第一图书网, tushu007.com

<<员工职业规范与安全指导手册>>

图书基本信息

书名：<<员工职业规范与安全指导手册>>

13位ISBN编号：9787111436157

10位ISBN编号：7111436156

出版时间：2013-10

出版时间：机械工业出版社

作者：贾恒旦

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《员工职业规范与安全指导手册》是专门为汽车工业企业员工编写的职业规范与安全指导手册，是在有关大型汽车企业试用多年的自编手册的基础上进行全面更新、提炼而成的。
主要内容包括：职业道德及礼仪规范、文明培训规范、安全文化、安全操作规程、汽车企业主要设备安全操作规程、安全隐患排查表、TPM基本知识及技能、设备维护、汽车总装与切削加工工艺守则及规范、质量管理、信息安全、保密安全、用电安全、环保与卫生安全、交通安全和消防安全。

《员工职业规范与安全指导手册》可供汽车工业企业员工在生产过程中随时学习、查用，是员工必备的职业规范与安全指导书，也可作为汽车工业企业员工的职业规范与安全培训教材。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

前言
一、职业道德及礼仪规范2
(一)职业道德2
(二)礼仪规范4
二、文明培训规范16
(一)文明培训的基本要求16
(二)培训日常行为规范“十不准”16
(三)培训课课堂规则16
三、安全文化18
(一)企业安全文化的构成18
(二)“安全第一”观念的起源19
(三)安全生产方针19
(四)安全生产的基本常识19
(五)安全生产“十不准”21
(六)焊割作业“十不准”21
(七)起重作业“十不准”22
(八)预防事故发生的“十个问号”23
(九)机械安全防护知识 23
(十)不安全行为25
(十一)事故追究责任制26
(十二)安全事故调查与分析26
(十三)安全生产标志28
四、安全操作规程29
(一)机械加工通用安全操作规程29
(二)砂轮机使用安全操作规程31
(三)车削安全操作规程32
(四)铣削安全操作规程35
(五)磨削安全操作规程37
(六)镗工安全操作规程38
(七)钳工安全操作规程39
(八)装配钳工安全操作规程41
(九)机修钳工安全操作规程43
(十)数控工安全操作规程44
(十一)维修电工安全操作规程46
(十二)焊工通用安全操作规程49
(十三)焊条电弧焊安全操作规程50
(十四)气焊(割)安全操作规程51
(十五)二氧化碳保护焊安全操作规程53
(十六)点焊工安全操作规程54
(十七)机器人焊接安全操作规程56
(十八)氧气瓶安全操作规程58
(十九)乙炔气瓶安全操作规程59
(二十)冷作钣金工安全操作规程61
(二十一)冲压工安全操作规程63
(二十二)锻造通用安全操作规程64

(二十三)自由锻安全操作规程66
(二十四)模锻安全操作规程67
(二十五)金属造型安全操作规程68
(二十六)蜡模工安全操作规程69
(二十七)金属熔化安全操作规程71
(二十八)金属热处理工安全操作规程72
(二十九)涂装(油漆)工安全操作规程74
(三十)起重机司机通用安全操作规程77
(三十一)起重机司机安全操作规程80
(三十二)电动葫芦起重机安全操作规程82
(三十三)电瓶运输车司机安全操作规程84
(三十四)叉车司机安全操作规程86
五、汽车企业主要设备的安全操作规程92
(一)曲轴磨床的安全操作规程92
(二)汽车传动轴动平衡机的安全操作规程94
(三)汽车曲轴动平衡机的安全操作规程95
(四)等离子切割机的安全操作规程97
(五)剪板机的安全操作规程99
(六)折边机的安全操作规程101
(七)空压机的安全操作规程102
(八)烤漆车间的安全操作规程104
(九)手电钻的安全操作规程106
(十)三坐标测量机的安全操作规程108
六、安全隐患排查表110
(一)金属切削机床安全隐患排查表110
(二)砂轮机安全隐患排查表112
(三)电焊机安全隐患排查表114
(四)冲、剪、液压机械安全隐患排查表115
(五)起重机械安全隐患排查表118
(六)乙炔气瓶安全隐患排查表120
(七)乙炔发生器安全隐患排查表123
(八)手持式电动工具安全隐患排查表124
(九)手提式风动工具安全隐患排查表125
(十)喷涂工作场地安全隐患排查表127
七、TPM基本知识及技能132
(一)TPM基本知识132
(二)TPM基本技能133
(三)“6S”管理知识151
八、设备维护262
(一)设备维护守则 162
(二)普通设备操作规程163
(三)机械设备机械部分“一级保养”规范165
(四)机械设备机械部分“二级保养”规范167
(五)机械设备电气部分“二级保养”规范173
九、汽车总装与切削加工工艺守则及规范175
(一)汽车装配通用工艺总则175
(二)切削加工通用工艺总则178

(三)车削加工通用工艺守则182
(四)铣削加工通用工艺守则184
(五)钻削加工通用工艺守则186
(六)磨削加工通用工艺守则187
(七)下料加工通用工艺守则189
(八)钳工加工通用工艺守则194
(九)汽车产品的焊接规范198
十、质量管理205
(一)质量管理常识205
(二)企业产品的质量观206
(三)ISO 9000族标准208
(四)ISO 14000标准简介215
(五)ISO 14000标准与ISO 9000标准的关系216
(六)ISO 9000族标准与TQC(全面质量管理)的关系217
(七)SA8000标准218
(八)OHSAS18000标准221
(九)ISO /TS16949标准222
(十)质量守则226
(十一)QCD管理方法226
(十二)AUDIT(奥迪特)方法简介228
(十三)切削加工各级表面粗糙度典型工件实例232
(十四)汽车配件质量常用检查方法234
十一、信息安全240
(一)计算机犯罪与违法240
(二)《计算机信息网络国际互联网安全保护办法》的有关规定240
(三)企业员工必须遵守的法律规定241
(四)讲网德、守网法242
十二、保密安全244
(一)国家保密知识244
(二)企业保密常识246
(三)涉密人员办公“ 六禁止 ”252
(四)涉密人员保密行为“ 十不准 ”252
十三、用电安全254
(一)安全用电须知254
(二)安全用电的原则与措施254
十四、环保与卫生安全256
(一)环境保护法基本知识256
(二)企业环保基本知识257
(三)环保标志263
(四)汽车排放264
(五)洗手卫生265
十五、交通安全267
(一)步行安全267
(二)骑车安全268
(三)驾驶安全268
(四)确保交通安全的措施270
(五)企业车辆安全“ 十不准 ”270

十六、消防安全272
(一)预防火灾常识272
(二)灭火方法273
(三)安全生存“十要素”275
(四)《中华人民共和国消防法》的有关规定276
(五)消防安全标志278
附录生产培训安全合同279

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com