

<<数控机床维修工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<数控机床维修工（中级）>>

13位ISBN编号：9787111408895

10位ISBN编号：7111408896

出版时间：2013-3

出版时间：机械工业出版社

作者：朱照红

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床维修工（中级）>>

内容概要

《数控机床维修工（中级）》是依据最新《国家职业标准数控机床装调维修工》（中级）的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。

本书的主要内容包括：数控机床维修基础知识，数控机床维修电气技术基础，数控机床机械装调技术基础，数控机床机械装配与调整，数控机床电气安装、接线与调试，数控机床保养与故障维修。

《数控机床维修工（中级）》末还附有大量的知识要求试题和技能要求试题，以便于企业培训、考核和读者自查自测。

《数控机床维修工（中级）》主要用作企业培训和职业技能鉴定培训教材，也可作为技工学校、中职院校以及各种短训班的教学用书，还可供有关工人自学使用。

<<数控机床维修工(中级)>>

书籍目录

第2版序第1版序—第1版序二前言第一章 数控机床维修基础知识 第一节 数控技术与数控机床 一、数控技术 二、数控机床 第二节 数控机床分类和型号 一、数控机床分类 二、数控机床型号 三、数控机床主要技术参数 第三节 数控系统概述 一、数控系统的组成 二、数控系统的特点 三、典型数控系统简介 第四节 数控机床维修概述 一、数控机床维修的基本步骤 二、数控机床维修的安全注意事项 复习思考题第二章 数控机床维修电气技术基础 第一节 电工操作基础 一、常用工具和仪表的使用 二、机床导线的规格和选用 三、钎焊工艺 第二节 电气识图 一、常见电气元器件与电路符号 二、电气原理图的识读 三、电气元器件布置图的识读 四、电气安装接线图的识读 第三节 数控机床PLC技术基础 一、PLC的基本功能 二、PLC的基本结构 三、PLC的工作过程 四、数控机床用PLC 五、数控机床PLC和CNC的关系 六、应用举例 复习思考题第三章 数控机床机械装调技术基础 第一节 机械识图与绘图 一、机械零件图的识读 二、机械零件装配工艺知识 第二节 工具及仪器仪表的使用 一、数控机床装调与维修常用工具 二、数控机床装调与维修常用仪器仪表 三、数控机床装调与维修基本技能 第三节 典型数控系统面板操作与编程 一、典型数控系统面板的操作 二、FANUC Oi—Tc数控系统车床编程 第四节 数控机床机械装调技术基础技能训练 训练1 FANUC数控系统用存储卡数据的备份 训练2 数控机床的起动与停止 训练3 数控机床编程与加工 复习思考题第四章 数控机床机械装配与调整 第一节 数控机床机械结构的特点和要求 一、数控机床机械结构的特点 二、数控机床对机械结构的要求 第二节 数控机床主轴部件的结构与装配 一、数控机床主轴调速 二、数控机床主轴部件的组成 三、数控机床主轴的装配 第三节 数控机床导轨的结构与装配 一、数控机床导轨的特点 二、数控机床导轨的结构 三、数控机床导轨的装配 第四节 数控机床滚珠丝杠副的结构与装配 一、数控机床滚珠丝杠副的结构 二、数控机床滚珠丝杠副的装配 第五节 数控机床工作台 一、数控回转工作台 二、数控分度工作台 三、回转工作台回转中心的测量 四、回转工作台回转间隙的调整 第六节 数控机床自动换刀装置 一、刀具的选择 二、数控车床回转刀架 三、加工中心自动换刀装置 四、刀库部件的更换 第七节 数控机床的验收与调整 一、数控机床精度的验收 二、数控机床的调整 三、数控机床的调试 第八节 数控机床机械装配与调整技能训练 训练1 数控车床主轴部件的拆卸与调整 训练2 数控机床进给系统的装配与调整 复习思考题第五章 数控机床电气安装、接线与调试 第一节 数控机床电气配线的基本原则 一、床身及附件配线的基本原则 二、变频器和PLC配线的基本原则 第二节 FANUC数控系统电气模块结构与接线 一、数控机床电气控制系统概述 二、FANUC数控系统电气控制模块 三、FANUC数控系统电气接线 四、FANUC数控系统机床电气调试 第三节 西门子数控系统的结构与接线 一、西门子数控系统概述 二、SINUMERIK 840D数控系统的结构、接口与接线 三、SINUMERIK 802D数控系统的结构、接口与接线 第四节 数控铣床强电控制电路分析 一、XK714A型数控铣床概述 二、XK714A型数控铣床动力电路分析 三、XK714A型数控铣床电源电路分析 四、XK714A型数控铣床控制电路分析 第五节 数控机床电气安装、接线与调试技能训练 训练1 数控车床电气安装 训练2 SINUMERIK 840D数控系统电气硬件的连接 训练3 用数控系统控制步进电动机 训练4 用数控系统控制变频器 复习思考题第六章 数控机床保养与故障维修 第一节 数控机床维修的基本条件和常用方法 一、数控机床维修的基本条件 二、数控机床维修的基本原则 三、数控机床维修的基本方法 第二节 数控机床的维护与保养 一、数控车床周期性保养 二、加工中心周期性保养 三、数控机床的维护 第三节 数控机床常见故障的分类与原因分析 一、数控机床常见故障的分类 二、数控机床常见故障与原因分析 第四节 典型数控机床的故障分析与排除 一、FANUC数控系统机床典型故障分析与排除 二、SINUMERIK数控系统机床典型故障分析与排除 三、广州数控系统机床典型故障分析与排除 四、华中数控系统机床典型故障分析与排除 复习思考题 试题库知识要求试题 一、判断题试题(255)答案(294) 二、选择题试题(260)答案(295) 技能要求试题 一、数控机床进给轴的装配及调试 二、数控机床电气连接 三、数控机床电气控制系统简单调试与故障排除 四、数控系统、变频器、伺服驱动参数的调整 五、数控机床功能的检查及调试 六、数控机床维修综合技能 模拟试卷样例 一、判断题试题(288)答案(295) 二、选择题试题(289)答案(296)参考文献

<<数控机床维修工（中级）>>

编辑推荐

朱照红等编著的《数控机床维修工》是依据最新《国家职业标准 数控机床装调维修工》(中级)的知识和技能要求,按照岗位培训需要的原则编写的,具有紧扣标准、注重实践、科学先进、易教易学等特点。

“紧扣标准”,即书中所述内容能满足《国家职业标准数控机床装调维修工》(中级)对本职业的鉴定要求。

“注重实践”是本书编写的基本指导思想,即本书内容具有生产性、实践性,能有效提升数控维修人员的操作技能。

“科学先进”,即书中典型案例具有学术性、代表性和先进性,能够跟得上数控技术的发展。

“易教易学”是本书的又一显著特点,即规避晦涩枯燥的专业术语和单调的条文规范,通过图文并茂、深入浅出的描述,使老师易讲授、学生学得快。

<<数控机床维修工（中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>