

<<数控加工工艺及编程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺及编程>>

13位ISBN编号：9787111416067

10位ISBN编号：7111416066

出版时间：2013-4

出版时间：机械工业出版社

作者：周立红

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工艺及编程>>

内容概要

本书是根据高等职业院校课程基本要求，针对数控加工类专业教学需要，结合数控加工类企业实际应用而编写的。

全书以FANUC 0i-D系统编程指令为例，分为数控车床加工工艺与编程、数控铣床与加工中心机床加工工艺与编程两大部分，主要包括：数控车削加工基础、外圆与断面加工、锥面与圆弧加工、孔加工、槽及螺纹加工、非圆曲线加工、数控车床加工程序综合实例、数控铣削加工基础、共建轮廓的铣削加工、孔加工、宏程序编程、坐标变换、数控铣床与加工中心综合训练。

本书为高等职业院校数控技术专业教材，也可供企业有关技术人员自学使用。

<<数控加工工艺及编程>>

书籍目录

前言第一篇 数控车床加工工艺与编程 项目一 数控车削加工基础I 模块一 数控车床概述 模块二 加工工艺文件的填写 模块三 数控车床的坐标系 模块四 FANuc系统操作面板及NC程序基本格式 项目二 外圆与端面加工 模块一 外圆与端面加工(加工余量较小) 模块二 外圆与端面加工(棒料毛坯) 模块三 外圆与端面加工(铸造毛坯) 项目三 锥面与圆弧加工 模块一 锥面加工 模块二 圆弧加工 模块三 刀尖圆弧半径补偿 项目四 孔加工 模块一 各种孔的加工 模块二 薄壁工件的加工 项目五 槽及螺纹加工 模块一 槽加工 模块二 螺纹加工 项目六 非圆曲线加工 模块一 椭圆加工 模块二 抛物线的加工 项目七 数控车床加工程序综合实例 模块一 典型轴类工件加工 模块二 轴套类工件加工 模块三 复杂曲面加工第二篇 数控铣床与加工中心机床加工工艺与编程 项目一 数控铣削加工基础 模块一 数控铣床与加工中心机床 概述 模块二 数控铣床及加工中心机床坐标系的确定 模块三 FANuc系统操作面板及功能代码 项目二 工件轮廓的铣削加工 模块一 平面的铣削加工 模块二 平面槽铣削加工 模块三 外形轮廓铣削加工 模块四 外形轮廓铣削加工综合应用 模块五 组合件加工 项目三 孔加工 模块一 钻、铰与铰孔加工 模块二 镗孔与攻螺纹加工 项目四 宏程序编程 模块一 圆周均布孔的加工 模块二 球面的铣削 项目五 坐标变换 模块一 极坐标系编程训练 模块二 坐标旋转编程 项目六 数控铣床与加工中心机床综合训练 模块一 数控铣床与加工中心机床综合 训练一 模块二 数控铣床与加工中心机床综合 训练二 模块三 数控铣床与加工中心机床综合 训练三

<<数控加工工艺及编程>>

编辑推荐

周立红等编写的这本《数控加工工艺及编程》是为了适应高等职业技术教育快速发展的需要，切实解决目前数控技术专业教材不能满足培养高等技术应用型、技能型人才需要的问题而编写的。全书分二篇共设十三个项目，内容包括：数控车床加工工艺与编程；数控铣床与加工中心机床加工工艺与编程。

可作为高等职业技术学院数控技术专业教材，也可供企业有关技术人员自学使用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>