

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787111380191

10位ISBN编号：7111380193

出版时间：2012-6

出版时间：机械工业出版社

作者：颜兵兵 编

页数：177

字数：284000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造基础>>

### 内容概要

本书以教育部制定的机电类专业教学要求为依据，在认真总结和汲取教育教学改革、教材整合与改革经验的基础上，以培养生产一线应用型技术人才为目标，按照专业教育规格对理论知识内容的要求，精心编写而成。

《21世纪机电类专业规划教材：机械制造基础》主要包括：机械制造过程概论，机械加工工艺系统，金属切削加工方法与装备，零件的结构工艺性，精密加工和特种加工，专用机床夹具设计基础。

《21世纪机电类专业规划教材：机械制造基础》可供高等院校及职业院校机械工程类、近机类专业及其他工程类专业师生使用，也可作为相关工程技术人员的参考书。

# <<机械制造基础>>

## 书籍目录

### 前言

#### 第1章 机械制造过程概论

##### 1.1 机械制造过程

###### 1.1.1 生产过程

###### 1.1.2 机械制造过程概述及示例

###### 1.1.3 工艺过程

##### 1.2 机械制造过程的生产组织

###### 1.2.1 生产纲领

###### 1.2.2 生产组织类型

#### 第2章 机械加工工艺系统

##### 2.1 零件表面的成形和切削加工运动

###### 2.1.1 零件表面的成形

###### 2.1.2 切削加工运动

###### 2.1.3 工件表面与切削要素

##### 2.2 金属切削机床

###### 2.2.1 金属切削机床概述

###### 2.2.2 金属切削机床的传动

###### 2.2.3 数控机床概述

##### 2.3 刀具

###### 2.3.1 刀具种类

###### 2.3.2 刀具几何角度

###### 2.3.3 刀具材料

##### 2.4 工件

###### 2.4.1 概述

###### 2.4.2 工件的基准

###### 2.4.3 工件在工艺系统内的安装

#### 第3章 金属切削加工方法与装备

##### 3.1 车削加工

###### 3.1.1 车削加工的工艺特点及其应用

###### 3.1.2 车床

###### 3.1.3 车刀

###### 3.1.4 工件在车床上的安装

###### 3.1.5 车削加工方法

##### 3.2 铣削加工

###### 3.2.1 概述

###### 3.2.2 铣床

###### 3.2.3 铣刀

###### 3.2.4 工件在铣床上的安装

###### 3.2.5 铣削加工方法

##### 3.3 刨削、插削及拉削加工

###### 3.3.1 刨削加工

###### 3.3.2 插削加工

###### 3.3.3 拉削加工

## <<机械制造基础>>

### 3.4 钻、扩、铰削及镗削加工

#### 3.4.1 孔加工概述

#### 3.4.2 钻、扩、铰削加工

#### 3.4.3 镗削加工

### 3.5 齿形加工

#### 3.5.1 齿形加工方法概述

#### 3.5.2 滚齿加工

#### 3.5.3 插齿加工

#### 3.5.4 齿形的精加工方法

### 3.6 磨削加工

#### 3.6.1 磨具

#### 3.6.2 磨削方式与特点

#### 3.6.3 磨削过程

#### 3.6.4 普通磨床

#### 3.6.5 先进磨削技术简介

### 3.7 零件表面加工方法的选择

#### 3.7.1 外圆柱面的加工

#### 3.7.2 孔的加工

#### 3.7.3 平面的加工

## 第4章 零件的结构工艺性

### 4.1 概述

### 4.2 零件结构的切削加工工艺性

### 4.3 零件结构的装配工艺性

## 第5章 精密加工和特种加工

### 5.1 精密和超精密加工

#### 5.1.1 概述

#### 5.1.2 精密与超精密加工的特点

#### 5.1.3 精密与超精密加工方法

### 5.2 特种加工

#### 5.2.1 特种加工的概念

#### 5.2.2 特种加工的特点及应用范围

#### 5.2.3 特种加工方法

### 5.3 表面处理技术

#### 5.3.1 概述

#### 5.3.2 表面涂层技术

#### 5.3.3 表面改性技术

#### 5.3.4 其他表面技术

## 第6章 专用机床夹具设计基础

### 6.1 机床夹具概述

### 6.2 定位元件及其应用

### 6.3 工件的夹紧与夹紧装置

#### 6.3.1 夹紧力的确定

#### 6.3.2 基本夹紧机构

## 参考文献



<<机械制造基础>>

编辑推荐

《21世纪机电类专业规划教材：机械制造基础》可供高等院校及职业院校机械工程类、近机类专业及其他工程类专业师生使用，也可作为相关工程技术人员的参考书

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>