

<<数控铣床编程100例>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床编程100例>>

13位ISBN编号：9787111377177

10位ISBN编号：7111377176

出版时间：2012-6

出版时间：聂秋根、刘鹏玉 机械工业出版社 (2012-06出版)

作者：聂秋根 刘鹏玉 著

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣床编程100例>>

内容概要

机械工业出版社本书注重实用性，强调理论联系实际，内容丰富，详简得当。

全书共分5章，第1章为数控铣床编程基础，第2~5章通过具体实例，由浅入深、图文并茂地讲解了FANUC和SIEMENS数控系统铣削加工编程方法。

本书既可作为机电一体化技术、机械制造等专业的教学用书，也可作为数控加工培训资料，还可供相关专业的师生及从事相关工作的工程技术人员参考。

<<数控铣床编程100例>>

书籍目录

前言第1章 数控铣床编程基础 1.1 数控铣床加工概述 1.2 数控铣床编程基础 1.2.1 数控铣床坐标系 1.2.2 数控加工编程流程 1.2.3 数控加工程序的格式与组成 1.2.4 数控铣床常用功能指令的属性 1.2.5 数控铣削刀具、夹具与量具 1.2.6 数控铣削加工工艺分析 1.2.7 数控铣削加工工艺设计 1.2.8 数控编程中的数值计算第2章 FANUC系统数控铣床编程实例 2.1 平面及外轮廓类零件加工编程 2.2 型腔类零件加工编程 2.3 孔类加工编程 2.4 槽类加工编程 2.5 利用子程序加工编程 2.6 利用比例缩放功能加工编程 2.7 利用坐标系旋转功能加工编程 2.8 利用极坐标功能加工编程 2.9 利用镜像功能加工编程 2.10 利用宏程序加工编程第3章 SIEMENS系统数控铣床编程实例 3.1 平面及外轮廓类加工编程 3.2 型腔类加工编程 3.3 孔类加工编程 3.4 槽类加工编程 3.5 利用可编程零点偏置功能加工编程 3.6 利用比例缩放功能加工编程 3.7 利用坐标系旋转功能加工编程 3.8 利用极坐标功能加工编程 3.9 利用镜像功能加工编程 3.10 利用铣削循环功能编程 3.11 利用参数编程 3.12 综合编程第4章 数控铣床中级工训练样题第5章 数控铣床高级工训练样题附录 附录A 常用材料及刀具切削参数推荐值 附录B FANUC数控铣床常用NC代码 附录C SIEMENS数控铣床常用NC代码参考文献

<<数控铣床编程100例>>

编辑推荐

数控机床是实现装备制造业现代化的基础装备，以其高速、高效、高精度、高可靠性，以及柔性化、网络化、智能化的卓越性能开创了机械产品向机电一体化发展的先河，成为先进制造技术中的一项核心技术。

《数控铣床编程100例》共分5章，通过具体实例，由浅入深、图文并茂地讲解了FANUC和SIEMENS系统数控铣削编程加工方法。

本书既可作为机电一体化技术、机械制造等专业的教学用书，也可作为数控加工培训资料，还可供相关专业的师生及从事相关工作的工程技术人员参考。

本书注重实用性，强调理论联系实际，内容丰富，详简得当。

本书由刘鹏玉、何永义、涂志标、陈伟强编著。

<<数控铣床编程100例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>