

<<模具零件公差配合的选用>>

图书基本信息

书名：<<模具零件公差配合的选用>>

13位ISBN编号：9787111377368

10位ISBN编号：7111377362

出版时间：2012-7

出版时间：熊建武 机械工业出版社 (2012-07出版)

作者：熊建武

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具零件公差配合的选用>>

内容概要

《模具设计与制造示范专业教改新教材：模具零件公差配合的选用》系统地介绍了公差与配合的基本术语和定义、模具零件的误差及其测量、模具零件的几何公差及其选用、模具零件的表面粗糙度及其选用、光滑极限量规及其使用、冲压模具零件公差配合的选用、注射成型模具零件公差配合的选用、压缩成型模具零件公差配合的选用、压注成型模具零件公差配合的选用、模具装配及几何公差的选用等内容。

《模具设计与制造示范专业教改新教材：模具零件公差配合的选用》可作为职业技术学院和成人教育院校模具设计与制造专业、机械设计与制造专业的教材，也可作为机电一体化、数控技术应用等机械制造类相关专业的教材，还可供从事模具设计与制造的工程技术人员、模具生产管理人员和中等职业学校的教师参考。

<<模具零件公差配合的选用>>

书籍目录

前言
课题一 公差与配合的基本术语和定义1 1.1 互换性与标准化1 1.2 优先数与优先数系3 1.3 零件的加工误差与公差4 1.4 极限与配合5 复习与思考题35
课题二 模具零件的误差及其测量37 2.1 模具零件的误差及其测量技术简介37 2.2 常用的计量器具和测量方法41 2.3 测量误差和数据处理53 2.4 光滑工件尺寸的检验60 复习与思考题64
课题三 模具零件的几何公差及其选用65 3.1 模具零件的几何公差概述65 3.2 模具零件的形状公差69 3.3 模具零件的方向公差、位置公差、跳动公差72 3.4 模具零件的公差原则78 3.5 模具零件几何公差的选用82 3.6 模具零件几何公差值的检测87 复习与思考题88
课题四 模具零件的表面粗糙度及其选用91 4.1 表面粗糙度及国家标准91 4.2 模具零件表面粗糙度数值的选用96 4.3 模具零件表面粗糙度的测量98 复习与思考题99
课题五 光滑极限量规及其使用100 5.1 光滑极限量规公差带100 5.2 工作量规的设计104 复习与思考题109
课题六 冲压模具零件公差配合的选用110 6.1 冲压模具基本结构组成110 6.2 冲裁模具零件公差配合的选用112 6.3 弯曲模具零件公差配合的选用134 6.4 拉深模具零件公差配合的选用134 复习与思考题135
课题七 注射成型模具零件公差配合的选用141 7.1 塑料注射成型模具的基本结构141 7.2 塑料注射成型模具零件公差配合的选用149 复习与思考题200
课题八 压缩成型模具零件公差配合的选用202 8.1 压缩成型模具的结构与分类202 8.2 压缩模凸凹模零件公差配合的选用210 8.3 压缩模导向机构零件公差配合的选用216 复习与思考题219
课题九 压注成型模具零件公差配合的选用221 9.1 压注成型模具的结构与分类221 9.2 压注模零件公差配合的选用230 复习与思考题234
课题十 模具装配及几何公差的选用236 10.1 装配尺寸链及解算236 10.2 模具的装配要求及几何公差的选用252 复习与思考题257
附录258 附录A 轴的极限偏差258 附录B 孔的极限偏差263 附录C 几何公差有关符号267 附录D 几何公差值(直线度、平面度)(摘自GB/T 1182—2008) 267 附录E 几何公差值(圆度、圆柱度)(摘自GB/T 1182—2008) 267 附录F 几何公差值(平行度、垂直度、倾斜度)(摘自GB/T 1182—2008) 268 附录G 几何公差值(同轴度、对称度、圆跳动和全跳动)(摘自GB/T 1182—2008) 269 附录H 各种基本偏差的应用269 附录I 常用优先配合的特性270 附录J 冲压模具零件之间的常用配合271 附录K 冲裁和拉深件未注公差尺寸的偏差272 附录L 冲压模具零件表面粗糙度对照表272 附录M 常用和优先的基孔制配合特征及其在塑料模具中的应用273 附录N 塑料注射模模架技术条件(摘自GB/T 12556—2006) 273 附录O 塑料注射模模架精度检查项目与检查方法274 附录P 塑料模具成型部位转接圆弧未注公差尺寸的极限偏差275 附录Q 塑料模具成型部位未注角度和锥度公差尺寸的极限偏差275参考文献276

<<模具零件公差配合的选用>>

编辑推荐

熊建武、宋炎荣主编的《模具零件公差配合的选用》以培养学生从事模具设计与制造的基本技能为目标，按照基于工作过程导向的原则，在行业企业、同类院校进行调研的基础上，重构课程体系，拟定典型工作任务，重新制订课程标准，按照由简到难的顺序编写，以便学生一边学习公差与配合等专业知识，一边合理选用模具零件的公差与配合，以充分调动学生的学习积极性，使学生学有所成。

本书以通俗易懂的文字和丰富的图表，系统地介绍了公差与配合的基本术语和定义、模具零件的误差及其测量、模具零件的几何公差及其选用、模具零件的表面粗糙度及其选用、光滑极限量规及其使用、冲压模具零件公差配合的选用、注射成型模具零件公差配合的选用、压缩成型模具零件公差配合的选用、压注成型模具零件公差配合的选用、模具装配及几何公差的选用等内容。

<<模具零件公差配合的选用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>