

<<机械基础>>

图书基本信息

书名：<<机械基础>>

13位ISBN编号：9787112036547

10位ISBN编号：7112036542

出版时间：1999-6

出版时间：中国建筑工业出版社

作者：钟如

页数：192

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械基础>>

内容概要

本书系统地介绍了金属的性能及基本组织结构，钢的热处理，常用的金属及非金属材料；手工电弧焊，气焊与气割，其它焊接方法；常用机构，常用机械传动，轴系零件及螺纹联接等。

<<机械基础>>

书籍目录

第一篇、工程材料及钢的热处理第二篇、金属的焊接与气割第三篇、机械原理及零件

<<机械基础>>

章节摘录

第一篇 工程材料及钢的热处理 工程材料是指用于机械制造、工程结构等各种材料的总称。它分为金属材料和非金属材料两大类。工程材料在工业、农业、国防等方面占有极其重要的地位，为了能正确使用工程材料，就必须充分了解材料的性能和用途等。

本篇着重介绍工程材料的种类、成分、性能、组织结构、用途等，以及用热处理的方法改善钢的性能等内容。

第一章 金属的性能 金属材料的性能包括使用性能和工艺性能。使用性能是指金属材料在使用过程中所表现出的性能，它包括力学性能、物理性能、化学性能；工艺性能是指金属材料在加工过程中适应各种加工工艺的性能。

一般在选用金属材料时，是以材料的力学性能指标作为主要依据。

第一节 金属的力学性能 机械零件在使用过程中，要承受各种形式的外力作用，作用的结果使机械零件产生一定的破坏性。

为保证零件能正常工作，要求材料必须具有一定抵抗外力作用而不产生变形或破坏的能力。

金属材料在外力作用下所表现出的性能，称为金属的力学性能。

它主要包括强度、塑性、硬度、疲劳强度、蠕变及松弛等。

一、强度 强度是指金属材料在静载荷作用下，抵抗变形和破坏的能力。金属材料的强度是通过拉伸试验测定的。

<<机械基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>