

图书基本信息

书名：<<提高橡胶胶料性能实用方案1500例>>

13位ISBN编号：9787111413820

10位ISBN编号：7111413822

出版时间：2013-3

出版时间：机械工业出版社

作者：约翰 S.迪克

译者：史新妍

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

约翰 S.迪克主编的《提高橡胶胶料性能实用方案1500例》由美国著名橡胶专家约翰s . 迪克先生在阅读大量参考文献并咨询相关领域经验丰富的技术专家的基础上编写而成。

本书系统介绍了能够提高橡胶胶料某种具体性能的1500多个实验方案和想法，全书分为概述、硫化胶料物理性能的改善、提高硫化胶料的抗降解性、改善加工性能、减少不利加工因素和轮胎性能6章及附录硫化体系。

此外，为方便读者深入阅读，本书还提供了每个方案的详细参考来源。

随着我国汽车工业的迅猛发展，各种各样的大中小型橡胶厂遍布全国各地，这些工厂中的技术人员水平参差不齐，很多技术人员缺乏各种橡胶知识的系统培训。

拥有一本这样指导性的书籍，就能帮助他们较快地解决橡胶配合生产中的实际问题。

《提高橡胶胶料性能实用方案1500例》也可供橡胶研发人员参考。

作者简介

作者:(美)约翰 S.迪克 译者:史新妍 约翰 S.迪克在橡胶工业领域工作了30多年。他曾在B . F . Goodrich公司工作,之后在Uniroyal Goodrich任部门经理和开发科学家。1991年,他加入孟山都橡胶仪器部(现在的Alpha Technologies公司)任高级市场技术服务专家。迪克先生已发表学术论文50余篇,出版专著4部。他于1994年获得孟山都“杰出技术服务奖”,1995年获得美国化学学会橡胶分会的“最佳论文奖”,1998年,因为阿克隆大学继续教育项目授课而获得大学颁发的“感谢奖”。迪克先生是美国ASTM会员,1990年曾获“功勋奖”。近20年来,他代表美国参与ISO标准活动。其中,1992年他被任命为美国代表团领队参与ISO Tc-45橡胶部分标准的制定。他还为阿克隆大学和威斯康辛大学的继续教育学院讲授橡胶课程。他是美国化学学会、流变学会和ASQ的会员,还是美国橡胶制造商协会代表,入选美国名人录。迪克先生于1970年在美国弗吉尼亚理工学院获得学士学位,1979年在阿克隆大学获得硕士学位。他已婚,并有两个孩子,业余爱好是摄影和无线电。

书籍目录

作者简介译丛序言免责声明前言译者前言第1章 概述 1.1 胶料组分选择的复杂性 1.2 橡胶工业的复杂性 1.3 组分与性能之间关系的复杂性 1.4 实验方案 1.5 方案来源 1.6 编审委员会成员第2章 硫化胶料物理性能的改善 2.1 提高拉伸强度 2.2 提高高温下的拉伸强度 2.3 提高拉断伸长率 2.4 提高硬度与模量 2.5 降低压缩或拉伸永久变形 2.6 提高回弹性和降低滞后 2.7 提高抗撕裂性能 2.8 提高抗热撕裂性能 2.9 改善低温性能 2.10 提高导电性能 2.11 提高导热性能 2.12 降低摩擦系数 2.13 降低气体渗透性(提高气密性) 2.14 提高橡胶与金属之间的粘合性 2.15 改善橡胶与织物之间的粘合性 2.16 提高阻燃性 2.17 降低胶料成本第3章 提高硫化胶料的抗降解性 3.1 提高耐热空气老化或耐热老化性能 3.2 提高耐臭氧性 3.3 提高耐曲挠疲劳性 / 抗切口增长 3.4 提高耐磨性或耐久性 3.5 改善耐油性或耐溶剂性 3.6 改善耐变色性 3.7 改善耐天候性 3.8 改善耐水解性第4章 改善加工性能 4.1 降低黏度 4.2 提高剪切变稀性 4.3 降低收缩性 4.4 提高自黏性 4.5 降低与金属表面的粘结性 4.6 提高炭黑及其他填料的分散性 4.7 提高格林强度 4.8 延长焦烧安全期 4.9 提高硫化速度 4.10 降低硫化返原 4.11 降低逐步增高定伸 4.12 减少冷流第5章 减少不利加工因素 5.1 减少或消除未硫化和硫化胶中的泡孔、气泡或凹坑 5.2 混炼：减少填料或炭黑混入时间 5.3 混炼：缩短总混炼时间 5.4 混炼：减少或消除排胶时结团 5.5 混炼：减少脱辊现象 5.6 混炼：减少后辊包胶现象 5.7 挤出：降低口型膨胀(改善尺寸稳定性) 5.8 挤出：改善挤出物表面光洁性 5.9 挤出：提高挤出速率并保持高质量挤出物 5.10 压延：消除气泡 5.11 压延：改善压延胶料脱辊性 5.12 生胶与混炼胶贮存：提高有效保存期限 5.13 混炼胶贮存：减少喷霜 5.14 模压 / 传递 / 注射成型：改善脱模性 5.15 模压 / 传递 / 注射成型：减少或消除模具积垢 5.16 模压 / 传递 / 注射成型：改善胶料在模具中的流动性 5.17 模压 / 传递 / 注射成型：降低制品收缩 5.18 模压 / 传递 / 注射成型：改善表面光洁度 5.19 在泡沫橡胶硫化过程中提高发泡速率 5.20 防止成型时包入空气 5.21 减少开模缩裂第6章 轮胎性能 6.1 改善轮胎抗湿滑性 6.2 改善轮胎干地制动性 6.3 改善冬季轮胎制动性和冰上抓着力 6.4 降低轮胎滚动阻力附录 硫化体系编审委员会成员简介

编辑推荐

约翰 S.迪克主编的《提高橡胶胶料性能实用方案1500例》包含了1500多个实验方案和建议，用以提高胶料的某一具体性能。

全书共分6章，包括概述、硫化胶物理性能的改善、提高硫化胶料的抗降解性、改善加工性能、减少不利加工因素和轮胎性能，以及附录硫化体系。

本书中的大部分实验方案来自普通的橡胶文献(书中标记为GEN)，还有一部分实验方案来自前面提到的姊妹篇(书中标记为RT)。

另外，还有一个重要的来源就是本书的编审委员会成员的贡献(书中标记为RP)。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>