

<<工程训练>>

图书基本信息

书名：<<工程训练>>

13位ISBN编号：9787111410546

10位ISBN编号：7111410548

出版时间：2013-3

出版时间：机械工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工程训练>>

书籍目录

前言第1章 工程材料及金属热处理 1.1 机械工程材料概述 1.1.1 常用机械工程材料简介 1.1.2 金属材料性能 1.2 常用热处理方法 1.2.1 概述 1.2.2 整体热处理 1.2.3 表面热处理 1.2.4 常用的热处理设备 思考题第2章 铸造第3章 锻压第4章 焊接第5章 切削加工基础知识第6章 车削加工第7章 铣削加工第8章 磨削加工第9章 钳工第10章 电工基础知识参考文献

<<工程训练>>

编辑推荐

张祝新主编的《工程训练·基础篇》内容包括：工程材料及金属热处理、铸造、锻压、焊接、切削加工基础知识、车削加工、铣削加工、磨削加工、钳工、电工基础知识。

本书具有体系新颖、内容精炼、图文并茂等特点，可读性强；内容组织上力求突出实用性、应用性、先进性和综合性；以主流常规生产设备为基础，各工种操作技能讲解简明扼要；示例结合训练内容和工程实际，学以致用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>