

<<铣工>>

图书基本信息

书名：<<铣工>>

13位ISBN编号：9787111395591

10位ISBN编号：711139559X

出版时间：2012-11

出版时间：机械工业出版社

作者：胡家富

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣工>>

内容概要

《铣工（初级）（第2版）》是以《国家职业技能标准》铣工（初级）的知识和技能要求为依据，紧扣国家职业技能鉴定的知识考试和技能考核鉴定要求编写的。

主要内容包括：初级铣工专业基本知识，平面与连接面加工，台阶、直角沟槽与特形沟槽加工，分度头与回转工作台应用，角度面与刻度加工，外花键加工。

本书每章前有培训目标，章末有复习思考题，书后有试题库和答案，便于企业培训、考核和读者自测。

《铣工（初级）（第2版）》既可作为各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门的考前培训教材，又可作为读者考前复习和自学用书，还可以作为职业技术学院、技工院校的专业课教材。

<<铣工>>

书籍目录

第2版序第1版序一第1版序二前言第一章 初级铣工专业基本知识 第一节 铣削加工基本知识 一、铣削加工基本内容 二、常用铣床种类 三、常用铣刀种类 四、常用铣床夹具、工具种类 五、铣工安全操作规程与文明生产 第二节 铣削用量及其选择方法 一、铣削用量基本知识 二、铣削用量的选择方法 第三节 铣刀的几何角度与铣刀的选用 一、铣刀基本几何角度 二、铣刀的选用 第四节 铣床的操纵方法及其保养 一、常用铣床的操纵方法 二、常用铣床的维护与保养 第五节 切削液及其选用 一、切削液的种类 二、切削液的作用 三、切削液的合理选用 复习思考题第二章 平面与连接面加工 第一节 平面与连接面加工必备专业知识 一、平面与连接面的技术要求 二、平面与连接面的铣削特点 三、平面铣削的基本方式 四、平面铣削的常用刀具 五、平面与连接面铣削的工件装夹方法 六、平面与连接面的测量与检验方法 第二节 连接面铣削加工技能训练实例 训练1 在立式铣床上加工平板状矩形工件 训练2 在卧式铣床上加工长条状矩形工件 训练3 调整主轴角度铣削斜面 训练4 转动工件角度和用角度铣刀铣削斜面 复习思考题第三章 台阶、直角沟槽与特形沟槽加工 第一节 台阶、直角沟槽和特形沟槽加工必备专业知识 一、直角沟槽与特形沟槽的种类及铣削技术要求 二、直角沟槽与键槽铣削加工方法 三、特形沟槽铣削加工方法 四、工件切断与窄槽加工方法 五、键槽和特形沟槽的测量与检验方法 第二节 台阶、直角沟槽和切断加工技能训练实例 训练1 双台阶工件加工 训练2 塔形台阶工件加工 训练3 敞开式直角沟槽加工 训练4 半封闭键槽加工 训练5 封闭键槽加工 训练6 螺钉起口槽加工 训练7 薄板切断加工 第三节 特形沟槽加工技能训练实例 训练1 半圆键槽加工 训练2 T形槽加工 训练3 V形槽加工 训练4 燕尾槽与燕尾块加工 复习思考题第四章 分度头与回转工作台应用 第一节 分度头与回转工作台应用必备专业知识 一、万能分度头各部分名称及功用 二、万能分度头的附件及功用 三、回转工作台各部分名称及功用 四、万能分度头的维护保养方法 五、分度方法与计算 第二节 分度法操作技能训练实例 训练1 万能分度头简单分度法操作 训练2 万能分度头角度分度法操作 训练3 等分差动分度法操作 训练4 角度差动分度法操作 训练5 直齿条直线移距分度法操作 训练6 刻线直线移距分度法操作 复习思考题第五章 角度面与刻度加工 第一节 角度面与刻度加工必备专业知识 一、角度面与刻度加工的技术要求 二、角度面加工的计算和调整方法 三、用分度头和回转工作台等分刻线的方法 四、刻线刀具的选材及刃磨方法 第二节 角度面与刻线加工技能训练实例 训练1 六棱柱(六角)体加工 训练2 角度面零件加工 训练3 平面直线移距刻线加工 训练4 圆柱面刻线加工 复习思考题第六章 外花键加工 第一节 外花键加工必备专业知识 一、花键的种类及特征 二、矩形花键的工艺要求 三、矩形外花键铣削加工的特点和方法 四、矩形外花键的检验与质量分析方法 第二节 外花键铣削操作技能训练实例 训练1 单刀加工大径定心外花键 训练2 单刀加工小径定心外花键 训练3 用组合的三面刃铣刀内侧刃铣削加工外花键 复习思考题题库 知识要求试题 一、判断题试题 答案 二、选择题试题 答案 技能要求试题 一、铣削切断刀刀杆 二、铣削双凹凸配合 三、铣削台阶斜面 四、铣削特形沟槽(一) 五、铣削台阶沟槽斜面 六、铣削特形沟槽(二) 七、铣削燕尾配合 八、铣削十字沟槽 九、铣削拨杆轴 十、铣削外花键不等边五边形 十一、刻线及铣多棱体 十二、铣削凹凸模配合 模拟试卷样例 试题 答案

<<铣工>>

编辑推荐

胡家富主编的《铣工(附光盘初级第2版)》依据新标准中规定的初级铣工必须掌握的理论知识和操作技能,以“实用、够用”为宗旨,按照岗位培训需要编写。

在修订过程中,删除了陈旧过时的内容,补充更新了新的技术内容,对旧的国家标准和技术标准进行了更新,并且参照读者提出的意见和建议对相应内容进行了重新编写。

本书主要内容包括:初级铣工专业基本知识,平面与连接面加工,台阶、直角沟槽与特形沟槽加工,分度头与回转工作台应用,角度面与刻度加工,外花键加工。

本书既可作为各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门的考前培训教材,又可作为读者考前复习用书,还可作为职业技术学院、技工院校的专业课教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>