第一图书网, tushu007.com

<<快乐冲压>>

图书基本信息

书名：<<快乐冲压>>

13位ISBN编号：9787111379089

10位ISBN编号：711137908X

出版时间：2012-11

出版时间：机械工业出版社

作者：韩梅

页数：480

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

如何使课堂上的冲压理论知识和冲压实际生产无缝对接？
如何使冲压工人在愉快的氛围中汲取知识养分？
如何进一步激发冲压技术人员的灵感？
一直在汽车冲压行业第一线从事全方位冲压工艺工作的作者，在此郑重地向广大读者奉献多年汗水、心力、经验、积累和幽默的荟萃——《快乐冲压》。
本书内容涵盖了冲压用工位器具、冲压设备、冲压质量检验、冲压检具、冲压材料、冲压工时、冲压自动化、冲压规划、冲压经济分析、冲压操作安全等冲压工艺扩展范围的各个方面。
鉴于目前冲压技术类书籍全面涵盖上述内容的较少，而冲压工厂，尤其是汽车冲压工厂，上述内容正是冲压工艺技术人员日常所要从事的本职工作；刚步出校门从事冲压工作的大学生，由于对上述工艺内容较陌生，常常需要重新学习，才能获得崭露头角的机会；冲压工厂的特点是分工细致，因此技术人员在分析解决综合性问题时常常会有一定的困惑。
为此，本书为广大读者提供了一个知识交汇的平台。
无论是刚毕业的学生、从事冲压工作多年的技术人员，还是挥汗如雨的冲压一线的技术工人，都能以小憩的心境，在轻松地阅读本书的过程中攀登知识的阶梯。
本书尽可能地将最新最广的冲压知识及信息展现给读者。
书中蕴含丰富的实际经验及解决冲压问题的实用技巧，可以启迪读者的智慧。
书中实用而多层次的图片，可以使读者直观形象地理解书中的内容。
希望本书的风格能给读者带来一缕耳目一新的轻风。
更希望本书的内容能够像春天的种子，给人以希望，让您收获秋天的硕果！

内容概要

《快乐冲压系列图书·快乐冲压：冲压工艺实用宝典》是一本实用性较强的冲压技术类图书。书中内容一改理论类书籍的严肃面目，以全新的风格，将冲压理论与生产实际密切结合，利用大量的实物照片，深入浅出地介绍了工厂，尤其是汽车制造厂从事冲压工作的技术人员所需的各种知识，并对目前国内外先进的冲压技术作了简要的介绍。
书中内容既有理论深度，又有很强的实际操作性。
《快乐冲压系列图书·快乐冲压：冲压工艺实用宝典》面向广大的冲压操作者、工程技术人员及相关专业的在校师生。
相信读过本书的一线生产工人能够迅速地成为出类拔萃的冲压行业的技术人才！
相信读过本书的大学生一踏上工作岗位，特别是汽车制造厂的冲压工艺岗位，就会有工程师的风采！

