

<<钢结构工程质量管理与控制>>

图书基本信息

书名：<<钢结构工程质量管理与控制>>

13位ISBN编号：9787111387138

10位ISBN编号：7111387139

出版时间：2012-7

出版时间：机械工业出版社

作者：刘绪明，陈建平，陈至诚 编著

页数：332

字数：537000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钢结构工程质量管理与控制>>

内容概要

刘绪明、陈建平、陈至诚编著的《钢结构工程质量管理与控制》共分八章。其中，第一章简述质量管理的历史沿革和相关术语；第二至七章，着重介绍钢结构工程质量管理的方法，包括钢结构工程文件管理、材料控制、制作和安装各工序质量控制的方法和手段，以及工程质量验收和交付的相关内容；第八章，介绍了和钢结构行业相关的现代质量管理方法。

《钢结构工程质量管理与控制》可作为钢结构从业人员的职业培训用书和工作中的管理手册，也可作为在校师生的参考用书。

<<钢结构工程质量管理与控制>>

书籍目录

前言

第一章 质量和质量管理概述

第一节 质量和质量管理的概念

- 一、质量
- 二、质量理念和质量意识
- 三、质量管理

第二节 质量和质量管理的重要术语

第三节 质量管理系列标准体系

- 一、ISO 9000系列标准的变革
- 二、2008版ISO 9000 (GB/T 19000-2008) 族标准的特点
- 三、质量管理的八项原则
- 四、实施ISO系列标准应注意的问题

第二章 钢结构工程质量管理与控制概述

第一节 钢结构工程质量和特点

- 一、钢结构工程的质量
- 二、钢结构工程质量的特点

第二节 钢结构工程的质量管理和质量保证

- 一、钢结构工程质量的内涵
- 二、钢结构工程的质量保证
- 三、钢结构工程的质量计划
- 四、工序管理和工序检查

第三节 钢结构工程质量控制概述

- 一、钢结构工程的划分
- 二、钢结构工程质量控制过程的分类
- 三、钢结构工程的质量控制层次

第四节 钢结构工程施工质量控制的依据和方法

- 一、施工质量控制的基本规定
- 二、施工质量控制的依据
- 三、施工质量控制的方法

第五节 质量管理和控制人员的要求

- 一、基本要求
- 二、行为准则
- 三、质量员的角色

第六节 质量信息管理

- 一、质量信息的概念
- 二、质量信息的特征
- 三、质量信息的分类
- 四、质量信息的内容
- 五、质量信息的管理
- 六、质量信息管理工作的的重要性
- 七、钢结构相关质量信息

第三章 钢结构工程质量检查和试验

第一节 钢结构工程质量检查概述

- 一、检查和试验的定义
- 二、检查的目的

<<钢结构工程质量管理与控制>>

三、质量水平的评判标准

第二节 钢结构质量检查的分类

- 一、根据检查的实施方分类
- 二、根据检查的数量分类
- 三、根据产品的制作流程分类
- 四、根据检查的性质分类

第三节 钢结构质量检查和试验计划

- 一、检查和试验计划的作用
- 二、ITP和质量计划的区别
- 三、检查和试验计划的编制

第四节 钢结构施工各阶段的检查和试验

- 一、钢结构生产各阶段的检查与试验
- 二、检查内容
- 三、钢结构制作过程中的最低限检查
- 四、检查记录

第五节 钢结构的破坏性试验

- 一、破坏性试验分类
- 二、拉伸试验
- 三、致密性试验
- 四、韧性试验
- 五、硬度试验
- 六、金相试验
- 七、化学成分分析
- 八、高强度螺栓抗滑移试验
- 九、试验取样

