

<<物流设施及设备>>

图书基本信息

书名：<<物流设施及设备>>

13位ISBN编号：9787111374763

10位ISBN编号：7111374762

出版时间：2012-5

出版时间：机械工业出版社

作者：陶新良，毛建云 主编

页数：316

字数：420000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<物流设施及设备>>

### 内容概要

《物流设施及设备》根据物流工程专业的特点，结合那些刚刚走上工作岗位的大学生对实践能力的实际需求，分别介绍物流设施及设备的基本知识、物流工程师必备的专业知识，以及物流从业人员关于物流设施及设备的使用、管理等方面的内容。

《物流设施及设备》可供刚刚走上工作岗位的物流工程师、物流从业人员阅读，也可作为大中专院校物流专业的学生教材。

## <<物流设施及设备>>

### 书籍目录

#### 前言

#### 第1章 物流设施及设备基本知识

##### 1.1 物流设施及设备的定义与分类

###### 1.1.1 物流设施及设备的定义

###### 1.1.2 物流设施及设备的分类

##### 1.2 物流设施及设备的地位和作用

##### 1.3 我国物流设施及设备的现状

###### 1.3.1 我国物流业当前面临的主要问题

###### 1.3.2 我国物流基础设施的发展现状

###### 1.3.3 我国物流设施及设备的发展情况

###### 1.3.4 推进我国物流设施及设备发展的应对措施

##### 1.4 物流设施及设备的发展趋势

###### 1.4.1 我国物流业当前的发展形势

###### 1.4.2 物流基础设施的发展趋势

###### 1.4.3 物流设备的发展趋势

【经典案例】华北城（天津）物流有限公司通过引进新设备提高企业效率

#### 思考题

#### 第2章 物流工程师必备的知识结构与能力

##### 2.1 我国物流工程发展概述

###### 2.1.1 工程技术和工程师

###### 2.1.2 我国物流工程师人才储备的现状

###### 2.1.3 现代物流设施及设备的变化趋势

##### 2.2 物流工程师应具备的知识结构

###### 2.2.1 行业常识

###### 2.2.2 国际贸易和通关知识

###### 2.2.3 仓储运输知识

###### 2.2.4 财务成本管理知识

###### 2.2.5 外语知识

###### 2.2.6 安全管理知识

###### 2.2.7 法律知识及其他

##### 2.3 物流工程师应具备的基本素质

【经典案例】杭州曼尼通机械设备有限公司不断提高物流工程人员素质

#### 思考题

#### 第3章 物流运输设施及设备必备知识

##### 3.1 铁路运输设施及设备

###### 3.1.1 铁路运输概述

###### 3.1.2 铁路主要运输设施及设备

###### 3.1.3 铁路运输设施及设备技术参数

##### 3.2 公路运输设施及设备

###### 3.2.1 我国公路发展概况

###### 3.2.2 公路运输设施

###### 3.2.3 公路枢纽

###### 3.2.4 公路运输设备

###### 3.2.5 公路运输辅助设施

##### 3.3 水路运输设施及设备

## <<物流设施及设备>>

- 3.3.1港口概述
  - 3.3.2港口在现代物流中的地位与作用
  - 3.3.3港口设施
  - 3.3.4水路运输设备
  - 3.3.5货船的分类
  - 3.3.6船舶货运常识
  - 3.4航空运输设施及设备
  - 3.4.1机场及其设施
  - 3.4.2航线及民航发展
  - 3.4.3航空运输设备
  - 3.5管道运输设施及设备
  - 3.5.1管道运输概述
  - 3.5.2管道运输的分类及特点
  - 3.5.3管道运输设备的组成
  - 3.5.4管道运输设备的种类
- 思考题

### 第4章 物流装卸搬运设施及设备必备知识

- 4.1物流装卸与搬运设备概述
  - 4.1.1装卸与搬运的基本概念
  - 4.1.2装卸搬运在现代物流业中的地位及作用
  - 4.1.3装卸搬运的基本特点
  - 4.1.4装卸搬运的基本形态
  - 4.1.5装卸搬运的分类
  - 4.2物流装卸搬运机械设备
  - 4.2.1装卸搬运设备的作用
  - 4.2.2装卸搬运设备的分类
  - 4.2.3卸货平台及设施要求
  - 4.3物流堆码垛设施及设备
  - 4.3.1叉车发展概况
  - 4.3.2叉车的种类
  - 4.3.3叉车的型号
  - 4.3.4叉车的基本结构
  - 4.3.5叉车的技术参数
  - 4.4物流起重设施及设备
  - 4.4.1物流起重设备概述
  - 4.4.2物流起重设备的分类
  - 4.4.3起重机产品型号编制
  - 4.4.4起重机的工作类型与工作级别
  - 4.4.5起重机的主要性能参数
  - 4.5连续输送设施及设备
  - 4.5.1连续输送机类型
  - 4.5.2连续输送机应用场所
  - 4.5.3带式输送机的组成
  - 4.5.4带式输送机的技术参数与工作特点
  - 4.5.5带式输送机的选型
  - 4.5.6连续输送设施及设备的发展趋势
- 【经典案例（一）】江苏六维自动化立体仓库设施及设备应用实例