<<快乐冲压>>

书籍目录

前言第1章 基础知识1.1 冲压工艺1.2 冲压常用单位如何换算1.3 冲压有哪些常用公差配合1.3.1 基本概念1.3.2 公差与配合的代号示例1.3.3 表面粗糙度1.4 材料硬度如何换算1.5 钢的热处理工艺主要有哪些1.5.1 钢的热处理原理1.5.2 钢的常用热处理概念1.6 中外常用钢铁如何对照1.6.1 各国材料标准号的组成1.6.2 常用钢铁各国对照1.7 冲压常用专业软件有哪些1.7.1 常用绘图软件的特点简介1.7.2 常用成形仿真分析软件1.7.3 绘图软件的区别1.8 冲压工艺纪律检查主要有哪些内容1.9 什么是TRIZ1.10 什么是FMEA第2章 工位器具辅具辅料2.1 冲压有哪些储存用工位器具2.2 冲压有哪些辅助工位器具2.3 什么是冲压锁模用辅具2.4 冲压用T形槽用螺栓如何选用和检测2.5 冲压锁模用什么螺母2.6 冲压用其他辅具有哪些2.7 冲压常用吊具有什么类型2.8 索具如何选用2.8.1 机构的工作类型2.8.2 钢丝绳2.8.3 吊带2.8.4 吊链2.9 什么是冲压辅料2.10 冲压用托杆有什么要求2.10.1 托杆的分类和用途2.10.2 托杆长度的确定2.10.3 设备气垫行程不能满足使用要求时托杆长度的确定2.10.4 模具托杆孔又小又偏且难以改造时托杆长度的确定2.10.5 大中型模具用托杆的设计要求2.10.6 托杆的精度检测第3章 机械压力机3.1 常用机械压力机如何分类3.2 机械压力机的型号3.3 曲柄压力机的工作原理是什么3.3.1 曲柄压力机的工作原理3.3.2 几种偏心机构的比较3.4 曲柄压力机由哪些机构组成3.5 曲柄压力机的冲压特性是什么3.5.1 开式压力机的行程位置与公称压力的关系3.5.2 压力机的行程功3.5.3 曲柄滑块机构的运动特性3.5.4 压力机对偏心负荷的承受能力3.6 机械压力机可以实现哪些操作3.7 机械压力机有哪些压力需要调节3.8 多连杆压力机有什么特点3.9 什么是多工位压力机3.10 伺服压力机有怎样的先进性3.11 机械压力机的主要参数有哪些3.12 机械压力机有什么精度要求3.12.1 开式压力机的精度检验3.12.2 闭式单、双点压力机的精度检验3.12.3 闭式四点压力机的精度检验3.12.4 闭式单点、双点、四点双动拉深压力机的精度检验3.13 机械压力机有什么样的地基3.14 机械压力机的触摸屏有什么特点3.15 压力机验收的要点是什么3.15.1 图样会签的主要内容3.15.2 生产制造厂的压力机出厂验收及压力机进厂后的验收第4章 液压机4.1 液压机有什么特点4.2 液压机有怎样的发展趋势4.3 液压机的型号怎样解读4.4 液压机的工作原理是什么4.4.1 液压机的工作原理4.4.2 液压机的基本结构和动作循环4.5 液压机主要控制系统有哪些4.5.1 液压器件的基本概念4.5.2 液压机的传动方式4.5.3 传动方式的比较4.6 通用液压机的液压控制系统怎样解读4.7 薄板冲压液压机有哪些精度要求4.7.1 液压机的精度等级4.7.2 液压机的精度如何测定4.7.3 日本液压机的精度标准4.8 液压机的主要参数有哪些4.9 液压机有怎样的操作流程4.10 液压机触摸屏有哪些功能4.10.1 零件和模具的储存及调用4.10.2 触摸屏设备参数的设定4.10.3 触摸屏的其他功能4.10.4 触摸屏的安全功能第5章 冲压用其他设备5.1 开卷线的组成5.2 开卷线的工艺参数和技术协议书5.3 剪板机5.4 折弯机5.5 折弯模具5.5.1 折弯的方法和步骤5.5.2 折弯零件类型5.5.3 折弯模的形状5.5.4 折弯件常见问题分析5.6 模具清洗机5.7 金属废料液压打包机5.8 冲压废料输送线5.9 冲压用辅助设备第6章 设备的管理及维护6.1 新设备进厂要作哪些准备6.1.1 新设备到厂前的准备6.1.2 新设备的包装查验6.1.3 开包后设备零部件的查验及处理监督6.2 怎样制订设备的检修计划6.2.1 设备的精度与设备状态的关系6.2.2 设备计划修理的类别6.3 压力机的基本保养规范是什么6.4 液压机具体如何检查保养6.5 液压机常见故障原因怎样判断第7章 质量检验7.1 冲压质量检验主要有哪些项目7.2 冲压质量检验有哪些常用手段7.2.1 冲压检验常用工具、量具7.2.2 冲压质量检验方法7.3 剪切公差如何确定7.4 冲压质量检验标准有哪些7.4.1 平冲压件尺寸公差7.4.2 成形冲压件尺寸公差7.4.3 冲压件冲裁角度公差7.4.4 冲压件弯曲角度7.4.5 毛刺极限值的公差7.4.6 我国台湾某汽车厂用冲压检验标准7.4.7 日本汽车厂常用冲压件检测指标7.5 冲压工序和检查项目怎样对应7.6 冲压件质量等级如何划分7.7 冲压质量缺陷度如何把握7.7.1 缺陷度的把握……第8章 冲压检具第9章 冲压材料第10章 冲压工时第11章 自动化冲压生产线第12章 冲压规划第13章 经济分析第14章 操作安全参考文献

编辑推荐

《快乐冲压系列图书·快乐冲压：冲压工艺实用宝典》以轻松的风格，将冲压理论与生产实际密切结合，有很强的实际操作性。

书中汇集大量的生产实物照片，深入浅出地介绍了工厂从事冲压工作的技术人员所需的各种知识，并目前国内外先进的冲压技术简要介绍了。

《快乐冲压系列图书·快乐冲压：冲压工艺实用宝典》是冲压技术人员从校园到职场的良师，是成就冲压工程师的技术宝典。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com