第六节 钢结构的非破坏性试验

- 一、无损检测概论
- 二、超声波检查
- 三、射线检查
- 四、磁粉检查
- 五、渗透检查
- 六、无损检测的对比和应用
- 七、无损检测技术人员

第四章 钢结构工程施工过程质量控制

第一节 施工准备阶段的控制

- 一、人员因素控制
- 二、材料因素控制
- 三、机械因素控制
- 四、方法因素控制
- 五、环境因素控制

第二节 材料控制

- 一、材料控制概述
- 二、常用材料控制内容和方法
- 三、材料进厂检查总结

第三节 焊接质量控制

- 一、焊接材料
- 二、焊接工艺质量控制

<<钢结构工程质量管理与控制>>

三、焊接缺欠和质量要求

四、钢结构焊接工序质量管理和检查

五、焊接工序中常见的问题

第四节 制作精度控制

一、影响钢结构制作精度的因素

二、制作精度控制的要领和要求

第五节 高强度螺栓连接质量控制

一、高强度螺栓和连接副

二、高强度螺栓施工流程中的质量控制点

三、质量控制点的主要内容

第六节 安装质量控制

一、钢结构安装质量控制点的设置

二、质量控制点的主要内容

第七节 防腐施工质量控制

一、涂装施工质量控制

二、复合涂层重防腐涂装质量控制

三、热浸锌质量控制

第八节 防火涂料施工质量控制

一、防火涂料的性能

二、防火涂料施工的质量控制点

三、防火涂料施工质量验收

第五章 钢结构制作和安装实物的检查方法

第一节 钢结构的检查工具和使用方法

一、检查工具类别和应用范围

二、常用工具的使用

第二节 钢结构制作典型构件的检查方法

一、典型构件分类

二、检查前的准备

三、实物检查

第三节 钢结构安装典型构造的检查方法

一、地脚螺栓安装精度检查方法

二、单节厂房的检查方法

三、高层钢结构的检查方法

四、空间结构的安装质量检查方法

五、高耸结构的检查方法

第六章 钢结构工程施工质量问题分析与处理

第一节 钢结构工程施工质量问题的特点和分类

一、钢结构工程项目质量问题的特点

二、质量问题的分类

三、质量事故的上报时间、部门、事故调查处理单位

第二节 钢结构工程施工质量问题的分析处理程序

一、施工项目质量问题分析、处理的目的

二、施工项目质量问题分析处理的程序

三、程序执行有利良性循环

第三节 钢结构工程施工质量事故分析和处理

一、施工质量事故分析

二、施工质量事故的处理

<<钢结构工程质量管理与控制>>

第四节 钢结构工程施工质量通病的控制

- 一、最常见的质量通病
- 二、施工质量通病的原因分析和纠正预防措施

第七章 钢结构工程施工质量验收

第一节 建筑钢结构工程的检验批、分项、分部工程的划分

- 一、分部（子分部）工程的划分
- 二、分项工程的划分
- 三、检验批的划分

第二节 建筑钢结构工程施工质量验收要求

- 一、检验批质量验收合格要求
- 二、分项工程质量验收合格要求
- 三、分部（子分部）工程质量验收合格要求

第三节 分部（子分部）工程质量验收程序和组织

- 一、检验批、分项、分部（子分部）工程验收程序关系
- 二、检验批和分项工程验收
- 三、分部（子分部）工程验收

第四节 钢结构工程质量验收资料

- 一、钢结构工程质量验收应具备的资料
- 二、质量验收资料的填写
- 三、钢结构工程竣工图要求

第五节 钢结构工程项目的交接

- 一、工程项目竣工和交接的区别
- 二、工程项目交接与回访处理

第八章 现代质量管理与控制方法

第一节 质量与成本

- 一、质量成本的概念
- 二、质量成本的组成
- 三、质量和成本的关系
- 四、合理的质量成本构成
- 五、质量成本的管理和改善

第二节 质量统计控制

- 一、质量统计基本知识
- 二、质量变异分析

第三节 常用质量控制的统计分析方法

- 一、质量控制的直方图法
- 二、质量控制的排列图法
- 三、质量控制的因果分析图法
- 四、质量控制的管理图法
- 五、质量控制的散布图法
- 六、质量控制的调查分析法
- 七、质量控制的分层法

第四节 质量改进

- 一、质量改进的概念及意义
- 二、质量改进的组织、过程和内容
- 三、产品质量改进的对象
- 四、质量改进原则
- 五、质量改进环境

<<钢结构工程质量管理与控制>>

六、质量改进实例

第五节 全面质量管理

- 一、TQM的定义和内容
- 二、TQM的沿革
- 三、开展TQM的意义
- 四、TQM的方法
- 五、TQM的特点
- 六、TQM与ISO 9000的对比
- 七、TQM在钢结构企业的实现

第六节 供应商质量管理

- 一、概述
- 二、供应商的选择
- 三、供应商的质量控制
- 四、供应商的管理和发展

第七节 顾客满意度管理

- 一、顾客满意和满意度
- 二、影响顾客满意度的因素
- 三、顾客满意度测评

第八节 六西格玛方法

- 一、什么是六西格玛
- 二、六西格玛管理中的角色
- 三、六西格玛管理实施程序
- 四、六西格玛质量管理对经营业绩的改善
- 五、实施六西格玛管理的基石
- 六、六西格玛与ISO 9000认证的区别
- 七、六西格玛和TQM的区别

第九节 卓越绩效模式

- 一、卓越绩效评价准则简介
- 二、卓越绩效评价准则框架图
- 三、卓越绩效管理模式的特点

参考文献

<<钢结构工程质量管理与控制>>

章节摘录

(四)原则4：过程方法 将活动和相关的资源作为过程管理，可以更高效地得到期望的结果。任何一项活动都可以以一个过程来实施管理。

任何利用资源并通过管理，将输入转化为输出的活动，均可视为过程。

系统地识别和管理组织所应用的过程，特别是这些过程之间的相互作用，就是“过程方法”。

过程的目的是提高其价值。

过程方法的目的是获得持续改进的动态循环，并使组织的总体业绩得到显著的提高。

过程方法鼓励组织要对其所有的过程有一个清晰的理解。

过程包含一个或多个将输入转化为输出的活动，通常一个过程的输出直接成为下一个过程的输入。

(五)原则5：管理的系统方法 将相互关联的过程作为系统加以识别、理解和管理，有助于组织提高实现其目标的有效性和效率。

ISO 9000对系统的定义是“相互关联或相互作用的一组要素”。

系统的特点之一就是通过各种分系统协同作用，互相促进，使总体的作用大于各分系统作用之和。

所谓系统方法，实际上包括系统分析、系统工程和系统管理三大环节。

在质量管理中采用系统方法，就是要把质量管理体系作为一个大系统，对组成质量管理体系的各个过程加以识别、理解和管理，以贯彻质量方针和实现质量目标。

(六)原则6：持续改进 持续改进总体业绩应当是组织的一个永恒目标。

持续改进是“增强满足要求的能力的循环活动”。

为了改进组织的整体业绩，组织应不断改进其产品质量，提高质量管理体系及过程的有效性和效率，以满足顾客和其他相关方日益增长和不断变化的需求与期望。

只有坚持持续改进，组织才能不断进步。

(七)原则7：基本事实的决策方法 有效决策建立在数据和信息分析的基础上。

决策是组织中各级领导在调查研究和分析的基础上所作出的选择，是领导者的职责之一。

所谓决策就是针对预定目标，在一定约束条件下，从众多方案中选出最佳的一个付诸实施。

达不到目标的决策就是失策。

正确的决策需要领导者用科学的态度，以事实或正确的信息为基础，通过合乎逻辑的分析，作出正确的决断。

<<钢结构工程质量管理与控制>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>