

<<极限配合与技术测量>>

图书基本信息

书名：<<极限配合与技术测量>>

13位ISBN编号：9787111392828

10位ISBN编号：7111392825

出版时间：2012-10

出版时间：机械工业出版社

作者：马丽霞

页数：154

字数：248000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<极限配合与技术测量>>

### 内容概要

《极限配合与技术测量(机械加工技术专业第2版)》是中等职业教育国家规划教材《极限配合与技术测量》的修订版,是根据机械加工技术专业教学改革整体方案及《极限配合与技术测量》教学大纲的基本要求编写的。

本书的主要任务是使学生具备机械加工高素质劳动者和初、中级专门人才所必备的极限与配合的基本知识,几何量测量的基本理论,检测产品的基本技能。

本书主要内容包括极限与配合、表面粗糙度、几何公差、键公差、螺纹公差、齿轮公差等最新国家标准,以及技术测量的基础知识。

《极限配合与技术测量(机械加工技术专业第2版)》可供中等职业学校机械类专业使用,也可供从事机械制造的工程技术人员参考。

本书由马丽霞主编。

## &lt;&lt;极限配合与技术测量&gt;&gt;

## 书籍目录

中等职业教育国家规划教材出版说明

第2版前言

第1版前言

第一章 绪论

第一节 互换性概述

第二节 互换性生产的实现

第三节 课程的地位、性质和任务

习题

第二章 极限与配合

第一节 极限与配合的词汇

第二节 极限与配合的基本内容

第三节 极限与配合的应用

习题

第三章 技术测量基础

第一节 长度基准和尺寸传递

第二节 测量方法的分类及特点

第三节 计量器具的分类及其技术指标

第四节 孔、轴尺寸与锥度、角度的检测

第五节 测量误差基本知识

第六节 计量器具的维护与保养

习题

第四章 几何公差及其误差的检测

第一节 概述

第二节 形状公差与形状误差的检测

第三节 有基准的几何公差与误差的检测

第四节 线轮廓度与面轮廓度

第五节 公差原则简介

习题

第五章 表面粗糙度

第一节 概述

第二节 表面粗糙度的评定

第三节 表面粗糙度的标注

第四节 表面粗糙度的检测

习题

第六章 平键、花键联接的公差与检测

第一节 平键联接的公差与检测

第二节 矩形花键联接的公差与检测

习题

第七章 普通螺纹联接的公差与检测

第一节 概述

第二节 螺纹几何参数误差对互换性的影响

第三节 普通螺纹的公差与配合

第四节 普通螺纹的检测

习题

第八章 直齿圆柱齿轮的公差与检测

## <<极限配合与技术测量>>

第一节 概述

第二节 齿轮误差的评定指标及检测

第三节 齿轮副精度的评定指标及检测

第四节 圆柱齿轮传动精度设计

习题

附录实验

附录A 线性尺寸的测量

附录B 几何误差的测量

附录C 表面粗糙度的测量

附录D 锥度和角度的测量

附录E 螺纹的测量

附录F 圆柱齿轮的测量

附录G 实验报告

参考文献

<<极限配合与技术测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>