

<<蒸汽机车钳工.锅炉工.洗炉工>>

图书基本信息

书名：<<蒸汽机车钳工.锅炉工.洗炉工>>

13位ISBN编号：9787113033286

10位ISBN编号：7113033288

出版时间：1999-01

出版时间：中国铁道出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<蒸汽机车钳工.锅炉工.洗炉工>>

内容概要

内容简介

“铁路工人实作技能培训教材”系列丛书是以铁道部、劳动部颁布的《铁路职业技能标准（试行）》为依据编写的，并贯彻铁道部推进安全基础建设的要求，突出了岗位实作技能训练。

本套丛

书计划分30册出版，由上海铁路局、成都铁路局、广州铁路（集团）公司、沈阳铁路局、郑州铁路局等分工组织编写。

本书以问答的形式提供了蒸汽机车钳工、锅炉工与洗炉工等三个工种在机车检修与运用中的各项作业、故障处理与检修以及机车运用工作中，所应掌握的实作技能要领，侧重于检修作业，突出了实作技能的演练。

书籍目录

目录

蒸汽机车钳工

第一章 机械部

第一节 机械部的检修

1.机械部作业时应该注意哪些技术安全事项？

2.怎样检修汽室阀座？

3.怎样检修汽室阀体与胀圈？

4.汽室及汽室阀怎样检查？

5.怎样检查汽缸套及栽丝？

6.怎样检修汽缸鞣鞣及胀圈？

7.汽缸及鞣鞣怎样检查？

8.怎样测定汽缸中心线？

9.怎样检修汽缸胀圈弹簧？

10.阀十字头导床部分怎样检查？

11.怎样调整滑板十字头（JS型）？

12.怎样测定、调整汽缸排水阀开度？

13.滑板与十字头怎样检查？

14.摇连杆作业时应该注意哪些技术安全事项？

15.怎样拆装及检修摇杆？

16.怎样拆装及检修连杆？

17.怎样拆装及检修月牙板滑块中心销？

18.怎样拆装及检修半径杆前销？

19.月牙板怎样检查？

20.摇连杆怎样检查？

21.怎样为小端瓦划线？

<<蒸汽机车钳工.锅炉工.洗炉工>>

- 22.机械部各主要零、部件焊修时应注意哪些？
- 23.阀调整时应注意哪些事项？
- 24.阀调整后有哪些技术要求？
- 25.阀调整时应准备哪些工具？
- 26.怎样调整阀杆长度？
- 27.怎样测定汽口标记？
- 28.回动机手把中心怎样测定及调整？
- 29.怎样测定死点？
- 30.无火阀调整时怎样测定撞缸线和汽缸间隙？
- 31.怎样测定导程？
- 32.怎样测定与调整遮断点？
- 33.洗修简易阀调整应注意哪些？
- 34.怎样调整汽缸间隙？
- 35.不动轮阀调整时，怎样测定撞缸线、死点线及十字头行程中央线？
- 36.不动轮阀调整时，怎样测定摇杆长度（斜量法）？
- 37.不动轮阀调整时，怎样测定及调整导程？
- 38.阀调整时计算什么？
- 39.不动轮阀调整时偏心曲拐怎样检查和调整？
- 40.不动轮阀调整时，怎样测定偏心杆长度（斜量法）？

第二节 机械部的故障处理

- 41.汽缸排水阀不能开放或不能关闭时应怎样处理？
- 42.汽缸发生水锤后应怎样检查及处理？
- 43.汽缸十字头探伤发现裂纹后怎样处理？

<<蒸汽机车钳工.锅炉工.洗炉工>>

- 44.十字头滑槽白合金熔化或脱落时怎么办？
- 45.摇杆损坏时怎样处理？
- 46.滑板故障怎样处理？
- 47.连杆损坏时怎样处理？
- 48.摇连杆瓦发热时应怎样处理？
- 49.连杆盖丢失时应怎样处理
- 50.月牙板足销、偏心杆及偏心曲拐销发生故障时应怎样处理？
- 51.特式阀故障怎样处理？
- 52.半径杆、合并杆上销及下销、阀十字头圆销发生故障时怎样处理？
- 53.怎样作机车汽机汽密的试验？
- 54.机械部基本技术规定有哪些？
- 55.摇连杆部基本技术规定有哪些？

