

<<建筑门窗制作安装上岗培训教材>>

图书基本信息

书名：<<建筑门窗制作安装上岗培训教材>>

13位ISBN编号：9787112138456

10位ISBN编号：7112138450

出版时间：2012-2

出版时间：中国建筑工业

作者：北京市建筑节能与建筑材料管理办公室//北京市建设工程物资协会建筑金属结构专业委员会

页数：135

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<建筑门窗制作安装上岗培训教材>>

内容概要

本书是根据北京市建委的规定，为从事建筑门窗制作安装的技术工人编写的，是上岗培训的指定教材。
内容分为九章，主要有概述及相关知识；门窗材料知识；门窗加工；门窗施工图；施工常用量具、机具、工具；铝、塑门窗安装等。

本书具有较强的针对性、实用性和先进性，图文并茂、通俗易懂。

<<建筑门窗制作安装上岗培训教材>>

书籍目录

第一章 概述及相关知识

第一节 概述

第二节 门窗种类

第三节 门窗术语

第四节 门窗工程质量验收要求

第二章 门窗材料知识

第一节 材料一般规定

第二节 铝合金型材

第三节 塑料型材

第四节 玻璃

第五节 密封材料

第六节 五金材料

第七节 金属材料

第八节 紧固件和金属连接

第三章 门窗加工

第一节 铝门窗主要加工设备

第二节 铝合金门窗加工工序要求

第三节 塑料门窗加工工序要求

第四章 门窗施工图

第一节 施工图内容

第二节 建筑识图

第三节 公差与配合

第四节 钻孔与攻丝配合

第五章 施工常用量具、机具、工具

第一节 测量名词解释

第二节 测量仪器

第三节 机具

第四节 工具

第六章 铝门窗安装施工

第一节 工艺流程、测量放线及钢副框制作

第二节 钢副框的安装及避雷连接

第三节 铝门窗成品保护

第四节 湿、干作业铝框安装

第五节 避雷施工

第六节 焊接施工

第七章 有饰面铝门窗测量放线

第八章 塑料门窗安装施工

第一节 安装工艺

第二节 安装环境温度

第三节 安装前的准备工作

第四节 门窗框与洞口

第五节 门窗的安装

第六节 注意事项

第九章 管理知识

第一节 进度管理

<<建筑门窗制作安装上岗培训教材>>

第二节 材料管理

第三节 技术管理

第四节 质量管理

第五节 安全消防、文明施工管理

第六节 资料管理

附录A 门窗常用五金术语

附录B 门窗及天窗的共用附件术语

附录C 门窗术语代号及门窗术语代号组合规定

附录D 施工现场管理及各类规程范本

附录E 玻璃钢门窗制作安装基本知识

附录F 建筑门窗制作安装习题

章节摘录

五、标准层的设立 标准层的设立主要是控制建筑物的垂直偏差，保证各楼层的几何尺寸，满足放样要求。

同时，由于控制钢丝线拉得过长，稳定性差，因而每间隔15~20m处应增加固定点，防止钢丝摆动。依据整个大楼首层总承包单位设置的原基准点，拟定从首层、五层、顶层等每隔五层为一个标准控制层，依据总承包单位提供的底层基准控制点作为一级控制点，通过一级基准控制点，采用铅垂仪传递基准点。

为提高传递精度，拟从底层通过光孔直接传递至顶层做出该层的中心控制点，在底层、顶层任意一点架设全站仪进行控制基准线的连线检查工作，首先用全站仪检查投测点之间的距离和角度是否与底层控制点一致，若超过允许误差，应查找原因及时纠正。

若在误差范围内，则确认，进行下一步连线工作。

六、铅垂仪投点的方法 将铅垂仪架设在底层的基准点上仔细对中、调平，用视准轴十字线向上投向传递层，在铅垂仪的监控下进行定位，定位点必须牢固可靠，各基准点以此为基准。

投点完毕后，进行连线步骤，在全站仪或经纬仪监控下用墨线分段弹出。

七、内控制线的布置 各层投点工作结束后，进行内控线的布控。

整个大楼的主控制线，以总包单位提供的主控制线为准，将总承包方的结构控制线进行平移，平移应放在靠近结构边缘，但要让开柱的位置，便于连线的地方，内控线离结构面为1000mm。

根据总承包单位内控线，在此基础上进行内控线的平移，平移弹线过程中，全站仪进行监控，无重叠现象，检查内控线与放样图是否符合规定要求，符合后进行外围结构的测量，使整个大楼形成封闭状态。

八、结构外围控制线的布置 内控线布置后，以总承包单位提供的轴线、基准点、控制线作为一级基准点，在底层投出外围控制线，用测距仪测出外控制线的距离，用全站仪监控做出各外控线延长线的交汇点，通过确定延长线上的交汇点做出二级控制点，各二级控制点之间互相连线成闭合状形成二级控制网。

二级控制网建立后，检查建筑结构外围实际尺寸与尺寸之间的偏差程度。

对大于或小于设计偏差要求的结构区域，由总承包单位进行修正后，交付公司验收后使用。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>