

<<焊工识图一本通>>

图书基本信息

书名：<<焊工识图一本通>>

13位ISBN编号：9787111409472

10位ISBN编号：7111409477

出版时间：2013-3

出版时间：机械工业出版社

作者：王希波

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工识图一本通>>

内容概要

王希波编著的《焊工识图一本通》根据焊接工人的识图要求，将机械制图知识与焊接专业知识结合起来，突出了焊接专业的特色，有针对性地讲述了机械制图基础知识、组合体、机件的表达方法、零件图与装配图、焊缝符号及标注方法、焊接装配图、典型焊接装配图的识读和展开图。

《焊工识图一本通》通俗易懂、实用性强，是焊接人员的好帮手。

《识图一本通系列丛书：焊工识图一本通》可供初、中级焊工培训和自学之用，也可作为技工院校、中等职业学校的教学用书。

<<焊工识图一本通>>

书籍目录

前言绪论第1章 机械制图基础知识 1.1 制图基本规定 1.2 三视图 1.3 点、直线及平面的投影 1.4 基本几何体 1.5 轴测图第2章 组合体 2.1 圆柱的截割与相贯 2.2 绘制组合体的视图 2.3 识读组合体的视图 2.4 尺寸标注第3章 机件的表达方法 3.1 视图 3.2 剖视图 3.3 断面图 3.4 其他表达方法第4章 零件图与装配图 4.1 螺纹及螺纹紧固件的画法 4.2 机械图样上的技术要求 4.3 零件图 4.4 装配图第5章 焊缝符号及标注方法 5.1 棒料和型材 5.2 常用焊接方法 5.3 焊缝的表示方法 5.4 焊缝符号 5.5 焊缝符号的标注 5.6 焊缝尺寸及其他信息的标注第6章 焊接装配图 6.1 焊接装配图概述 6.2 绘制焊接装配图 6.3 测绘焊接结构件 6.4 焊接工艺卡第7章 典型焊接装配图的识读 7.1 管类结构件焊接装配图的识读 7.2 梁、柱、支架类结构件焊接装配图的识读 7.3 容器类结构件焊接装配图的识读 7.4 座体类结构件焊接装配图的识读第8章 展开图 8.1 求直线实长与平面实形 8.2 平面立体的表面展开 8.3 可展曲面的展开

<<焊工识图一本通>>

编辑推荐

《焊工识图一本通》由王希波编著，本书依据最新技术制图、机械制图和焊接国家标准，根据焊接国家标准对操作工人的识图需要，从培养实用型、技能型、技术应用型人才出发，遵循“必需与实用”原则，系统阐述了焊接技术工人在焊接生产中需要掌握的相关识图知识。

主要内容有机械制图基础知识、组合体、机件的表达方法、零件图与装配图、焊缝符号及标注方法、焊接装配图、典型焊接装配图的识读和展开图。

本书所选图例紧密结合焊接生产实际，且将平面图与三维立体图有机结合起来对照讲解，降低了学习的难度。

<<焊工识图一本通>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>