<<涂装工>>

图书基本信息

书名:<<涂装工>>

13位ISBN编号:9787111382386

10位ISBN编号:7111382382

出版时间:2012-7

出版时间:机械工业出版社

作者: 刘永海

页数:277

字数:261000

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com



内容概要

本书是以《国家职业技能标准涂装工》中对高级涂装工的知识要求为依据,紧扣国家职业技能鉴定理论知识考试的要求编写的。

其主要内容包括:涂装专业基础知识,常用涂装工艺选用、质量分析和涂膜缺陷的排除,涂膜(层)的干燥与固化,涂装生产过程中的输送设备,涂料及涂膜的质量检测,共5章。 每章前有培训目标,章末有复习思考题,以便于企业培训和读者自测。

《国家职业资格培训教材·理论鉴定培训系列:涂装工(高级)鉴定培训教材》既可作为各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门的考前培训用书,又可作为读者考前复习和自测使用的复习用书,也可供职业技能鉴定部门在鉴定命题时参考,还可作为职业技术院校、技工学校、各种短训班的专业课教材。

<<涂装工>>

书籍目录

_
7
ᅲ

前言

- 第一章 涂装专业基础知识
- 第一节 化学处理液的测定
- 一、磷化溶液中游离酸度、总酸度及酸比的测定
- 二、亚硝酸钠含量的测定
- 三、锌含量的测定
- 四、铁离子含量的测定
- 五、锰离子含量的测定
- 六、硫酸根(SO2-4)含量的测定
- 七、硝酸根(NO-3)含量的测定
- 八、磷化渣含量的测定
- 九、磷化膜重量的测定
- 第二节 化学处理中出现的质量问题及相应对策
- 一、脱脂中常见的质量问题及解决方法
- 二、磷化溶液酸度的影响
- 三、磷化溶液组成的影响
- 四、磷化中常见的质量问题、原因分析及解决方法

第三节 磷化处理

- 一、磷化处理原理
- 二、影响磷化膜质量的因素

第四节 金属腐蚀与防护

- 一、金属腐蚀分类
- 二、金属腐蚀原理
- 三、金属防腐方法
- 第五节 色彩知识与应用
- 一、光和色
- 二、色彩配合
- 三、色彩在涂装中的应用
- 四、美术漆涂装
- 第六节 涂装的估工及估料
- 一、涂装前的估工
- 二、涂装前的估料
- 三、估工估料实例

复习思考题

- 第二章 常用涂装工艺选用、质量分析和涂膜缺陷的排除
- 第一节 涂装方法及涂装工艺
- 一、涂装方法分类
- 二、涂料选择与涂膜作用
- 三、涂装方法的选择与涂装工艺
- 第二节 电泳涂装工艺
- 一、阴极电泳涂装的工艺条件
- 二、电泳涂装工艺参数的含义及其影响
- 三、电泳涂膜的烘干条件及干燥程度的评价
- 四、电泳涂装生产线的目视管理

<<涂装工>>

五、电泳涂装生产线容易发生的故障现象、产生原因和防治 措施

第三节 自泳涂装工艺

- 一、自泳漆涂装的国内外基本情况
- 二、自泳漆涂装的概念及特点
- 三、自泳漆涂装的原理及工艺
- 四、自泳漆涂装和电泳漆涂装的比较
- 五、自泳漆涂装设备
- 六、自泳漆涂装技术的应用情况

第四节 粉末涂装工艺

- 一、粉末涂装操作训练
- 二、粉末涂料和涂膜的常见缺陷、产生原因及防治措施
- 第五节 其他涂料和涂膜的常见缺陷、产生原因及防治措施
- 一、概述
- 二、涂料在生产、运输、储存过程中发生的缺陷及防治措施
- 三、涂料在涂装过程中发生的缺陷及防治措施
- 四、涂料涂装后发生的缺陷及防治措施

复习思考题

第三章 涂膜(层)的干燥与固化

- 第一节 涂膜(层)固化机理
- 冰尿(层) 一、非转化型涂料 二、蛙ルデン
- 、转化型涂料
- 第二节 涂膜(层)的干燥方法与固化方法
- 一、自然干燥
- 二、烘干
- 三、辐射固化
- 第三节 固化设备分类及选用
- 一、固化设备分类
- 二、固化设备选用
- 三、热风循环固化设备
- 四、远红外辐射固化设备
- 五、远红外辐射对流固化设备

复习思考题

第四章 涂装生产过程中的输送设备

- 第一节 滑橇输送机
- 一、滑橇输送机的特点
- 、滑橇输送机的结构
- 第二节 普通悬链输送机
- 第三节 推杆悬链输送机
- 第四节 自行电葫芦和程控行车
- 第五节 全旋反向输送机
- 第六节 多功能穿梭输送机
- 第七节 输送系统的电气控制

复习思考题

- 第五章 涂料及涂膜的质量检测
- 第一节 常用涂料及涂膜的检测设备
- 一、涂料检测设备

<<涂装工>>

- 二、涂膜检测设备
- 第二节 涂料及涂膜的性能检测方法
- 一、涂料的物理性能检测 二、涂膜的物理性能检测

复习思考题

参考文献

<<涂装工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com