

<<数控原理与系统>>

图书基本信息

书名：<<数控原理与系统>>

13位ISBN编号：9787111377757

10位ISBN编号：7111377753

出版时间：2013-3

出版时间：机械工业出版社

作者：郑晓峰

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控原理与系统>>

内容概要

郑晓峰编著的《数控原理与系统(第2版)》是教育部职业教育与成人教育司推荐教材,是在2005年出版第1版的基础上修订而成的。

书中详细介绍了数控原理与系统的基础知识,数控加工程序的输入与数据处理,常用的插补方法,CNC装置的硬件、软件的结构及典型数控系统的组成,步进驱动装置、交直流伺服驱动装置的基本原理及各部分之间的连接,常用检测装置的工作原理及应用,数控机床中的PLC,典型数控系统的硬件连接等。

本书力求体现职业教育的特色,以较大篇幅介绍了数控系统及各组成部分应用的实例,做到了内容浅显、易懂、实用,以培养学生能力为主线。

《数控原理与系统(第2版)》主要作为高职院校数控技术、机电一体化等相关专业的教材,同时可供有关专业技术人员参考。

<<数控原理与系统>>

书籍目录

第2版前言第1版前言第一章 数控系统概述1 第一节 数控系统的概念1 第二节 数控系统的组成及工作过程2 第三节 数控系统的分类4 第四节 数控系统的发展趋势8 习题12第二章 数控系统程序输入与通信13 第一节 数控编程的基础知识13 第二节 数控机床的坐标系统19 第三节 数控系统的信息及信息流程21 第四节 数控加工程序的输入22 第五节 数控加工程序的预处理24 第六节 数控系统的通信接口与网络28 习题34第三章 插补原理与刀具补偿原理35 第一节 概述35 第二节 逐点比较法37 第三节 数字积分法47 第四节 数据采样插补法50 第五节 刀具补偿原理53 习题58第四章 计算机数控装置59 第一节 概述59 第二节 CNC装置的硬件结构63 第三节 CNC装置软件组成77 习题85第五章 伺服系统86 第一节 概述86 第二节 步进电动机及驱动电路88 第三节 交流电动机伺服系统96 第四节 直流伺服电动机105 习题108第六章 位置检测装置109 第一节 概述109 第二节 光电编码器110 第三节 光栅115 第四节 感应同步器122 习题126第七章 数控系统中的PLC控制127 第一节 概述127 第二节 数控系统中的PLC128 第三节 数控系统中PLC的信息交换133 第四节 数控系统中的PLC 控制功能实现135 第五节 数控系统中的PLC应用实例140 习题153第八章 数控系统的连接154 第一节 FANUC数控系统154 第二节 SIEMENS数控系统160 第三节 华中数控系统168 第四节 数控系统的抗干扰173 习题176附录常用术语177参考文献179

<<数控原理与系统>>

编辑推荐

郑晓峰编著的《数控原理与系统(第2版)》共分八章,每章均有主要内容与学习重点、复习思考题。第一章介绍了数控系统的组成与分类以及数控系统的发展趋势;第二章介绍了数控加工程序的输入、数据处理与通信;第三章介绍了直线和圆弧常用的插补方法以及轮廓加工的补偿方法;第四章介绍了CNC装置的硬件、软件的结构及其功能以及典型数控系统的组成;第五章介绍了步进驱动装置、交直流伺服驱动装置的基本原理以及各组成部分之间的连接;第六章介绍了常用检测装置的种类、工作原理、应用场合以及信号处理等;第七章介绍了数控机床中的PLC控制功能,通过实例详细介绍了M、S、T功能的实现;第八章介绍了国内常见的三种典型数控系统的硬件连接方式,通过讲练结合的教学方式,使学生对数控系统有更进一步的理解。

<<数控原理与系统>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>