

<<极限配合与零件检测>>

图书基本信息

书名：<<极限配合与零件检测>>

13位ISBN编号：9787111389422

10位ISBN编号：7111389425

出版时间：2012-9

出版时间：机械工业出版社

作者：张爽

页数：168

字数：273000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<极限配合与零件检测>>

内容概要

《极限配合与零件检测(任务驱动模式全国技工院校十二五系列规划教材)》是《全国技工院校“十二五”系列规划教材》中的专业基础课教材之一。

本书打破传统的章节式架构,采取以能力模块为单元,任务引领,循序渐进、步步深入的模式编写。本书共分为六个模块,主要内容包括零件尺寸精度与检测,零件几何精度与检测,零件表面结构参数与检测,零件角度和锥度的检测,螺纹、齿轮精度与检测,零件的综合检测。

《极限配合与零件检测(任务驱动模式全国技工院校十二五系列规划教材)》可作为技工院校、职业院校机械、数控、模具、机电一体化等专业的教材,也可作为相关工种的职业岗位培训教材。

本书由张爽任主编,田大伟任副主编,王改玲、靳和平、姜莉、胡克平、刘妍参加编写,赵海东主审。

<<极限配合与零件检测>>

书籍目录

- 序
- 前言
- 走进检测世界
- 模块一 零件尺寸精度与检测
 - 任务一 用游标卡尺检测孔和轴
 - 任务二 用千分尺检测滑阀
 - 任务三 用内径百分表检测向套
 - 任务四 用光滑极限量规检测轴套
- 模块二 零件几何精度与检测
 - 任务一 检测零件直线度误差
 - 任务二 检测零件平面度误差
 - 任务三 检测零件圆度、圆柱度误差
 - 任务四 检测零件平行度误差
 - 任务五 检测零件垂直度误差
 - 任务六 检测零件同轴度误差
 - 任务七 检测零件对称度误差
 - 任务八 检测零件跳动误差
- 模块三 零件表面结构参数与检测
 - 任务一 用比较样块检测零件表面结构参数
 - 任务二 用电动轮廓仪检测零件表面结构参数
- 模块四 零件角度和锥度的检测
 - 任务一 检测零件角度
 - 任务二 检测零件锥度
- 模块五 螺纹、齿轮精度与检测
 - 任务一 检测普通螺纹精度
 - 任务二 检测梯形螺纹精度
 - 任务三 检测圆柱齿轮精度
- 模块六 零件的综合检测
 - 任务一 检测齿轮主轴
 - 任务二 检测箱体
- 附录
 - 附录A 轴的基本偏差
 - 附录B 孔的基本偏差
 - 附录C 轴的极限偏差
 - 附录D 孔的极限偏差
- 参考文献

<<极限配合与零件检测>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>