## <<物流设施及设备>>

【经典案例（二）】物料搬运系统在高层建筑工地的应用

思考题

### 第5章 物流集装单元设施及设备必备知识

#### 5.1 物流集装单元化技术概述

##### 5.1.1 集装与集装单元

##### 5.1.2 集装单元化的基本原则

##### 5.1.3 我国集装单元化设备使用情况

#### 5.2 物流集装化设备

##### 5.2.1 集装箱概述

##### 5.2.2 集装箱概念及特点

##### 5.2.3 集装箱的种类

##### 5.2.4 集装箱的标准

##### 5.2.5 集装箱多式联运

#### 5.3 物流单元化设备

##### 5.3.1 托盘的概念与特点

##### 5.3.2 托盘的种类

##### 5.3.3 托盘的标准

##### 5.3.4 托盘的使用和流通

#### 5.4 其他集装单元设备

##### 5.4.1 集装袋

##### 5.4.2 集装网络

##### 5.4.3 罐体集装

##### 5.4.4 滑板

##### 5.4.5 货捆

【经典案例】集装箱码头的装卸搬运

思考题

### 第6章 物流仓储设施及设备必备知识

#### 6.1 月台设施

##### 6.1.1 月台的主要形式

##### 6.1.2 月台的设计

##### 6.1.3 线路

##### 6.1.4 限界

#### 6.2 仓库货架

##### 6.2.1 货架相关概念

##### 6.2.2 货架的作用及设计原则

##### 6.2.3 货架的分类

##### 6.2.4 典型货架的结构和特点

#### 6.3 仓库分拣设备

##### 6.3.1 仓库分拣设备概述

##### 6.3.2 仓库自动分拣设备的构成

##### 6.3.3 自动分拣系统主要工作特点

##### 6.3.4 仓库分拣作业方法及步骤

##### 6.3.5 自动分拣系统的工作过程

##### 6.3.6 仓库常用分拣机设备

#### 6.4 仓库检验与计量设备

##### 6.4.1 计算机检测系统概述

##### 6.4.2 传感器技术基础

## <<物流设施及设备>>

6.4.3 仓库常用检验与计量设备

6.5 自动化立体仓库

6.5.1 自动化立体仓库概述

6.5.2 自动化立体仓库的构成与分类

6.5.3 自动化立体仓库的功能与特点

6.5.4 自动化立体仓库中的agv

6.6 仓储安全设备

6.6.1 仓储常用安全设备简介

6.6.2 防火知识与管理

6.6.3 仓库常见灭火方法

【经典案例】日东自动化立体仓库的运用

思考题

### 第7章 流通加工与包装设施及设备必备知识

7.1 流通加工设施及设备

7.1.1 流通加工的基本概念

7.1.2 流通加工的地位与作用

7.1.3 流通加工设备的种类

7.1.4 流通加工注意事项

7.2 物流加工常用设备

7.2.1 物流加工常用充填机

7.2.2 物流加工常用灌装设备

7.2.3 物流加工常用封口设备

7.2.4 物流加工常用裹包设备

7.2.5 物流加工常用捆扎设备

7.2.6 物流加工常用装箱机和封箱机

7.3 物流包装机械概述

7.3.1 包装的概念

7.3.2 包装机械的构成与特点

7.3.3 包装机械的分类

7.3.4 包装机械设备的作用

7.4 包装机械的定位与发展方向

7.5 包装机械发展过程中应注意的问题

7.6 物流包装自动生产线

7.6.1 包装自动生产线的组成

7.6.2 包装自动生产线的分类与布置

7.6.3 包装自动生产线相关指标

7.6.4 包装自动生产线的作用

7.6.5 包装自动生产过程及其选用

7.6.6 典型包装自动生产线的应用

7.6.7 自动化生产系统的管理

【经典案例】钢铁流通中的剪切加工配送

思考题

### 第8章 物流信息技术设施及设备必备知识

8.1 条码技术设备

8.1.1 条码技术的基本概念

8.1.2 物流条码的特点

8.1.3 常用条码识读设备

## <<物流设施及设备>>

- 8.1.4条码技术在物流领域中的应用
- 8.1.5条码技术在物流管理中的作用
- 8.2射频识别技术设备
  - 8.2.1射频识别技术概述
  - 8.2.2物流设备常用射频识别技术类型
  - 8.2.3射频识别技术的应用
  - 8.2.4射频识别技术的发展前景
- 8.3地理信息技术设备
  - 8.3.1地理信息系统技术概述
  - 8.3.2地理信息系统技术的发展趋势
  - 8.3.3地理信息技术在物流业中的作用
  - 8.3.4全球定位技术在物流设施及设备中的应用
- 8.4计算机网络与通信技术设备
  - 8.4.1计算机网络概述
  - 8.4.2网络化技术在物流业中的作用
  - 8.4.3edi技术在物流业中的作用
  - 8.4.4物流设施及设备中的其他信息技术
  - 8.4.5信息技术在物流设施及设备中的应用趋势

【经典案例】惯性导引agv在卷烟厂成品仓库中的应用

思考题

### 第9章 物流设施及设备的选用与使用

- 9.1物流设施及设备的选用
  - 9.1.1物流设施及设备的选用原则
  - 9.1.2物流设施及设备选用前的准备工作
  - 9.1.3物流设施及设备的选用步骤
- 9.2物流设施及设备的使用
  - 9.2.1物流设施及设备使用的主要内容
  - 9.2.2物流设施及设备的使用原则与要求
  - 9.2.3物流设施及设备使用的注意事项

【经典案例】华北城（天津）物流有限公司选用新物流装备的过程

思考题

参考文献

<<物流设施及设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>