第二章 走行部

第一节 走行部的检修

- 56.车架、走行部作业时应该注意哪些技术安全事项？
- 57.推出、推入轮对应注意哪些事项？
- 58.拆装车钩、排障器、缓冲装置及刮研轴瓦时应注意哪些事项？
- 59.分解机车与煤水车应注意什么？
- 60.利用电动架修台架车前后应注意什么？
- 61.机车驶上落轮机前应检查什么？
- 62.排障器、脚踏板、扫石器与撒砂管应怎样检查拆装？
- 63.怎样对车钩进行解体、检查及安装作业（以3号车钩为例）？
- 64.怎样检修车钩零件？

<<蒸汽机车钳工.锅炉工.洗炉工>>

- 65.车钩零件上的裂纹焊修有何规定？
 - 66.怎样测量车钩高度？
 - 67.怎样拆装及检修动轴箱托板？
 - 68.怎样求出轴箱的设计中心位置？
 - 69.怎样求轴箱边缘10mm基准线？
 - 70.怎样划轴箱滑动面基准线？
 - 71.怎样划轴瓦削旋加工线？
 - 72.怎样确定平楔铁厚度？
 - 73.主轴直角、轴距应怎样检查与调整？
 - 74.楔铁式中间缓冲器应怎样调整？
 - 75.怎样进行弹簧调整？
 - 76.怎样调整动轮弹簧？
 - 77.弹簧装置落车后怎样调整？
 - 78.车架左右高低不平怎样调整？
 - 79.弹簧倾斜怎样调整？
 - 80.怎样更换煤水车弹簧？
 - 81.导、从轮转向架怎样划线？
 - 82.怎样检查机车车架（主车架挂线）？
 - 83.走行部不准焊修的主要部件有哪些？
- 第二节 走行部的故障处理
- 84.导轮轴瓦发热时怎么办？
 - 85.动轮轴瓦发热时怎么办？
 - 86.从轮、煤水车轮车轴发热时怎么办？
 - 87.动轮轴箱楔铁螺栓折损时怎样处理？

