

图书基本信息

书名：<<金属切削加工技能（任务驱动模式）>>

13位ISBN编号：9787111408604

10位ISBN编号：7111408608

出版时间：2013-7

出版时间：机械工业出版社

作者：刘新子

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《金属切削加工技能（任务驱动模式）》在教学改革实践的基础上，采用“任务驱动”模式编写。全书共分为八个教学单元，主要介绍了金属切削加工基础、车削技能、铣削技能、刨削技能、钻削技能、镗削技能、磨削技能以及金属切削加工综合训练等内容。

《金属切削加工技能（任务驱动模式）》可作为技工学校、职业技术学院金属切削专业和数控加工专业的一体化专业教材，也可供有关技术人员学习、参考和培训使用。

书籍目录

前言单元1 金属切削加工基础 任务1 掌握切削加工原理 任务2 选择刀具 任务3 选择切削用量 任务4 选用切削液 任务5 编制加工工艺规程单元2 车削技能 任务1 掌握车削基础知识 任务2 刃磨常用硬质合金车刀 任务3 车削台阶轴 任务4 车削外圆沟槽和切断 任务5 车削外圆锥 任务6 车削内孔 任务7 车削内圆锥孔工件单元3 铣削技能 任务1 掌握铣削基础知识 任务2 铣削平面 任务3 铣削垂直面和平行面 任务4 铣削台阶单元4 刨削技能 任务1 掌握刨削基础知识 任务2 刨削平面 任务3 刨削平行面 任务4 刨削沟槽单元5 钻削技能 任务1 掌握钻削基础知识 任务2 在盖板零件上钻孔 任务3 在魔力球底板上钻孔单元6 镗削技能 任务1 掌握镗削基础知识 任务2 镗削轴承孔单元7 磨削技能 任务1 掌握磨削基础知识 任务2 磨削外圆柱面 任务3 磨削内圆柱面(磨削通孔)单元8 金属切削加工综合训练 任务1 加工齿轮 任务2 加工尾座套筒 任务3 自主加工课题——斯特林单缸发动机参考文献

编辑推荐

《金属切削加工技能(任务驱动模式全国技工院校十二五系列规划教材)》是在多年教学改革与实践的基础上,将原课程体系中的金属切削原理与刀具、金属切削机床、机械制造工艺等相关知识整合而成。

本书专业性、综合性和实践性强,能够满足目前“工学结合”的教学要求。

本书由刘新子任主编,徐卫红、王成领、郑国栋任副主编,孙玉、闫文祥、刘智、李小平、殷玉彩参加编写。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>