

<<工程训练>>

图书基本信息

书名：<<工程训练>>

13位ISBN编号：9787111410553

10位ISBN编号：7111410556

出版时间：2013-3

出版时间：机械工业出版社

作者：张祝新

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;工程训练&gt;&gt;

## 内容概要

张祝新主编的《工程训练——数控机床编程与操作篇》是根据教育部高等学校机械基础课程教学指导分委员会编制的“高等学校机械基础系列课程现状调查报告暨机械基础系列课程教学基本要求”，以突出培养应用创新型工程技术人才为目标，结合工程训练教学改革经验和实际而编写的。

《工程训练——数控机床编程与操作篇》主要内容包括数控机床概述、数控加工编程基础、数控车床编程与操作、数控铣床及加工中心编程与操作、数控电火花线切割加工技术、数控自动编程及其应用等。

《工程训练——数控机床编程与操作篇》既可作为高等院校数控技术、模具设计与制造技术、机电一体化技术、机械制造及自动化等相关专业的数控机床编程与实训教学用书，也可作为相关工程技术人员更新知识、提高职业技能和学习数控知识的参考用书。

## 书籍目录

前言第1章 数控机床概述 1.1 数控的基本概念 1.2 数控机床的产生与发展 1.2.1 数控机床的产生与发展过程 1.2.2 我国数控机床的发展 1.2.3 数控技术的发展趋势 1.3 数控机床的工作原理、组成及涉及的基础技术 1.3.1 数控机床的工作原理 1.3.2 数控机床的组成 1.3.3 数控机床涉及的基础技术 1.4 数控机床的分类方法 1.4.1 按工艺用途分类 1.4.2 按控制运动轨迹分类 1.4.3 按系统控制方式分类 1.4.4 按数控系统的功能水平分类 1.5 数控机床的应用范围及特点 1.5.1 数控机床的应用范围 1.5.2 数控机床的加工特点 1.6 数控机床安全操作规程及日常维护 1.6.1 数控机床安全操作规程 1.6.2 数控机床的日常维护 思考题第2章 数控加工编程基础 2.1 数控编程概述 2.1.1 数控编程的基本概念 2.1.2 数控编程的步骤 2.1.3 数控编程的方法 2.1.4 数控程序的结构 2.1.5 主程序和子程序 2.2 数控机床的坐标系 2.2.1 数控机床坐标系建立原则 2.2.2 数控机床坐标轴的判定 2.2.3 机床坐标系和工件坐标系 2.3 常用编程功能指令代码 2.3.1 准备功能G指令 2.3.2 辅助功能M指令 2.3.3 刀具功能T指令 2.3.4 主轴功能S指令 2.3.5 进给功能F指令 思考题第3章 数控车床编程与操作 3.1 数控车床简介 3.1.1 数控车床的分类 3.1.2 数控车床的加工对象 3.2 FANUC 0i系统数控车床常用编程指令 3.2.1 数控车床的编程特点 3.2.2 数控车床坐标系的特点 3.2.3 基本编程指令 3.2.4 固定循环指令 3.2.5 数控车削加工综合训练 3.3 FANUC 0i系统数控车床的操作 3.3.1 FANUC 0i系统基本操作 3.3.2 操作面板 3.3.3 数控车床的对刀操作训练 思考题第4章 数控铣床及加工中心编程与操作 4.1 数控铣床及加工中心简介 4.1.1 数控铣床 4.1.2 加工中心 4.2 FANUC 0i系统数控铣床及加工中心常用编程指令 4.2.1 基本编程指令 4.2.2 刀具补偿指令 4.2.3 加工中心的换刀指令 4.2.4 固定循环指令 4.2.5 简化编程指令及其应用 4.2.6 数控铣削加工综合训练 4.3 FANUC 0i系统数控铣床的操作 4.3.1 FANUC 0i系统基本操作 4.3.2 操作面板 4.3.3 数控铣床的对刀操作训练 思考题第5章 数控电火花线切割加工技术 5.1 电火花线切割加工的基础知识 5.1.1 电火花线切割加工的基本原理和必备条件 5.1.2 电火花线切割加工的特点及应用 5.1.3 线切割机床的分类 5.1.4 数控高速走丝电火花线切割加工机床的结构特点 5.1.5 数控电火花线切割加工常用名词术语 5.1.6 数控高速走丝电火花线切割加工要素 5.2 数控高速走丝电火花线切割编程基础 5.2.1 程序的组成 5.2.2 ISO编程指令 5.2.3 数控电火花线切割编程实例 5.3 数控高速走丝电火花线切割自动编程 5.3.1 数控高速走丝电火花线切割自动编程系统简介 5.3.2 典型零件自动编程实例 5.4 数控高速走丝电火花线切割操作基础 5.4.1 机床名称及型号 5.4.2 机床开机及关机 5.4.3 工件装夹及找正 5.4.4 电极丝的安装 5.4.5 机床操作界面 思考题第6章 数控自动编程及其应用 6.1 自动编程概述 6.1.1 国内外主要CAD/CAM软件简介 6.1.2 CAM编程基本实现过程 6.2 Delcam软件在数控自动编程中的应用 6.2.1 Delcam软件介绍 6.2.2 DelcamFeatureCam模块简介及实例分析 6.2.3 DelcamPowerSHAPE模块简介及实例分析 6.2.4 DelcamPowerMILL模块简介及实例分析 思考题参考文献

## <<工程训练>>

### 编辑推荐

张祝新主编的《工程训练——数控机床编程与操作篇》是根据教育部高等学校机械基础课程教学指导分委员会编制的“高等学校机械基础系列课程现状调查报告暨机械基础系列课程教学基本要求”编写的，以培养工程应用型人才为目标，注重理论与实践相结合，突出技能操作训练。

本书内容包括：数控机床概述、数控加工编程基础、数控车床编程与操作、数控铣床及加工中心编程与操作、数控电火花线切割加工技术、数控自动编程及其应用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>