章 金属材料及加工过程简介第一节 金属材料的分类第二节 钢铁材料生产过程简介第三节 机械产品制造过程简介思考题第二章 金属材料基础知识第一节 金属材料的性能第二节 金属材料晶体结构第三节 纯金属的结晶过程第四节 金属材料的同素异构转变第五节 合金的相结构第六节 合金结晶过程第七节 金属材料铸锭组织特征第八节 铁碳合金的基本组织第九节 铁碳合金相图思考题第三章 钢材热处理第一节 钢在加热时的组织转变第二节 钢在冷却时的组织转变第三节 退火与正火第四节 淬火第五节 回火第六节 表面热处理与化学热处理思考题第四章 钢材的牌号及应用第一节 杂质元素对钢材性能的影响第二节 非合金钢的分类、牌号及用途第三节 合金元素在钢中的作用第四节 低合金钢和合金钢的分类与牌号第五节 低合金钢第六节 合金钢思考题第五章 铸铁的牌号及应用第一节 铸铁概述第二节 常用铸铁第三节 合金铸铁思考题第六章 非铁金属及其合金第一节 铝及铝合金第二节 铜及铜合金第三节 钛及钛合金第四节 滑动轴承合金第五节 硬质合金思考题第七章 金属铸造成形第一节 铸造成形概述第二节 砂型铸造第三节 金属铸造性能第四节 特种铸造简介思考题第八章 金属锻压成形第一节 锻压成形概述第二节 金属锻压加工基础知识第三节 金属锻造工艺第四节 冲压思考题第九章 金属焊接成形第一节 焊接成形概述第二节 焊条电弧焊第三节 气焊与气割第四节 其他焊接方法简介第五节 常用金属材料的焊接思考题第十章 金属切削加工基础第一节 切削加工运动分析及切削要素第二节 切削刀具第三节 金属切削过程中的物理现象第四节 金属切削机床的分类及编号第五节 车床及车削加工第六节 钻床及钻削加工、镗床及镗削加工第七节 刨床及刨削加工、插床及插削加工第八节 铣床及铣削加工第九节 磨床及磨削加工思考题参考文献

## <<金属工艺学>>

### 编辑推荐

《铁路职业教育铁道部规划教材·金属工艺学》主要面向职业教育的工科学生。此外，也可作为复退军人学历教育教材，还可作为职工培训及技工学校用教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>