

<<机修钳工>>

图书基本信息

书名：<<机修钳工>>

13位ISBN编号：9787111399940

10位ISBN编号：7111399943

出版时间：2012-12

出版时间：机械工业出版社

作者：吴全生

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机修钳工>>

内容概要

《国家职业资格培训教材：机修钳工（初级）（第2版）》是依据《国家职业技能标准机修钳工》（初级）的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。

本书主要内容包括：机械设备的安装与调试、机械设备的零部件加工、机械设备的维修、传动机构的维修、典型零部件的维修、小型设备的维护保养。

章首有培训目标，章末配复习思考题，书末有与之配套的试题库和答案，以及模拟试卷样例便于自查自测。

《国家职业资格培训教材：机修钳工（初级）（第2版）》既可作为各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门的考前培训教材，又可作为读者考前复习用书，还可作为职业技术学院、技工院校的专业课教材。

<<机修钳工>>

书籍目录

第2版序第1版序一第1版序二前言第一章 机械设备的安装与调试第一节 机修钳工常用工具及设备一、钳桌、台虎钳二、千斤顶三、手动葫芦四、手动压床五、电动工具六、风动工具七、起重吊架八、起重设备九、轴承加热器第二节 安全用电常识一、安全电压二、安全保护措施三、防触电安全知识四、电气设备的安全维护保养五、发生触电事故后的急救第三节 台式钻床的调试项目与要求一、底座工作面的平面度二、工作台面的平面度三、回转工作台的轴向圆跳动(仅适用于有回转工作台的机床)四、主轴外锥或锥孔轴线的径向圆跳动五、主轴回转轴线对底座工作面的垂直度六、主轴回转轴线对工作台面的垂直度七、主轴套筒移动对底座工作面的垂直度八、主轴套筒移动对工作台面的垂直度第四节 砂轮机的安装要求一、安装位置二、砂轮的平衡三、砂轮与卡盘的匹配四、砂轮机的防护罩五、砂轮机的工件托架六、砂轮机的接地保护第五节 砂轮机的调试安全规程一、调试前二、调试中三、调试后第六节 台式钻床的调试安全规程一、调试前二、调试中三、调试后第七节 机械设备安装与调试的技能训练实例训练1台式钻床的安装水平调整训练2台式钻床几何精度的检测训练3台式钻床传动带张紧力的调整训练4台式钻床的试运转训练5砂轮机的安装训练6砂轮机的试运转训练7锯床的安装水平调整训练8正确使用台虎钳训练9正确使用千斤顶训练10正确使用手拉葫芦复习思考题第二章 机械设备的零部件加工第一节 划线一、分类二、常用的工具三、涂料四、基准的确定五、操作第二节 分度头一、分度头结构及传动系统二、分度方法(工作原理)第三节 锯削一、手锯的组成二、操作第四节 锉削一、锉削概述二、锉刀三、操作第五节 金属切削知识一、运动分类二、工件上的表面分类三、切削用量四、刀具的几何角度五、刀具几何参数对切削性能的影响第六节 錾削一、錾子二、锤子三、操作四、錾子刃磨第七节 钻孔、扩孔、铰孔和绞孔一、钻孔二、扩孔三、铰孔四、绞孔第八节 攻螺纹和套螺纹一、攻螺纹二、套螺纹第九节 尺寸公差及检测一、公差的概念二、基本术语三、配合四、基准制(配合制度)五、公差与配合举例六、尺寸精度的检测第十节 刮削一、精度二、刮削余量三、刮刀四、显示剂五、刮削精度的检查六、操作第十一节 研磨一、精度二、余量三、研具材料四、研磨剂五、操作第十二节 原始平板的刮研一、操作要点二、操作步骤三、注意事项第十三节 表面粗糙度一、定义二、评定参数三、表面粗糙度符号四、表面粗糙度的标注五、各种加工方法能达到的表面粗糙度值六、检测方法第十四节 机械设备零部件加工的技能训练实例训练1铣床工作台左支架划线训练2錾削薄板材及油槽训练3锉削平键平面训练4修配普通键圆弧面训练5锯削扁钢训练6钻孔、扩孔、铰孔、绞孔训练7攻螺纹、套螺纹训练8刮削平面、曲面训练9应用接触斑点刮研法修理大、中、小平板及平尺训练10研磨平面、圆柱面训练11使用万能分度头进行等分划线复习思考题第三章 机械设备的维修第一节 台式钻床一、台式钻床的技术规格二、台式钻床的传动系统(工作原理)三、台式钻床的主要部件结构四、台式钻床的进给量及转速的选择第二节 砂轮机一、砂轮机的分类二、砂轮机的传动系统(工作原理)三、砂轮机的主要部件结构第三节 台式钻床、砂轮机的常见故障一、台式钻床的常见故障二、砂轮机的常见故障第四节 立式钻床一、立式钻床主要技术参数二、立式钻床的传动系统三、立式钻床的进给量及转速的选择第五节 常用量仪及量具一、游标卡尺二、千分尺三、指示表四、游标万能角度尺五、塞尺六、量块第六节 机械设备维修的技能训练实例训练1正确使用电动砂轮机训练2正确使用手电钻训练3正确使用台式钻床训练4正确使用立式钻床训练5直观诊断台式钻床的常见故障训练6直观诊断砂轮机的常见故障训练7通过试加工检测台式钻床的工作精度复习思考题第四章 传动机构的维修第一节 带传动机构一、特点二、工作原理及传动比三、分类四、带传动的张紧装置五、常见故障第二节 摩擦轮传动机构一、特点二、工作原理三、分类及传动比四、常见故障第三节 平面连杆机构一、特点二、组成三、基本类型及其工作原理四、基本性质五、常见故障第四节 传动机构维修的技能训练实例训练1带传动机构的维修训练2摩擦轮传动机构的维修训练3铰链四杆机构的修复制思考题第五章 典型零部件的维修第一节 滚动轴承一、特点二、结构三、分类四、规格及代号五、公差与配合六、轴向固定七、拆卸与装配八、常见故障第二节 键联接一、作用二、特点三、分类四、常见故障第三节 典型零部件维修的技能训练实例训练1深沟球轴承的装配训练2圆锥滚子轴承的装配训练3角接触球轴承的装配训练4平键联接的装配训练5半圆键联接的装配训练6楔键联接的装配训练7切向键联接的装配复习思考题第六章 小型设备的维护保养第一节 机械设备的拆卸必备专业知识一、机械设备拆卸的一般原则二、拆卸作业前的准备三、机械设备的拆卸方法第二节 机械设备的装配的必备专业知识一、装配工作的一般