<<蒸汽机车钳工.锅炉工.洗炉工>>

88.动轮弹簧故障怎样处理？

89.机车打音怎样处理？

90.走行部基本技术规定有哪些？

第三章 专修及其他

第一节 专修及其他部件的检修方法

91.在机车蒸汽部作业时应该注意哪些技术安全事项？

92.使用给水预热装置时应注意哪些？

93.怎样检查给水预热装置的动作机能？

94.水表装置的构造如何？
怎样检查通路？

95.怎样测定水表水位及更换水表玻璃？

96.怎样检修水表各止阀？

97.怎样测量各阀开度？

98.怎样检修水表装置？

99.怎样测量水表安装位置？

100.吸上式注水器体应怎样检修？

101.吸上式注水器蒸汽嘴及吸水嘴应怎样检查？

102.吸上式中间嘴、混合嘴与送水嘴应怎样检修？

103.注水器各嘴组装后应怎样检查？

104.注水器蒸汽阀盖及蒸汽阀应怎样检修？

105.怎样检修注水器吸水阀？

106.怎样检修注水器溢水阀？

107.怎样检修注水器送水止回阀及非常阀？

108.怎样检修注水器支架及各销？

109.怎样检修调整阀的先开阀？

<<蒸汽机车钳工.锅炉工.洗炉工>>

- 110.怎样检修主阀、主阀座以及均衡鞣鞣？
- 111.怎样检修锅炉止回阀体及盖？
- 112.怎样检修锅炉止回阀及座？
- 113.怎样检修锅炉止回阀、蒸汽止阀及排水堵？
- 114.锅炉止回阀的技能试验及要求有哪些？
- 115.锅炉止回阀基本技术规定有哪些？
- 116.怎样检修热水泵水缸及汽缸？
- 117.怎样检修热水泵吸水阀和送水阀？
- 118.怎样解体检修热水泵变向阀？
- 119.怎样检修热水泵各排水阀？
- 120.怎样检修混合室节制阀？
- 121.怎样检修混合室喷水阀？
- 122.怎样检修混合室浮球装置？
- 123.给水预热装置机能怎样试验？
- 124.怎样检查压油机？
- 125.压油机送油量怎样调整？
- 126.单、双球止回阀怎样拆装及清扫？
- 127.压油机传动装置应怎样拆装检查？
- 128.怎样冲洗解体压油机？
- 129.压油机机箱及附件应怎样检修？
- 130.压油机掣轮装置应怎样检修？
- 131.压油机分配轴应怎样检修？
- 132.压油机唧筒装置应怎样检修？
- 133.压油机的机能怎样试验？

<<蒸汽机车钳工.锅炉工.洗炉工>>

134.怎样解体检查原动机？

135.怎样检查原动机阀行程？

136.怎样检修原动机汽室及阀？

137.怎样检查原动机汽缸十字头扁销？

138.加煤机机能怎样试验？

139.怎样使用加煤机？

第二节 专修及其他部件的故障处理

140.锅炉水表发生故障时怎样处理？

141.蒸汽压力表表管折损时怎样处理？

142.暖汽减压阀不通时怎样处理？

143.送风器发生故障时怎样处理？

144.锅炉止回阀发生故障，怎样处理？

145.锅炉放水阀不能关闭时怎样处理？

146.调整阀开不动及关不严时怎样处理？

147.给水预热装置故障怎样处理？

148.注水器的一般故障应怎样处理？

149.吸上式注水器冻结时怎样处理？

150.注水器的来水管及水柜阀冻结时应怎样处理？

151.注水器送水管冻结时应怎样处理？

152.热水泵废汽管冻结时应怎样处理？

153.热水泵水缸或汽缸冻结时应怎样处理？

154.热水泵送水管冻结时应怎样处理？

155.冷水泵来水管冻结时应怎样处理？

156.冷水泵蒸汽管冻结时应怎样处理？

<<蒸汽机车钳工.锅炉工.洗炉工>>

- 157.冷水泵送水管冻结时应怎样处理？
- 158.机车锅炉蒸汽压力表冻结时应怎样处理？
- 159.压油机的故障怎样处理？
- 160.压油机暖汽冻结时应怎样处理？
- 161.加煤机一般故障应怎样处理？
- 162.加煤机蒸汽管和原动机汽缸、汽室冻结时应怎样处理？
- 163.加煤机输煤筒暖汽管及螺旋冻结时应怎样处理？

锅炉工

第四章 锅炉工安全注意事项及常用工具

- 1.锅炉工安全注意事项有哪些？
- 2.锅炉铆接需要的工具种类及用途有哪些？
- 3.锅炉工常用自备工具有哪些？
- 4.锅炉工常用风动 电动工具有哪些？有何用途？

第五章 锅炉工常用知识和技能

第一节 铆接的有关知识及工作方法

- 5.铆接前的准备工作有哪些？
- 6.铆钉的种类、形状、规格及用途有哪些？
- 7.各种结构适用的铆钉应具备哪些技术条件？
- 8.如何按板厚度计算铆钉直径？
- 9.铆钉头的计算方法是什么？
- 10.铆钉加热炉的工作条件是什么？
- 11.烧铆钉的工作方法有哪些？
- 12.铆缝出现裂纹的原因有哪些？
- 13.铆缝出现裂纹应怎样处理？

