

<<灰铸铁铸件生产技术>>

图书基本信息

书名：<<灰铸铁铸件生产技术>>

13位ISBN编号：9787111409083

10位ISBN编号：7111409086

出版时间：2013-1

出版时间：机械工业出版社

作者：韩小峰

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<灰铸铁铸件生产技术>>

内容概要

《灰铸铁铸件生产技术》以灰铸铁铸件生产工艺过程为教学载体，按照“认知铸造车间—生产一个灰铸铁铸件—编制一套铸造工艺规程—组织一次生产工艺方案论证会议”四个阶段组织安排教学内容，基于工作过程系统地设计了课程大纲、教学方案及教学内容。

韩小峰主编的《灰铸铁铸件生产技术》共14个情境、40个情景、75项工作任务，内容包括认知铸造车间和职业领域、铸造用砂处理、制芯及造型、熔炼及浇注、落砂、清理、铸件检验、铸件热处理及检验、铸件表面处理、制订铸造工艺规程、选用和设计铸造工艺装备、填写铸造工艺卡及编写检验项目书、撰写设计说明书、生产工艺方案论证会议。

本书适合职业院校材料成型与控制技术专业使用，也适合金属材料类专业热加工、机械类专业热加工实训及铸造企业员工培训使用。

<<灰铸铁铸件生产技术>>

书籍目录

情境1 认知铸造车间和职业领域 工作任务1 绘制砂型铸造生产 工艺流程图 工作任务2 确定个人的目标岗位 工作任务3 认知铸造生产 工艺技术文件情境2 铸造用砂处理 情景2.1 选用造型材料 工作任务1 分析零件的技术要求 工作任务2 收集国内铸造造型原材料信息 工作任务3 确定造型原材料 工作任务4 确定油芯砂的原材料 情景2.2 回用和再生处理造型材料 工作任务 粘土砂回用处理 情景2.3 配制型砂和芯砂 工作任务1 配制型砂 工作任务2 配制油芯砂 情景2.4 检测粘土砂的性能 工作任务1 测定型砂的湿压强度、有效膨润土含量、紧实率和水分含量 工作任务2 测定型砂的热湿拉强度、透气性、流动性、发气量、破碎指数 情景2.5 设计和填写砂处理 工序卡 工作任务 设计并填写典型灰铸铁件的砂处理工序卡情境3 制芯及造型 情景3.1 制芯造型准备 工作任务1 比较零件、模样、型腔及铸件的差异 工作任务2 绘制铸型装配图 情景3.2 制芯 工作任务1 制订油砂芯的制作 工艺 工作任务2 拆装芯盒 工作任务3 制芯及烘干 工作任务4 准备涂料 工作任务5 测试砂芯的干压强度 工作任务6 喷刷涂料、干燥及保存 情景3.3 造型 工作任务1 造型基本技能训练 工作任务2 测试砂型的表面硬度 工作任务3 制备铸型情境4 熔炼及浇注 情景4.1 认知灰铸铁 工作任务1 确定灰铸铁的熔炼目标成分 工作任务2 确定铸件的验收条件 工作任务3 计算灰铸铁件的体收缩率 工作任务4 制订铸件生产应急方案 情景4.2 制订灰铸铁熔炼 工艺 工作任务1 制订中频感应炉熔炼 工艺 工作任务2 开发和填写熔炼 工艺卡 工作任务3 制订熔炼过程应急预案 情景4.3 熔炼浇注生产准备 工作任务1 选用和修补浇包 工作任务2 制订浇注操作要点和操作规程 工作任务3 测定铁液温度和铸铁成分 工作任务4 制订熔炼生产作业计划 工作任务5 熔炼和浇注准备 情景4.4 熔炼灰铸铁 工作任务 熔制铁液 情景4.5 出铁、静置、扒渣、浇注 工作任务 出铁、静置、扒渣、浇注操作情境5 落砂 工作任务 落砂操作情境6 清理 工作任务 清理铸件的浇注系统、冒口、通气孔和飞边情境7 铸件检验 情景7.1 检验外观及尺寸 工作任务1 检验铸件的形状及尺寸, 评定铸件的表面粗糙度 工作任务2 检验铸件的外观缺陷 情景7.2 检验抗拉强度和硬度 工作任务1 制作试样及试块 工作任务2 检验灰铸铁件的抗拉强度和硬度 情景7.3 检验铸态组织 工作任务 金相检验 情景7.4 撰写检验报告 工作任务 判定铸件质量并撰写检验报告情境8 铸件热处理及检验 情景8.1 铸件热处理 工作任务1 制订灰铸铁件石墨化退火和时效处理 工艺规程 工作任务2 灰铸铁件的石墨化退火和时效处理 情景8.2 检验铸件的退火态组织及性能 工作任务 检验铸件的退火态金相组织、抗拉强度及布氏硬度情境9 铸件表面处理 工作任务 抛丸处理情境10 制订铸造 工艺规程 情景10.1 分析铸造 工艺问题205 工作任务1 计算机绘图 工作任务2 分析铸件的技术要求及结构 工艺性 工作任务3 评价灰铸铁的铸造性能 情景10.2 制订铸造 工艺方案 工作任务1 确定铸造方法 工作任务2 确定铸件的浇注位置与分型面 工作任务3 确定铸件的造型方法及其 工艺规程 工作任务4 确定制芯方法 工作任务5 配制涂料 工作任务6 参观铸造企业的自动化粘土砂铸造生产线 情景10.3 设计补缩系统 工作任务1 设计灰铸铁件的冒口 工作任务2 论证铸件使用冒口补贴及冷铁的必要性 情景10.4 设计浇注系统 工作任务 设计灰铸铁件的浇注系统 情景10.5 绘制铸造 工艺图 工作任务 手工和使用软件绘制铸造 工艺图 情景10.6 设计砂芯并确定制芯 工艺规程 工作任务 设计砂芯 情景10.7 绘制铸件图和铸型装配图 工作任务 使用软件绘制铸件图和铸型装配图 情境11 选用和设计铸造 工艺装备 情景11.1 设计模样及模板 工作任务 设计模样及模板 工作图 情景11.2 设计芯盒 工作任务 设计芯盒 工作图 情景11.3 选用和设计砂箱 工作任务 选用和设计砂箱并绘制 工作图 情境12 填写铸造 工艺卡及编写检验项目书 情景12.1 填写铸造 工艺卡 工作任务 开发、选用并填写铸造 工艺卡 情景12.2 编写检验项目书 工作任务 开发和填写铸件检验项目书 情境13 撰写设计说明书 工作任务 撰写铸造 工艺及 工艺装备设计说明书 情境14 生产工艺方案论证会议 情景14.1 准备生产 工艺方案论证会议 工作任务 制订生产 工艺方案论证会议计划 情景14.2 准备论证材料 工作任务 准备生产 工艺方案论证材料 情景14.3 介绍生产 工艺方案并组织讨论 工作任务 召开生产 工艺方案论证会议 情景14.4 生产调度管理 工作任务 做好生产调度管理 工作参考文献

<<灰铸铁铸件生产技术>>

编辑推荐

韩小峰主编的《灰铸铁铸件生产技术》以灰铸铁铸件生产工艺过程为教学载体，按照“认知铸造车间—生产一个灰铸铁铸件—编制一套铸造工艺规程—组织一次生产工艺方案论证会议”四个阶段组织安排教学内容，基于工作过程系统地设计了课程大纲、教学方案及教学内容。

<<灰铸铁铸件生产技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>