

<<双图解装配钳工快速入门>>

图书基本信息

书名：<<双图解装配钳工快速入门>>

13位ISBN编号：9787111427919

10位ISBN编号：7111427912

出版时间：2013-9

出版时间：机械工业出版社

作者：蒋召杰,汤一帆

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<双图解装配钳工快速入门>>

内容概要

《双图解装配钳工快速入门》主要介绍了装配钳工基础知识以及必备的操作技能，以零基础为起点，注重对职业技能的培养，注重可操作性和实用性。

本书以照片图、线条图、表格为主要的表现形式，图文并茂，操作过程直观明了，力求更好地满足初级技术工人快速上手的需求。

本书主要内容包括：机械图样的识读，装配钳工常用量具、装配钳工基本操作技能、装配钳工常用设备及工具、装配工艺及方法、典型机构的装配、减速器的装配及检测实例。

《双图解装配钳工快速入门》突出了“双图解”和“快速入门”两大特点，既可作为零起点读者的自学用书，也可作为机械制造企业技术工人的学习读物，还可作为各职业技能鉴定培训机构和职业技术学院的培训教材。

<<双图解装配钳工快速入门>>

书籍目录

前言

第1章机械图样的识读1

1.1零件图的识读1

1.1.1零件图上常见符号1

1.1.2识读零件图14

1.2装配图的识读20

1.2.1极限与配合在图样上的标注20

1.2.2识读车床尾座装配图21

第2章装配钳工常用量具24

2.1万能量具24

2.1.1游标卡尺24

2.1.2游标万能角度尺的特点及应用26

2.1.3千分尺29

2.2标准量具32

2.2.1量块32

2.2.2正弦规34

2.3专用量具35

2.3.1卡规36

2.3.2塞规36

2.3.3塞尺37

第3章装配钳工基本操作技能39

3.1划线39

3.1.1划线概述39

3.1.2常用划线工具名称及用途40

3.1.3划线基准的选择42

3.1.4划线时的找正和借料42

3.2钻孔、扩孔和铰孔43

3.2.1钻孔的操作43

3.2.2扩孔和铰孔的操作45

3.2.3钻床附具46

3.3攻螺纹47

3.3.1攻螺纹常用的工具47

3.3.2攻螺纹前底孔直径与孔深的确定48

3.3.3攻螺纹的操作要点48

3.3.4攻螺纹的操作49

3.4刮削49

3.5研磨65

3.5.1研磨的基本知识65

3.5.2研磨的基本操作68

3.6矫正与弯形71

3.6.1矫正71

3.6.2弯形78

3.6.3弯曲前毛坯长度的计算82

3.7铆接、焊接和粘结83

3.7.1铆接83

<<双图解装配钳工快速入门>>

- 3.7.2焊接93
- 3.7.3粘结95
- 第4章装配钳工常用设备及工具102
 - 4.1装配钳工常用设备102
 - 4.1.1钻床102
 - 4.1.2钻床附件111
 - 4.2装配钳工常用工具113
- 第5章装配工艺及方法124
 - 5.1装配工艺概述124
 - 5.1.1装配的工艺过程和装配技术要点124
 - 5.1.2装配组织形式128
 - 5.1.3装配工艺规程129
 - 5.1.4装配单元系统图129
 - 5.2装配方法131
- 第6章典型机构的装配134
 - 6.1螺纹联接134
 - 6.1.1螺纹联接的装配134
 - 6.1.2螺纹联接常见的装拆工具142
 - 6.1.3螺纹联接的装配实例（双头螺柱的装配）143
 - 6.2键联接144
 - 6.2.1键联接的装配144
 - 6.2.2键联接的装配实例（平键联接的装配）147
 - 6.3销联接149
 - 6.3.1销联接装配要点150
 - 6.3.2销联接的装配实例（圆柱销、圆锥销联接的装配）152
 - 6.4过盈联接155
 - 6.5管道联接159
 - 6.5.1管道联接的技术要求160
 - 6.5.2管接头的装配160
 - 6.6滑动轴承的装配163
 - 6.7滚动轴承的装配167
 - 6.7.1滚动轴承的构造167
 - 6.7.2常用滚动轴承的装配168
- 第7章减速器的装配及检测实例176
 - 7.1减速器的装配工艺实例176
 - 7.2减速器的检测实例181
- 参考文献186

<<双图解装配钳工快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>