<<蒸汽机车钳工.锅炉工.洗炉工>>

14. 铆钉连接中可能发生的破坏形式大体有几种？

怎样进行铆钉强度计算？

第二节 煨制的有关知识及工作方法

15. 铆工一般常用煨制工具有几种？
各有什么用途？

16. 煨制的工作方法有几种？

17. 圆钢煨活下料怎样计算（举例说明）？

18. 杆端煨环方法有几种？
怎样煨制？

19. 怎样进行扁钢平面煨弯？
应注意什么？

20. 怎样计算角钢煨制圆圈的展开长度（举例说明）？

21. 怎样计算角钢方框的展开长度（举例说明）？

22. 角钢煨圆角怎样处理（画图说明）？

23. 角钢内煨多边形框时，展开图切角怎样处理
（画图说明）？

24. 圆筒的弯折及结合如何操作？

25. 怎样进行圆筒对口缝的焊接？

26. 如何按工作图手工施行复杂形状的弯折
（举例说明）？

第三节 捻修的有关知识及工作方法

27. 什么叫捻打？
捻打的工具有几种？

28. 捻打的工作方法有几种？
捻打时应注意哪几点？

29. 什么叫捻缝？
捻缝有哪些工具？
工作及注意事项
是什么？

第四节 制作胎型的要求及用途

<<蒸汽机车钳工.锅炉工.洗炉工>>

30.制作胎型的要求是什么？

31 制作胎型有几种？
都有什么用途？

第五节 金属收缩率的计算及锅炉用
钢板的机械性能

32.怎样计算金属的收缩率？

33.锅炉用钢板的机械性能有何要求？

第六章 熔接知识及其应用

第一节 电弧焊接的基本知识

34.什么是电弧焊？
电弧焊使用工具有哪些？

35.电焊怎样引弧？
有几种引弧方法？

36.电弧焊接的运条方法有几种？

37.焊接形式大体有哪几种？

38.焊接坡口大小与产品质量有什么关系？

39.对接焊接的接头有哪几种？

40.何为丁字形接头？
丁字形接头有几种形式？

41.何为角接头？
角接头有几种形式？

42 何为搭接接头？
搭接接头有几种形式？

第二节 锅炉及锅炉各管熔焊的规则及要求

43.锅炉熔焊有哪些要求？

44.大、小烟管的焊接有哪些要求？

45.烟管卷边的焊修有哪些要求？

46.拱砖管的熔焊有哪些要求？

47.炉撑的焊修有哪些要求？

<<蒸汽机车钳工.锅炉工.洗炉工>>

48.怎样进行折缘垂直弯曲裂纹的焊修？

第七章 机车锅炉的检修

第一节 锅炉部检修的基本技术规定

49.内火箱各板及炉撑的检修有哪些要求？

50.烟管、拱砖管及过热管的检修有哪些要求？

51.锅炉检修后，有哪些情况应做锅炉定压保持5min的水压试验，并记入机车履历簿内？

52.锅炉安全装置装车后应符合哪些要求？

第二节 锅炉火箱各板的检修

53.检修火箱各板有哪些要求？

54.火箱各板的切换和挖补有哪些技术规定？

55.如何切换、挖补内火箱各板？

56.火箱各板膨出、凹入的原因及防止办法有哪些？

57.炉角的检修和挖补方法有哪些？

55.洗炉堵有哪些技术要求？

第十一章 锅炉酸洗除垢

第一节 水垢的危害和酸洗要求

56.锅炉水垢有哪些危害和影响？

57.机车锅炉进行酸洗应具备哪些条件？

58.机车锅炉酸洗有哪些审批程序？

59.锅炉酸洗所用药品有哪些？

60.为保证锅炉质量，对酸洗设备、人员有何要求？

61.酸液使用周期的规定是什么？

62.酸洗中废酸液排放有哪些规定？

第二节 酸洗设备和安全注意事项

63.锅炉酸洗除垢设备由哪些主要部件组成？

64.锅炉酸洗工作由谁负责组织？

<<蒸汽机车钳工.锅炉工.洗炉工>>

65.酸液浓度、温度及缓蚀剂使用标准是什么？

66.酸洗作业中的安全事项是什么？

67.酸洗作业过程如何进行？

68.酸洗技术有哪些要求？

69.过热管酸洗设备由哪几部分组成？

70.酸洗过热管如何操作？

71.机车锅炉酸洗后的注意事项是什么？

72.锅炉部检修主要限度是什么？

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>