

<<Creo1.0 数控加工教程>>

图书基本信息

书名：<<Creo1.0 数控加工教程>>

13位ISBN编号：9787111386933

10位ISBN编号：7111386930

出版时间：2012-7

出版时间：詹友刚 机械工业出版社 (2012-07出版)

作者：詹友刚 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<Creo1.0 数控加工教程>>

### 内容概要

《Creo 1.0工程应用精解丛书：Creo1.0数控加工教程》全面、系统地介绍了Creo 1.0数控加工技术，内容包括数控加工概论、数控工艺概述、Creo数控加工入门、铣削加工、孔加工、车削加工、线切割加工、多轴联动加工、钣金件制造以及后置处理等。

本书附带2张多媒体DVD学习光盘，制作了大量知识点、设计技巧和具有针对性实例的教学视频并进行了详细的语音讲解，长达410分钟；另外，光盘还包含本书所有的教案文件、范例文件及练习素材文件（2张DVD光盘教学文件容量共计6.3G）。

在内容安排上，本书紧密结合范例对Creo数控加工的流程、方法与技巧进行讲解和说明，这些实例都是实际工程设计中具有代表性的例子，并且这些实例是根据北京兆迪科技有限公司给国内外一些著名公司（含国外独资和合资公司）的培训案例整理而成的，具有很强的实用性；在写作方式上，本书紧贴软件的实际操作界面，采用软件中真实的对话框、操控板、按钮等进行讲解，使初学者能够直观、准确地操作软件，从而尽快上手，提高学习效率。

《Creo 1.0工程应用精解丛书：Creo1.0数控加工教程》内容全面、条理清晰、范例丰富、讲解详细、图文并茂，可作为机械技术人员学习Creo数控加工的自学教程和参考书，也可作为大中专院校学生和各类培训学校学员的CAD/CAM课程上课及上机练习教材。

## &lt;&lt;Creo1.0 数控加工教程&gt;&gt;

## 书籍目录

出版说明 前言 丛书导读 本书导读 第1章 Creo1.0数控加工基础 1.1 数控加工概论 1.2 数控编程简述 1.3 数控机床 1.3.1 数控机床的组成 1.3.2 数控机床的特点 1.3.3 数控机床的分类 1.3.4 数控机床的坐标系 第2章 Creo1.0数控加工入门 2.1 Creo1.0数控加工流程 2.2 Creo1.0数控加工操作界面 2.3 新建一个数控制造模型文件 2.4 建立制造模型 2.5 设置操作 2.6 创建NC序列 2.7 演示刀具轨迹 2.8 加工仿真 2.9 切减材料 2.10 遮蔽体积块 第3章 铣削加工 3.1 体积块铣削 3.2 轮廓铣削 3.2.1 直轮廓铣削 3.2.2 斜轮廓铣削 3.3 局部铣削 3.3.1 前一步骤 3.3.2 拐角 3.3.3 前一刀具 3.4 平面铣削 3.5 曲面铣削 3.6 轨迹铣削 3.7 雕刻铣削 3.8 腔槽加工 3.9 钻销式粗加工 第4章 孔加工 4.1 孔系加工 4.1.1 单一孔系加工 4.1.2 多种孔系加工 4.2 螺纹铣削 4.2.1 内螺纹铣削 4.2.2 外螺纹铣削 第5章 车削加工 5.1 区域车削 5.2 轮廓车削 5.3 凹槽车削 5.4 外螺纹车削 5.5 内螺纹车削 第6章 线切割加工 6.1 线切割加工概述 6.2 两轴线切割加工 6.3 四轴线切割加工 第7章 多轴联动加工 7.1 四轴联动铣削加工 7.2 五轴联动孔加工 7.3 五轴联动铣削加工 第8章 钣金件制造 8.1 钣金件设计模块 8.1.1 钣金件概述 8.1.2 钣金件设计模块 8.1.3 钣金件设计方法 8.2 钣金件制造模块 8.2.1 钣金件制造模块的启动 8.2.2 钣金件制造方法和流程 8.3 钣金件制造设置 8.3.1 设置工作环境及各项参数 8.3.2 钣金零件处理 8.3.3 工作机床和操作 8.3.4 钣金制造后置处理 8.4 操作范例 第9章 后置处理 9.1 后置处理概述 9.2 后置处理器 9.2.1 后置处理器模式 9.2.2 设置后置处理器 9.3 创建新的后置处理器 9.3.1 创建方法介绍 9.3.2 操作范例 9.4 数控代码的生成 9.4.1 菜单命令介绍 9.4.2 操作范例 第10章 综合范例 10.1 圆盘加工 10.2 箱体加工 10.3 轴加工 10.4 垫板凸模加工

## 章节摘录

版权页：插图：使用默认模板复选框，单击该对话框中的确定按钮。

Step4.在系统弹出的“新文件选项”对话框中的模板选项组中选取mmns\_\_mfg\_\_nc模板，然后在该对话框中单击确定按钮。

Task2.建立制造模型 Stage1.引入参考模型 Step1.选取命令。

单击制造功能选项卡 元件 区域中的“装配参考模型”按钮（或单击参考模型按钮，然后在弹出的菜单中选择装配参考模型命令），系统弹出“打开”对话框。

Step2.在“打开”对话框中选取三维零件模型——trajectory\_\_milling.prt作为参考零件模型，并将其打开，系统弹出“元件放置”操控板。

Step3.在“元件放置”操控板中选择默认选项，然后单击 按钮，完成参考模型的放置。

Stage2.引入工件模型 Step1.单击制造功能选项卡 元件 区域中的工件按钮，在弹出的菜单中选择装配工件命令，系统弹出“打开”对话框。

Step2.在“打开”对话框中选取三维零件模型——trajectory\_\_workpiece.prt作为工件模型，并将其打开。

Step3.在“元件放置”操控板中选择默认选项，然后单击 按钮，完成毛坯工件的放置。

## <<Creo1.0 数控加工教程>>

### 编辑推荐

《Creo1.0 数控加工教程》内容全面、条理清晰、范例丰富、讲解详细、图文并茂，可作为机械技术人员学习creo数控加工的自学教程和参考书，也可作为大中专院校学生和各类培训学校学员的CAD / CAM课程上课及上机练习教材。

<<Creo1.0 数控加工教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>