<<机修钳工>>

要求二、零、部件的清理和洗涤三、装配工艺概述四、典型零部件的装配要点五、总装配要点第三节 普通机械设备润滑的必备专业知识一、润滑的作用、分类二、常用润滑材料三、润滑方法与润滑装置第四节 台式钻床的维护保养一、工作前二、工作中三、工作后第五节 砂轮机的维护保养一、砂轮的检查二、砂轮的安裝三、砂轮的平衡试验四、砂轮的修整五、砂轮的储运第六节 锯床(弓锯)的维护保养一、日常维护二、一级保养三、二级保养四、定期检查第七节 小型设备维护保养的技能训练实例训练1 过盈连接件的拆卸训练2 拆卸滚动轴承训练3 拆卸锈蚀螺钉训练4 拆卸断头螺钉训练5 拆卸键联接训练6 拆卸销联接训练7 销联接装配训练8 过盈连接装配训练9 管接头装配训练10 带传动装配训练11 油绳、油毡、油杯、油箱的清洗复习思考题试题库知识要求试题一、判断题试题 答案二、选择题试题 答案技能要求试题一、锉削燕尾样板二、对坯料钻、铰、铰孔及攻螺纹三、锉、锯、錾三角块四、刮削镶条五、检验台式钻床主轴回转轴线对工作台面的垂直度六、检验台式钻床工作台面的平面度七、操作台式钻床八、操作手拉葫芦九、拆卸、清洗及装配主轴轴承十、砂轮机砂轮的安裝模拟试卷样例试题(261)答案(268)参考文献

<<机修钳工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>