

<<公差与配合速查手册>>

图书基本信息

书名：<<公差与配合速查手册>>

13位ISBN编号：9787111410249

10位ISBN编号：7111410246

出版时间：2013-3

出版时间：方昆凡 机械工业出版社 (2013-03出版)

作者：方昆凡

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<公差与配合速查手册>>

内容概要

方昆凡编著的《公差与配合速查手册》是根据机械产品设计和制造的需要编写的关于公差与配合的工具书,包括尺寸极限与配合、几何公差(形状、方向、位置和跳动公差)、表面粗糙度、圆锥公差与配合、螺纹公差与配合、键和花键公差与配合、渐开线圆柱齿轮精度、锥齿轮精度、滚动轴承公差与配合、滑动轴承公差与配合等有关公差与配合的实用资料。

《公差与配合速查手册》具有资料精选、内容先进、标准最新、数据可靠、实用便查的特点,是一本具有实用价值的工具书。

主要供生产企业设计和工艺技术部门、科研设计院所工程技术人员和生产管理人员、机械制造车间技术工作者包括技术工人查阅;也是高等工科院校、职业技术学院、中等职业技术学校有关课程设计和毕业设计的重要参考书。

书籍目录

前言第1章 极限与配合 1.1 极限与配合的术语和定义 1.2 标准公差和基本偏差 1.2.1 标准公差 1.2.2 基本偏差 1.3 孔、轴公差带及其极限偏差 1.4 优先和常用配合 1.5 极限与配合的选择及应用 1.5.1 配合基准制的选择 1.5.2 公差等级的选择 1.5.3 配合的选择 1.6 公差带和配合的表示法及其在图样上的标注 1.6.1 公差带和配合的表示法 1.6.2 标注公差尺寸的解释 1.6.3 极限与配合在图样上的标注 1.7 线性尺寸的一般公差第2章 几何公差 2.1 几何公差的基本术语和通则 2.1.1 几何要素的基本术语和定义 2.1.2 几何公差通则 2.2 几何公差的符号和标注 2.2.1 几何公差符号 2.2.2 几何公差标注方法 2.2.3 废止的几何公差标注方法 2.3 几何公差带的定义和标注 2.3.1 形状公差带的定义和标注 2.3.2 方向公差带的定义和标注 2.3.3 位置公差带的定义和标注 2.3.4 跳动公差带的定义和标注 2.4 几何公差数值 2.4.1 几何公差注出公差值 2.4.2 几何公差未注公差值 2.5 公差原则 2.5.1 公差原则的术语和定义 2.5.2 独立原则 2.5.3 相关要求 2.5.4 公差原则的应用示例 2.6 几何公差的选用第3章 表面粗糙度 3.1 表面粗糙度术语、参数及其定义 3.2 评定表面粗糙度的参数及其数值 3.3 取样长度和评定长度及其与表面粗糙度的关系 3.4 表面粗糙度对零件性能的影响 3.5 表面粗糙度的选用 3.5.1 表面粗糙度评定参数的选用 3.5.2 表面粗糙度参数数值的选用 3.6 表面粗糙度的表示法第4章 圆锥公差与配合 4.1 圆锥的锥度与锥角系列 4.1.1 锥度与锥角的术语及定义 4.1.2 锥度与锥角系列 4.1.3 圆锥的应用 4.2 圆锥公差 4.2.1 圆锥公差术语及定义 4.2.2 圆锥公差项目及给定方法 4.2.3 圆锥公差的数值及选取 4.2.4 未注公差角度尺寸的公差 4.3 圆锥配合 4.3.1 圆锥配合的形成和类型 4.3.2 圆锥配合的术语和定义 4.3.3 结构型圆锥配合的基准制与配合的选取 4.3.4 位移型圆锥配合的直径公差带和配合的确定 4.3.5 圆锥角偏差对圆锥配合的影响 4.3.6 圆锥轴向偏差及其计算方法 4.3.7 配合圆锥基准平面极限初始位置和极限终止位置的计算第5章 螺纹公差与配合 5.1 螺纹术语及定义 5.2 普通螺纹及其公差 5.2.1 普通螺纹基本牙型和基本牙型尺寸 5.2.2 普通螺纹直径与螺距系列 5.2.3 普通螺纹公称尺寸 5.2.4 普通螺纹公差 5.2.5 普通螺纹极限偏差数值 5.3 管螺纹及其公差 5.3.1 55°密封管螺纹及其公差 5.3.2 55°非密封管螺纹及其公差 5.3.3 60°密封管螺纹及其公差第6章 键和花键公差与配合 6.1 键公差与配合 6.1.1 平键公差与配合 6.1.2 半圆键公差与配合 6.1.3 楔键公差与配合 6.1.4 切向键公差与配合 6.2 花键公差与配合 6.2.1 矩形花键 6.2.2 圆柱直齿渐开线花键公差与配合第7章 齿轮精度 7.1 渐开线圆柱齿轮精度 7.1.1 圆柱齿轮偏差的定义和代号 7.1.2 圆柱齿轮精度等级及选用 7.1.3 圆柱齿轮偏差的计算方法 7.1.4 圆柱齿轮偏差的允许值 7.1.5 齿厚与侧隙 7.1.6 轮齿接触斑点 7.1.7 齿轮坯、轴中心距和轴线平行度 7.1.8 表面结构 7.1.9 圆柱齿轮检验项目 7.1.10 齿轮图样 7.2 锥齿轮精度 7.2.1 锥齿轮基本齿廓和模数系列 7.2.2 锥齿轮精度标注及应用第8章 轴承公差与配合 8.1 滚动轴承公差与配合 8.1.1 滚动轴承公差与配合的特点 8.1.2 滚动轴承配合选择的基本原则 8.1.3 滚动轴承配合的计算 8.1.4 轴承与轴和外壳配合常用公差带及选择 8.1.5 轴和外壳孔配合表面及端面的几何公差和表面粗糙度 8.1.6 滚动轴承公差与配合及应用 8.2 滑动轴承公差与配合 8.2.1 卷制轴套及其公差 8.2.2 覆有减摩层的双金属轴套及其公差 8.2.3 铜合金整体轴套及其公差 8.2.4 烧结轴套及其公差 8.2.5 青铜石墨含油轴承及其公差 8.2.6 铜合金镶嵌固体润滑轴承及其公差 8.2.7 滑动轴承的配合与间隙参考文献

<<公差与配合速查手册>>

编辑推荐

方昆凡编著的《公差与配合速查手册》是根据机械产品设计与制造的需要而编写的一本关于几何精度设计的工具书。

按设计与制造的需要而精选内容，主要包括尺寸极限与配合、几何公差(形状、方向、位置和跳动公差)、反映尺寸公差与几何公差关系的公差原则、圆锥公差与配合、表面粗糙度等互换性基础内容；还精选了螺纹公差与配合、渐开线圆柱齿轮精度、锥齿轮精度、键和花键的公差与配合、滚动轴承和滑动轴承公差与配合等常用件和标准零部件的公差与配合内容。

编入手册的各部分内容均以现行国家标准和行业标准为依据，以生产实际需要为准则，突出实用性，重视科学性和创新性。

编入手册的内容强调数据可靠、资料新、阐述简明、表格图例清晰便查。

本手册具有资料精选、内容先进、标准最新、数据可靠、实用便查等特点，是一本具有实用价值的工具书。

主要供生产企业设计和工艺技术部门、科研、设计院所工程技术人员和生产管理人员、机械制造车间技术工作者包括技术工人查阅；也是高等工科院校、职业技术学院、中等职业技术学校有关课程设计和毕业设计的重要参考书。

<<公差与配合速查手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>