

<<铣工技师鉴定培训教材>>

图书基本信息

书名：<<铣工技师鉴定培训教材>>

13位ISBN编号：9787111436065

10位ISBN编号：7111436067

出版时间：2013-11

出版时间：机械工业出版社

作者：殷作禄

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣工技师鉴定培训教材>>

内容概要

《铣工技师鉴定培训教材》是以《国家职业标准铣工》技师的知识要求为依据，紧扣职业技能鉴定培训的需要编写的。

本书的主要内容包括：铣床，铣刀，铣床夹具，机械加工工艺规程，复杂孔系的加工，复杂、畸形、精密工件的铣削加工，精度检验和误差分析，数控铣床及数控铣削加工等。

每章末均有复习思考题，书末附有配套的试题库和答案，另附有模拟试卷样例，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

《铣工技师鉴定培训教材》既适合各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门、技师学院作为技师鉴定的考前培训教材，又可作为读者考前复习和自测使用的复习用书，也可供职业技能鉴定部门在技师鉴定命题时参考。

<<铣工技师鉴定培训教材>>

书籍目录

序	
前言	
第一章 铣床1	
第一节 铣床的电气系统1	
第二节 铣床的精度检验5	
第三节 铣床的故障与调整15	
复习思考题22	
第二章 铣刀23	
第一节 新型铣刀材料23	
第二节 铣刀的磨损与铣刀寿命25	
第三节 铣刀的改进与先进铣刀简介29	
第四节 简单专用铣刀的设计36	
复习思考题38	
第三章 铣床夹具40	
第一节 铣床夹具的分类和组成40	
第二节 工件的定位42	
第三节 铣床专用夹具设计55	
复习思考题66	
第四章 机械加工工艺规程68	
第一节 机械加工工艺规程的基本概念68	
第二节 设计工艺规程的步骤70	
第三节 典型零件加工工艺要点72	
复习思考题82	
第五章 复杂孔系的加工83	
第一节 非平行孔系的加工83	
第二节 非平行孔系的镗削方法84	
第三节 镗孔的加工精度检验与质量分析89	
复习思考题95	
第六章 复杂、畸形和精密工件的铣削加工96	
第一节 复杂、畸形工件的铣削加工96	
第二节 复杂型腔型面的铣削99	
第三节 精密工件的铣削104	
复习思考题108	
第七章 精度检验和误差分析109	
第一节 加工精度和加工误差分析109	
第二节 铣削斜齿圆柱齿轮的检验和质量分析114	
第三节 模具型腔型面的检验和质量分析119	
第四节 分度头的精度检验120	
第五节 检验夹具简介122	
复习思考题125	
第八章 数控铣床及数控铣削加工127	
第一节 数控铣床的基本知识127	
第二节 数控铣削加工131	
复习思考题139	
试题库140	

<<铣工技师鉴定培训教材>>

- 一、判断题试题(140)答案(162)
- 二、选择题试题(144)答案(162)
 - (一)单项选择题试题(144)答案(162)
 - (二)多项选择题试题(151)答案(162)
- 三、计算题试题(153)答案(162)
- 四、简答题试题(156)答案(168)
- 模拟试卷样例158
- 参考文献175

<<铣工技师鉴定培训教材>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>