第一图书网, tushu007.com

<<UG NX8.0数控编程教程>>

图书基本信息

书名：<<UG NX8.0数控编程教程>>

13位ISBN编号：9787111402459

10位ISBN编号：7111402456

出版时间：2012-12

出版时间：机械工业出版社

作者：詹友刚

页数：306

字数：488000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<UG NX8.0数控编程教程>>

内容概要

本书是以我国高等职业教育机械类各专业学生为对象而编写的规划教材，以最新推出的UG NX 8.0为蓝本，全面、系统地介绍了UG数控加工技术和技巧。
为方便广大教师和学生的教学和学习，本书附带1张多媒体DVD学习光盘，制作了44个数控编程技巧和具有针对性的编程实例教学视频并进行了详细的语音讲解，时间长达6个多小时。
光盘还包含本书所有的素材文件、练习文件和范例文件（DVD光盘教学文件容量共计3.1GB）。
另外，为方便UG低版学校学生的学习，光盘中特提供了UG NX6.0、UG NX7.0的素材源文件。

在内容安排上，为了使学生能更快地掌握UG数控编程技术，书中结合大量的范例对软件中的概念、命令和功能进行讲解，以范例的形式讲述了一些零件的数控编程过程，这些范例都是实际的生产一线当中具有代表性的例子，并且这些范例是根据北京兆迪科技有限公司给国内外一些著名公司（含国外独资和合资公司）的培训案例整理而成的，具有很强的实用性和广泛的适用性，能使学生较快地进入数控加工编程实战状态。
在每一章中还安排了大量的填空题、选择题、实操题和思考题等题型，便于教师布置课后作业和学生进一步巩固所学知识。
在写作方式上，本书紧贴软件的实际操作界面，使初学者能够直观、准确地操作软件进行学习，从而尽快地上手，提高学习效率。
在学习完本书后，学生能够迅速地运用UG软件来完成一般零件的编程工作。

本书内容全面、条理清晰、实例丰富、讲解详细，可作为高等职业教育机械类各专业学生的CAM课程教材，也可作为广大工程技术人员的UG自学教程和参考书籍。

第一图书网, tushu007.com

<<UG NX8.0数控编程教程>>

书籍目录

前言
本书导读
第1章 UG NX 8.0数控编程入门
1.1 UG NX 8.0数控加工流程
1.2 进入UG NX 8.0的加工模块
1.3 创建程序
1.4 创建几何体
1.4.1 创建机床坐标系
1.4.2 创建安全平面
1.4.3 创建工件几何体
1.4.4 创建切削区域几何体
1.5 创建刀具
1.6 创建加工方法
1.7 创建工序
1.8 生成刀路轨迹并确认
1.9 后处理
1.10 生成车间文档
1.11 输出CLSF文件
1.12 工序导航器
1.12.1 程序顺序视图
1.12.2 几何视图
1.12.3 机床视图
1.12.4 加工方法视图
1.13 习题
第2章 平面铣加工
2.1 概述
2.2 平面铣类型
2.3 面铣削区域
2.4 表面铣
2.5 手工面铣削
2.6 平面铣
2.7 平面轮廓铣
2.8 粗加工跟随铣
2.9 清角铣
2.10 精铣侧壁
2.11 精铣底面
2.12 平面文本
2.13 习题
第3章 轮廓铣削加工
3.1 概述
3.1.1 型腔轮廓铣简介
3.1.2 轮廓铣的子类型
3.2 型腔铣
3.3 插铣
3.4 等高轮廓铣

第一图书网, tushu007.com

3.4.1 一般等高轮廓铣
3.4.2 陡峭区域等高轮廓铣
3.5 固定轴曲面轮廓铣
3.6 流线驱动铣
3.7 清根切削
3.8 3D轮廓加工
3.9 刻字
3.10 习题
第4章 孔加工
4.1 概述
4.1.1 孔加工简介
4.1.2 孔加工的子类型
4.2 钻孔加工
4.3 镗孔加工
4.4 攻螺纹
4.5 钻孔加工综合范例
4.6 习题
第5章 车削加工
5.1 车削概述
5.1.1 车削加工简介
5.1.2 车削加工的子类型
5.2 粗车外形加工
5.3 沟槽车削加工
5.4 螺纹车削加工
5.5 车削加工综合范例
5.6 习题
第6章 后置处理
6.1 概述
6.2 创建后处理器文件
6.2.1 进入UG后处理构造器工作环境
6.2.2 新建一个后处理器文件
6.2.3 机床的参数设置值
6.2.4 程序和刀轨参数的设置
6.2.5 NC数据定义
6.2.6 输出设置
6.2.7 虚拟N/C控制器
6.3 定制后处理器综合范例
第7章 综合范例
7.1 扳手凹模加工
7.2 灯罩后模加工
7.3 轮子型芯模加工
7.4 习题

第一图书网, tushu007.com

<<UG NX8.0数控编程教程>>

编辑推荐

《UG NX8.0数控编程教程》是以我国高等职业教育机械类各专业学生为对象而编写的规划教材，以最新推出的UG NX 8.0为蓝本，全面、系统地介绍了UG数控加工技术和技巧。
为方便广大教师和学生的教学和学习，本书附带1张多媒体DVD学习光盘，制作了44个数控编程技巧和具有针对性的编程实例教学视频并进行了详细的语音讲解，时间长达6个多小时。
光盘还包含本书所有的素材文件、练习文件和范例文件(DVD光盘教学文件容量共计3.1GB)。
本书由展迪优主编。

第一图书网, tushu007.com

<<UG NX8.0数控编程教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com