

<<焊接方法与设备使用>>

图书基本信息

书名：<<焊接方法与设备使用>>

13位ISBN编号：9787111405498

10位ISBN编号：7111405498

出版时间：2013-1

出版时间：邱葭菲 机械工业出版社 (2013-01出版)

作者：邱葭菲

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接方法与设备使用>>

内容概要

《焊接方法与设备使用》主要包括：焊条电弧焊、埋弧焊、熔化极气体保护电弧焊、钨极惰性气体保护电弧焊、气焊与切割、等离子弧焊接及切割、电阻焊，以及其他焊接、切割方法与技术。书中主要讲授各种常用焊接方法的原理、特点、相应设备、焊接材料、工艺及应用等知识，并对焊接方法的新发展作了介绍，每单元都配有焊接方法的工程应用实例和职业资格认证训练题。

《焊接方法与设备使用》为高等职业院校焊接类专业教材，亦可供有关工程技术人员参考。本书由邱葭菲任主编。

<<焊接方法与设备使用>>

书籍目录

绪论第一单元 焊条电弧焊模块一 认识焊条电弧焊模块二 焊条电弧焊设备及工具模块三 焊条电弧焊焊接材料模块四 焊条电弧焊工艺模块五 焊条电弧焊工程应用实例模块六 焊条电弧焊职业资格认证训练第二单元 埋弧焊模块一 认识埋弧焊模块二 埋弧焊设备模块三 埋弧焊的焊接材料模块四 埋弧焊工艺模块五 埋弧焊工程应用实例模块六 埋弧焊职业资格认证训练第三单元 熔化极气体保护电弧焊模块一 认识熔化极气体保护电弧焊模块二 二氧化碳气体保护电弧焊模块三 熔化极惰性气体保护电弧焊模块四 熔化极活性气体保护电弧焊模块五 药芯焊丝气体保护电弧焊模块六 熔化极气体保护电弧焊工程应用实例模块七 熔化极气体保护电弧焊职业资格认证训练第四单元 钨极惰性气体保护电弧焊模块一 认识钨极惰性气体保护电弧焊模块二 TIG焊的焊接材料模块三 TIG焊设备模块四 TIG焊工艺模块五 TIG焊工程应用实例模块六 TIG焊职业资格认证训练第五单元 气焊与气割模块一 认识气体火焰模块二 气焊模块三 气割模块四 气焊工程应用实例模块五 气焊气割职业资格认证训练第六单元 等离子弧焊及切割模块一 认识等离子弧模块二 等离子弧切割模块三 等离子弧焊接模块四 等离子弧焊工程应用实例模块五 等离子弧焊、割职业资格认证训练第七单元 电阻焊模块一 认识电阻焊模块二 电阻焊设备模块三 常用电阻焊工艺模块四 电阻焊工程应用实例模块五 电阻焊职业资格认证第八单元 其他焊接、切割方法与技术模块一 钎焊模块二 电渣焊模块三 碳弧气刨模块四 螺柱焊模块五 先进焊接方法与技术模块六 其他焊接方法工程应用实例模块七 其他焊接方法职业资格认证训练参考文献

<<焊接方法与设备使用>>

编辑推荐

《焊接方法与设备使用》主要讲授各种常用焊接方法的原理、特点、相应设备、焊接材料、工艺及应用等知识，并对焊接方法的新发展作了介绍，每单元都配有焊接方法的工程应用实例和职业资格认证训练题。

全书共分8个单元，包括焊条电弧焊、埋弧焊、熔化极气体保护电弧焊、钨极惰性气体保护电弧焊、气焊与气割、等离子弧焊接及切割、电阻焊，以及其他焊接、切割方法与技术。

本书由邱葭菲任主编。

<<焊接方法与设备使用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>