

<<铣工>>

图书基本信息

书名：<<铣工>>

13位ISBN编号：9787111400233

10位ISBN编号：7111400232

出版时间：2013-2

出版时间：机械工业出版社

作者：胡家富

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;铣工&gt;&gt;

## 内容概要

《铣工(高级第2版技能型人才培养用书国家职业资格培训教材)》(作者胡家富)是依据《国家职业技能标准铣工》(高级)的知识要求和技能要求,按照岗位培训需要的原则编写的。

主要内容包括:高级铣工专业基础知识,难切削材料和复杂连接面工件加工,复杂沟槽工件加工,复杂角度面与刻线加工,高精度平行孔系与复杂单孔加工,难加工圆柱齿轮、齿条与锥齿轮加工,高精度牙嵌离合器加工,螺旋面、槽和曲面加工,球面加工,刀具螺旋齿槽、端面与锥面齿槽加工,模具型腔、型面与组合件加工,以及丰富的技能训练实例。

章首有培训目标,章末配有复习思考题,书末有与之配套的试题库和答案,以及便于读者自检自测的模拟试卷样例和答案。

《铣工(高级第2版技能型人才培养用书国家职业资格培训教材)》既可作为各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门的考前培训教材,又可作为读者考前复习用书,还可作为职业技术学院、技工院校的专业课教材。

## &lt;&lt;铣工&gt;&gt;

## 书籍目录

第2版序第1版序一第1版序二前言第一章 高级铣工专业基本知识第一节 铣床精度的检验与分析一、铣床的验收和精度检验二、铣床几何精度的检验三、铣床工作精度的检验第二节 升降台铣床常见故障及其排除方法一、铣床常见故障的种类二、铣床常见故障的诊断方法三、典型铣床常见故障的分析与排除第三节 铣床夹具的结构、定位和夹紧力分析一、铣床夹具的基本要求和结构特点二、铣床夹具定位原理、方式和定位误差分析三、铣床夹具常用夹紧方式与夹紧力分析四、组合夹具的种类、结构和特点五、组合夹具的组装和调整方法第四节 柄式成形铣刀的结构与使用一、柄式成形铣刀的特点二、可转位柄式铣刀的结构与刀片规格三、模具型面加工成形刀具的刃磨方法四、柄式成形铣刀的使用方法第五节 光学分度头的应用一、光学分度头的结构二、光学分度头的使用方法复习思考题第二章 难切削材料和复杂连接面工件加工第一节 难切削材料工件加工一、难切削材料的分类二、难切削材料的铣削特点与改善措施第二节 大型和薄形工件加工一、薄形工件的加工方法二、大型、复杂工件的加工方法第三节 复合斜面的加工一、复合斜面及其计算方法二、复合斜面的加工方法三、复合斜面的检验方法第四节 难加工材料和复杂连接面加工技能训练实例训练1 铝合金薄形叶片加工训练2 纯铜散热器槽加工复习思考题第三章 复杂沟槽工件加工第一节 复杂直角沟槽工件加工一、复杂直角沟槽工件的铣削方法二、组合铣刀多件多面的铣削方法三、减少直角沟槽和键槽测量误差的方法第二节 复杂成形沟槽加工一、复杂V形槽工件的加工方法二、复杂燕尾槽工件的加工方法三、减少成形沟槽测量误差的方法第三节 复杂沟槽加工技能训练实例训练1 偏心圆弧槽工件加工训练2 斜槽燕尾块工件加工复习思考题第四章 复杂角度面与刻线加工第一节 复杂角度面的加工一、提高角度分度精度的基本方法二、复杂角度面的铣削方法三、复杂角度面的检验方法第二节 复杂刻线工件的加工方法一、提高刻线加工精度的方法二、锥面刻线的加工方法第三节 复杂角度面与刻线加工技能训练实例训练1 复杂角度面轴加工训练2 内圆锥面刻线加工复习思考题第五章 高精度平行孔系与复杂单孔加工第一节 高精度平行孔加工一、铣床上加工平行孔系的基本方法二、提高平行孔系加工精度的方法第二节 复杂单孔加工一、台阶孔的加工方法二、不通孔的加工方法三、提高单孔加工精度的方法第三节 高精度平行孔系加工技能训练实例训练1 钻模板孔系加工训练2 平面极坐标平行孔系加工复习思考题第六章 难加工圆柱齿轮、齿条与锥齿轮加工第一节 难加工圆柱齿轮、齿条加工一、齿轮精度的检测方法二、提高齿轮、齿条铣削加工精度的方法三、大模数齿条的加工方法第二节 直齿锥齿轮加工基础知识一、直齿锥齿轮各部分的名称与计算方法二、直齿锥齿轮的测量与检验方法三、直齿锥齿轮的铣削准备、步骤与偏铣方法第三节 大质数直齿锥齿轮加工一、大质数直齿锥齿轮的加工特点二、大质数直齿锥齿轮的加工方法三、大质数锥齿轮加工误差分析与提高加工质量的措施第四节 圆柱齿轮、齿条和锥齿轮加工技能训练实例训练1 弧形齿条加工训练2 大质数直齿锥齿轮加工复习思考题第七章 高精度牙嵌离合器加工第一节 牙嵌离合器加工一、影响牙嵌离合器精度的因素分析二、提高牙嵌离合器铣削精度的方法第二节 螺旋齿离合器加工一、小导程端面螺旋面的铣削工艺特点二、小导程螺旋形离合器的加工要点三、小导程螺旋形离合器的检验与质量分析第三节 高精度牙嵌离合器加工技能训练实例训练1 高精度矩形齿牙嵌离合器加工训练2 考题第八章 螺旋面、槽和曲面加工第一节 圆柱螺旋槽加工一、圆柱螺旋槽的加工方法二、圆柱凸轮的加工方法三、圆柱螺旋槽与圆柱凸轮的检验方法第二节 平面螺旋面加工一、平面螺旋面的加工方法二、圆盘凸轮的加工方法三、平面螺旋面与圆盘凸轮的检验方法第三节 螺旋面、槽和曲面加工技能训练实例训练1 圆柱螺旋槽凸轮加工训练2 圆盘凸轮加工复习思考题第九章 球面加工第一节 球面加工基础知识一、球面的特性与种类二、球面的加工原理与检验三、球面加工的有关计算和操作要点第二节 外球面加工一、双柄球面加工二、冠状球面加工第三节 内球面加工一、用立铣刀加工二、用镗刀加工第四节 球面加工技能训练实例训练1 三球手柄球面加工训练2 球面综合件加工复习思考题第十章 刀具螺旋齿槽、端面与锥面齿槽加工第一节 刀具圆柱面螺旋齿槽加工一、圆柱面螺旋齿槽的铣削特点与基本方法二、错齿三面刃铣刀的铣削加工方法三、铣刀圆柱面螺旋齿槽的检验与质量分析第二节 刀具端面与锥面齿槽加工一、端面与锥面齿槽的铣削特点与基本方法二、等前角、等螺旋角锥面齿槽的铣削加工方法三、锥面等螺旋角齿槽的检验与质量分析第三节 刀具螺旋齿槽与锥面齿槽加工技能训练实例训练1 圆柱形铣刀螺旋齿槽加工训练2 单角铣刀锥面齿槽加工训练3 等螺旋角圆锥铣刀锥面螺旋齿槽加工复习思考题第十一章 模具型腔、型面与组合件加工第一节 模具型腔、型面加

