

<<模具制作与装配>>

图书基本信息

书名：<<模具制作与装配>>

13位ISBN编号：9787111412120

10位ISBN编号：7111412125

出版时间：2013-3

出版时间：李卫民、王荣 机械工业出版社 (2013-03出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制作与装配>>

内容概要

李卫民、王荣主编的《模具制作与装配》从内容上兼顾理论基础和设计实践两个方面，以工作过程为导向，针对每一工作过程，以冲模和塑料模具制造工艺为主线进行编写。

《模具制作与装配》由工艺设计引出基础理论，将整个课程内容分为四个项目来讲授，在传统的模具制造工艺教材的基础上，引入了企业模具制造中最实用的加工过程与方法，按照项目教学法的思路增加了典型实例。

通过贯穿始终的案例讲解基础理论的实际应用，并附以丰富的图表进行说明，实现了陈述性知识与过程性知识的整合、实践技能与理论知识的整合。

本书理论够用，案例讲解详尽，实用性强，便于教学和自学。

《模具制作与装配》可作为高等职业技术学院机械制造、模具设计、数控加工和机电一体化等专业的教学用书，也可供从事机械制造、模具设计、数控加工和机电一体化等工作的工程技术人员参考使用。

<<模具制作与装配>>

书籍目录

前言绪论项目1 模具制造工艺基础 任务1.1 模具制造基本概念 任务1.2 模具制造基础 1.2.1 定位基准的选择 1.2.2 工艺路线的拟订 1.2.3 加工余量的确定 1.2.4 工序尺寸及其公差的确定 1.2.5 机床与工艺装备的选择 1.2.6 工艺文件 任务1.3 模具材料选择 1.3.1 模具及模具材料分类 1.3.2 模具材料的选用原则 1.3.3 冷作模具材料选择 1.3.4 塑料模具材料选择 任务1.4 毛坯的选择与加工 1.4.1 毛坯选择 1.4.2 毛坯加工 任务1.5 模具装配基础 1.5.1 装配尺寸链的基本概念 1.5.2 装配尺寸链的极值解法 1.5.3 模具装配的方法 1.5.4 模具装配工艺过程项目2 模具辅助零件的加工 任务2.1 冲模模架的加工 2.1.1 导柱和导套的加工 2.1.2 上、下模座的加工 任务2.2 塑料模具模架的加工 2.2.1 浇口套的加工 2.2.2 滑块的加工 2.2.3 斜导柱的加工项目3 模具工作零件的加工 任务3.1 凸模的加工 3.1.1 圆形凸模的加工 3.1.2 非圆形凸模的加工 任务3.2 型芯的加工 3.2.1 非圆形塑料模型芯的加工 3.2.2 方形型芯的加工 任务3.3 型孔的加工 3.3.1 圆形型孔的加工 3.3.2 非圆形型孔的加工 任务3.4 型腔的加工 任务3.5 凸凹模的加工项目4 模具装配 任务4.1 冲模的装配 4.1.1 冲模装配的技术要求 4.1.2 冲模零件的固定装配 4.1.3 冲模的装配方法 4.1.4 试模 任务4.2 塑料模的装配 4.2.1 塑料模装配的技术要求 4.2.2 注射模部件的装配 4.2.3 注射模的装配 4.2.4 试模参考文献

<<模具制作与装配>>

编辑推荐

李卫民、王荣主编的这本《模具制作与装配》以冲模和塑料模具制造工艺为主线，详细介绍了零件工艺分析、毛坯选择、材料确定以及加工工艺路线的设计。

全书结构严谨，语言简洁，表述明确，通俗易懂，案例的实用性和可操作性强，便于教学的组织与实施，也便于学生自学。

<<模具制作与装配>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>