

<<金属切削机床及工艺装备基础>>

图书基本信息

书名：<<金属切削机床及工艺装备基础>>

13位ISBN编号：9787111380337

10位ISBN编号：7111380339

出版时间：2012-5

出版时间：机械工业出版社

作者：杨叔子 编

页数：176

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削机床及工艺装备基础>>

内容概要

《机械加工工艺师手册（单行本）：金属切削机床及工艺装备基础》汇集了机械制造技术各个主要方面的内容，较全面地反映了现代先进制造技术的新进展，具有内容简明，叙述通俗，便于使用的特点，是一部具有很高使用价值的机械加工工艺师手册。

本手册为修订版。

内容分为 8 篇，包括机械加工工艺基础、金属切削机床及工艺装备基础、切削加工、数控加工、特种加工、加工过程自动化、检测和机械装配等。

本手册可供广大从事机械制造的工程技术人员以及工科院校机械类专业的师生使用及参考。

<<金属切削机床及工艺装备基础>>

书籍目录

《机械加工工艺师手册》单行本出版说明《机械加工工艺师手册》第2版前言《机械加工工艺师手册》第1版前言第2篇 金属切削机床及工艺装备基础第1章 金属切削机床的型号与图形符号1.1 金属切削机床的型号1.1.1 金属切削机床型号编制方法1.1.2 新旧机床型号对比1.2 金属切削机床操作指示形象化符号1.2.1 金属切削机床操作指示形象化符号标准1.2.2 金属切削机床操作指示形象化符号使用要求1.2.3 金属切削机床操作指示形象化符号应用示例1.3 数控机床操作指示形象化符号1.3.1 数控机床操作指示形象化符号标准1.3.2 数控机床操作指示形象化符号使用要求1.3.3 数控机床操作指示形象化符号应用示例第2章 机床夹具2.1 概述2.1.1 夹具的作用和基本组成2.1.2 夹具的分类2.1.3 现代机床夹具的发展方向2.2 工件在夹具中的定位2.2.1 六点定位原理2.2.2 工件的定位要求2.2.3 工件的定位方式及其定位元件2.2.4 常见定位元件所限制的自由度2.2.5 定位误差的分析与计算2.3 工件在夹具中夹紧2.3.1 夹紧装置的组成及基本要求2.3.2 夹紧力的确定2.3.3 各种加工方法切削力的计算2.3.4 典型夹紧形式实际所需夹紧力的计算2.3.5 常见夹紧机构及其夹紧力的计算2.4 对刀和导引装置2.4.1 对刀装置的设计2.4.2 引导装置的设计2.5 夹具分度装置和夹具体2.5.1 分度装置的设计2.5.2 夹具体的设计2.6 专用夹具的设计方法2.6.1 专用夹具公差配合的制订2.6.2 自动线夹具2.7 组合夹具2.7.1 组合夹具的特点及应用2.7.2 组合夹具的系列及基本元件2.8 成组夹具2.8.1 成组夹具的特点及应用2.8.2 成组夹具的分类及调整2.8.3 成组夹具的设计特点2.9 机床夹具计算机辅助设计(机床夹具CAD)第3章 机床附件3.1 机床附件型号3.1.1 型号组成3.1.2 类代号3.1.3 通用特性代号3.1.4 组系代号3.1.5 主参数和第二主参数3.1.6 结构代号3.1.7 行业内部使用的结构代号3.1.8 旧机床附件型号示例3.2 工作台3.2.1 工作台的类型3.2.2 普通回转工作台3.2.3 数控回转工作台3.3 刀架3.3.1 动力刀架3.3.2 数控刀架3.4 分度装置3.4.1 分度装置的类型3.4.2 数控分度装置3.5 夹紧装置3.5.1 卡盘3.5.2 夹头3.5.3 台虎钳3.5.4 吸盘3.6 中心架和跟刀架3.6.1 车床用中心架和跟刀架3.6.2 数控自动中心架3.7 其他附件3.7.1 顶尖3.7.2 铣头和插头3.7.3 镗头和镗杆参考文献

<<金属切削机床及工艺装备基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>