

<<电加工基本技能>>

图书基本信息

书名：<<电加工基本技能>>

13位ISBN编号：9787111383628

10位ISBN编号：7111383621

出版时间：2012-7

出版时间：机械工业出版社

作者：李玉青 主编

页数：149

字数：236000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电加工基本技能>>

内容概要

《电加工基本技能》是根据国家劳动和社会保障部制定的《电切削工国家职业标准》中级技术工人等级标准编写的，全面介绍了电火花成形及数控线切割的基本技能，主要内容包括电火花成形加工基础、电火花加工设备与操作、数控线切割加工基础、数控线切割手工编程、TurboCAD 绘图式计算机自动编程、数控线切割设备与操作和数控线切割加工实训。全书注重实用性，强调动手操作。

《电加工基本技能》可作为中等职业学校、技校及企业培训等模具制造技术相关专业的教学用书。

<<电加工基本技能>>

书籍目录

前言

单元一 电火花成形加工基础

第一节 电火花加工的产生

第二节 电火花成形加工原理及应用

第三节 电火花加工常用术语

第四节 电火花成形加工工艺

思考与练习

单元二 电火花加工设备与操作

第一节 机床主体

第二节 工作液介质循环过滤系统

第三节 机床附件

第四节 数控系统的功能

第五节 电火花成形设备的操作

第六节 电火花成形加工中的安全操作规程

第七节 特殊材料的电火花成形加工

第八节 操作实例

思考与练习

单元三 数控线切割加工基础

第一节 数控线切割加工概述

第二节 数控线切割加工工艺

思考与练习

单元四 数控线切割手工编程

第一节 3B代码编程

第二节 ISO代码编程

思考与练习

单元五 TurboCAD绘图式计算机自动编程

第一节 画图指令

第二节 编辑指令

第三节 3B程序生成指令

第四节 例题讲解

思考与练习

单元六 数控线切割设备与操作

第一节 数控线切割加工设备简介

第二节 数控线切割机床的使用与维护

思考与练习

单元七 数控线切割加工实训

第一节 数控线切割加工操作

第二节 线切割加工控制器的操作

第三节 加工过程中几种特殊情况的处理

第四节 数控线切割加工实例

思考与练习

附录

附录A 电切削工国家职业标准

附录B 数控电火花加工技术工人职业技能鉴定(中级)模拟试题

附录C 数控电火花加工技术工人职业技能鉴定(中级)模拟试题部分参考答案

<<电加工基本技能>>

附录D 单元思考与练习答案
参考文献

<<电加工基本技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>