

<<金属切削加工及装备>>

图书基本信息

书名：<<金属切削加工及装备>>

13位ISBN编号：9787111396628

10位ISBN编号：7111396626

出版时间：2012-10

出版时间：吴年美(吴拓) 机械工业出版社 (2012-10出版)

作者：吴拓 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削加工及装备>>

内容概要

《高职高专机电工程类规划教材·普通高等教育“十一五”国家级规划教材：金属切削加工及装备（第2版）》是为适应高等职业教育和高等专科教育的机械制造专业教学改革，满足数控加工、模具制造、机电一体化等专业方向教学的需要，将“金属工艺学”、“金属切削原理与刀具”、“金属切削机床概论”等几门机械专业课程中的核心内容有机地结合起来，从培养技术应用能力和加强素质教育出发，以机械加工的基本原理为主线，进行综合编写而成的一门系统的机械制造专业基础课教材。

《高职高专机电工程类规划教材·普通高等教育“十一五”国家级规划教材：金属切削加工及装备（第2版）》共8章，主要内容有：金属切削加工的基本知识、刀具材料、金属切削过程及其基本规律、金属切削基本理论的应用、典型金属切削加工方法及刀具、金属切削机床概论、典型表面加工等。

本书注重实际应用，突出基本概念，内容简明精炼。

本书可作为高职高专院校机械制造专业的教材，也可作为普通高等院校师生及有关工程技术人员的参考用书。

<<金属切削加工及装备>>

书籍目录

第2版前言第1版前言第一章 绪论 第一节 金属切削加工技术发展概况 第二节 金属切削机床在国民经济中的地位及其发展简史 第三节 本课程的内容与学习方法第二章 金属切削加工的基本知识 第一节 切削运动和工件表面 第二节 切削要素 第三节 刀具几何参数 思考题与习题第三章 刀具材料 第一节 刀具材料应具备的性能 第二节 高速钢 第三节 硬质合金 第四节 其他刀具材料 思考题与习题第四章 金属切削过程及其基本规律 第一节 金属切削的变形过程 第二节 切削力与切削功率 第三节 切削热与切削温度 第四节 刀具磨损与刀具寿命 思考题与习题第五章 金属切削基本理论的应用 第一节 切屑控制 第二节 工件材料的可加工性 第三节 切削液及其选用一 第四节 刀具几何参数的合理选择 第五节 切削用量的合理选择 第六节 超高速切削与超精密切削简介 思考题与习题第六章 典型金属切削加工方法及刀具 第一节 车削加工及车刀 第二节 铣削加工及铣刀 第三节 钻镗加工及钻头、镗刀 第四节 刨削、插削和拉削加工及其刀具 第五节 齿轮加工及切齿刀具 第六节 磨削加工及砂轮 第七节 自动化生产及其刀具 第八节 光整加工方法综述 思考题与习题第七章 金属切削机床概论 第一节 金属切削机床概述 第二节 车床 第三节 磨床 第四节 齿轮加工机床 第五节 其他机床 思考题与习题第八章 典型表面加工 第一节 外圆加工 第二节 孔(内圆)加工 第三节 平面加工 第四节 成形(异型)面加工 思考题与习题参考文献

<<金属切削加工及装备>>

编辑推荐

吴拓编著的《金属切削加工及装备》自2006年2月出版、2006年8月被纳入普通高等教育国家级“十一五”规划教材以来，已印刷4次，受到读者的如此青睐和支持，编者倍感欣慰，在此谨向各位读者和同仁致以深深的谢意！《金属切削加工及装备》第2版，编者仅对书中的部分内容进行了适当的调整和增补，以期更加完善。

<<金属切削加工及装备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>