## &lt;&lt;铣工&gt;&gt;

工一、模具型腔、型面加工的基本工艺要求二、模具型腔、型面铣削加工的基本方法三、模具型腔、型面铣削注意事项四、模具型腔、型面的检验第二节 组合件加工一、组合件铣削加工的特点二、组合件铣削加工的方法三、组合件的检验与质量分析第三节 模具型腔、型面加工技能训练实例训练1框形凹模加工训练2蜗轮精铸型块母模加工复习思考题第十二章 培训指导第一节 理论知识培训指导一、铣工理论知识培训指导方法二、初级理论知识培训指导示例三、中级理论知识培训指导示例第二节 技能操作培训指导一、铣工技能操作培训指导方法二、初级技能操作培训指导示例三、中级技能操作培训指导示例复习思考题试题库知识要求试题一、判断题试题答案二、单项选择题试题答案三、多项选择题试题答案四、计算题试题答案技能要求试题一、铣削直齿三面刃铣刀二、铣削圆柱凸轮轴三、铣削圆柱凸轮离合器四、铣削凸轮结合器五、铣削球面六、铣削斜槽燕尾块七、铣削销孔燕尾配合件八、铣削凹凸模九、铣削滑块配合体十、铣削模板十一、卧式升降台铣床试运转和精度检测模拟试卷样例一、判断题试题答案二、单项选择题试题答案三、多项选择题试题答案四、计算题试题答案

编辑推荐

《铣工(高级第2版技能型人才培养用书国家职业资格培训教材)》(作者胡家富)在保留了第1版教材精华的同时,内容更加精练、可靠、实用,针对性更强,更能满足社会需求和读者需要。教材既可作为各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门的考前培训教材,又可作为读者考前复习和自测使用的复习用书,也可供职业技能鉴定部门在鉴定命题时参考,还可作为职业技术学院、技工院校、各种短训班的专业课教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>